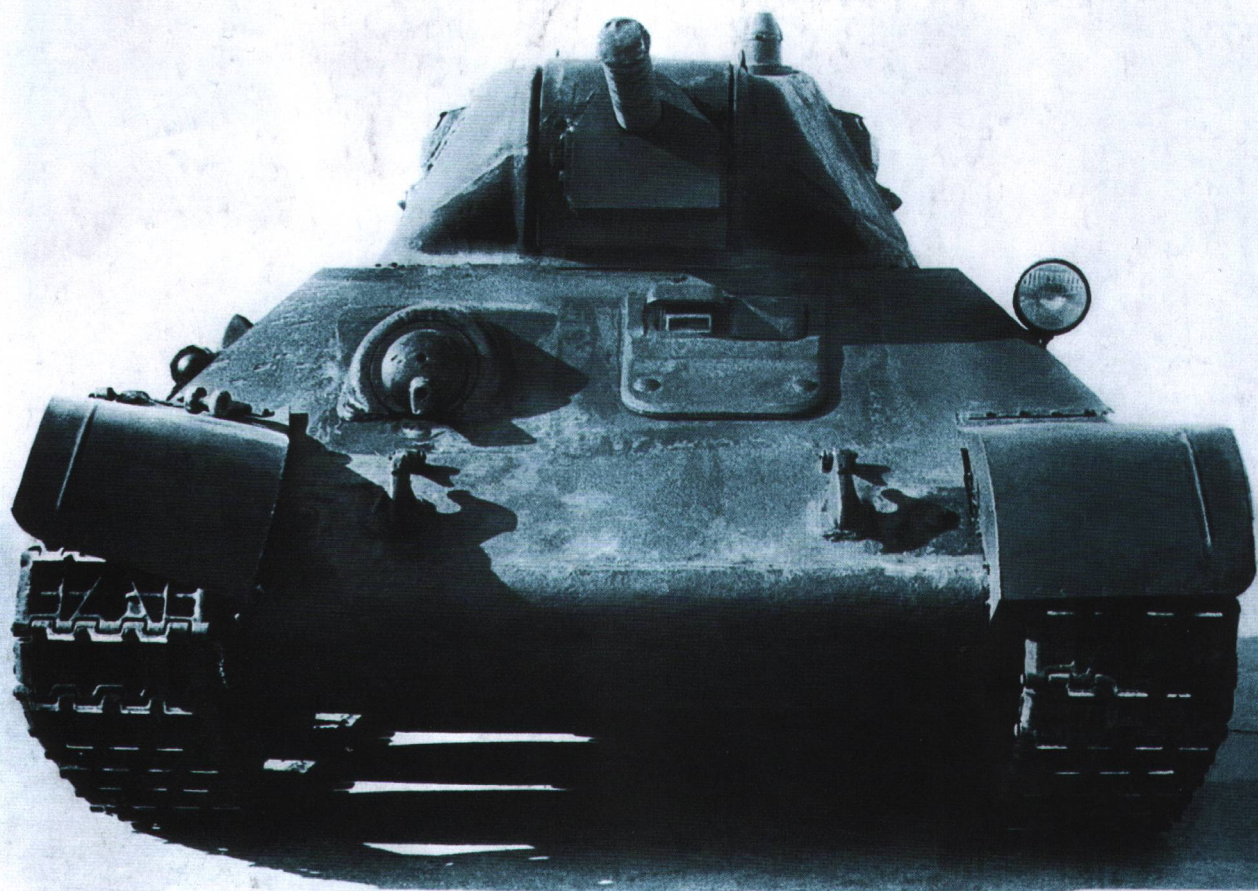


Проктова ИЛЛЮСТРАЦИЯ

ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ИЛЛЮСТРИРОВАННОЕ ИЗДАНИЕ • 1-2007



Т-34-76

СНИЗУ ДОВЕРХУ

ЧАСТЬ 2

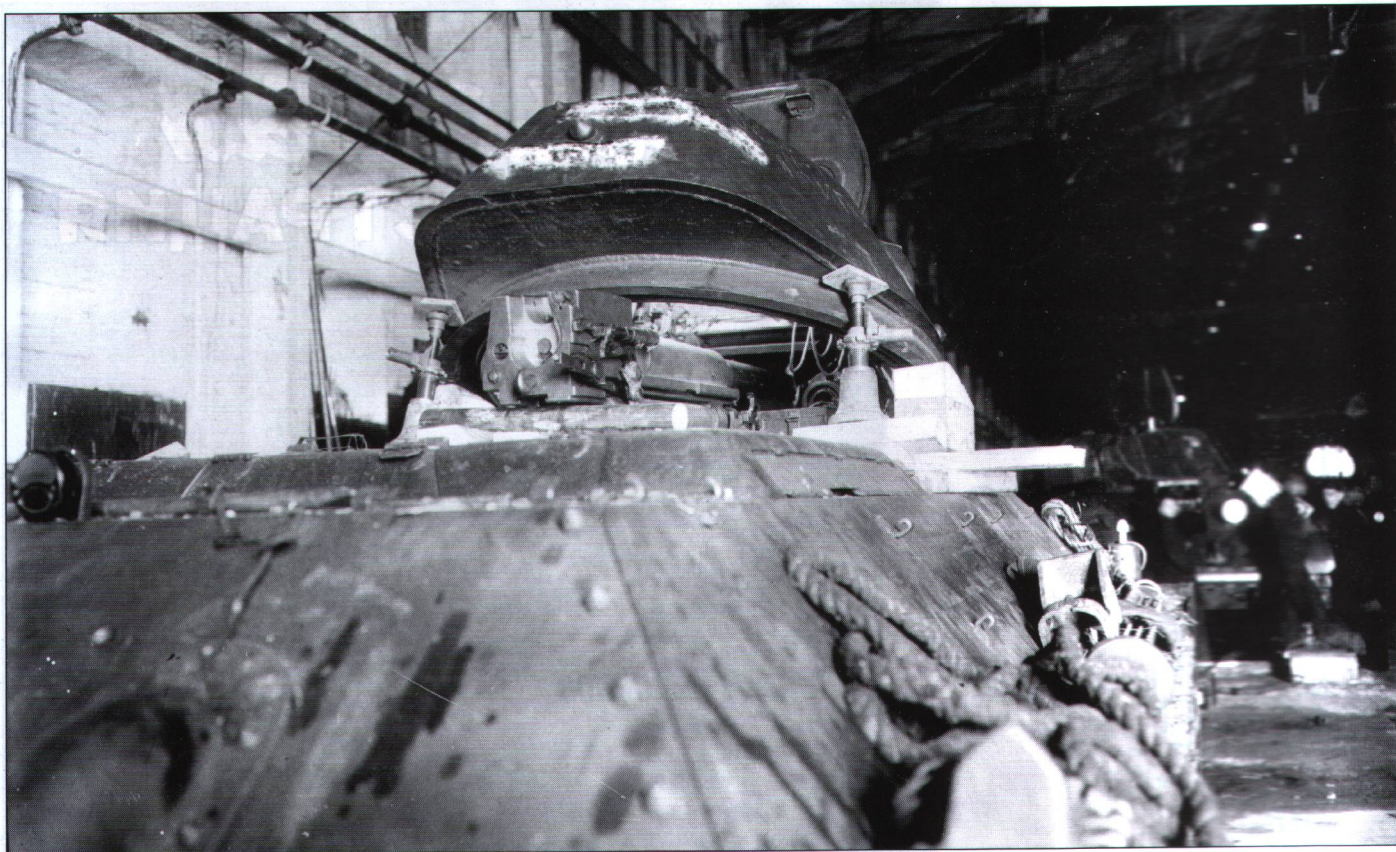
Фроитовая ИЛЛЮСТРАЦИЯ



Сергей Кирсанов

T-34-76 **СНИЗУ ДОВЕРХУ** **ЧАСТЬ 2**

Издательство «Стратегия КМ»



ХАРЬКОВСКИЕ БАШНИ

Форму башни Т-34-76 во многом определила мода тридцатых годов. Сходная конфигурация была принята на некоторых других танках (не только советских). Рациональные углы башни продолжали линии корпуса. Это передовое для своего времени конструкторское решение, в какой то мере, и стало причиной врожденного недостатка – тесноты, борьба с которым шла на протяжении всей эволюции тридцатьчетверки.

Первый вариант башни установочной серии (как минимум 10 единиц, две из которых использовались для «представительских целей», а в дальнейшем для отработки нововведений), отличала законченность формы. Приборы наблюдения и «портики для стрельбы из револьвера» на них располагались строго по оси башни. На плоском, без выштамповки люке, располагался прибор кругового обзора. Часть из этих машин попала в войска и участвовала в боях.

Следующая серия претерпела изменения – по требованию военных был увеличен внутренний объем башни. Для этого, линию изгиба боковых листов сместили назад, из-за чего бортовые приборы наблюдения оказались на плоскости, сориентированными вперед, под небольшим углом. Таких машин в последних числах июня – первых числах августа 1940 года было выпущено немного (предположительно 16).

Перенос радиостанции из башни в корпус – это было одним из требований военных еще при испытании А-34, но реализовали его уже в ходе производства.

Следующий вариант имел увеличенный люк, с выштамповкой над головой командира.

Броневые детали для сварных башен изготавливались в Мариуполе. Здесь, совместно с НИИ № 48 и другими организациями, внедрили в производство литую башню. По снарядостойкости новое изделие не имело преимуществ, а по массе было на 200 кг тяжелее прежнего. Но литье позволяло значительно сократить производственный цикл и увеличить объем выпуска танков. С 19 октября 1940 года была принята к поставке литая башня Мариупольского производства.

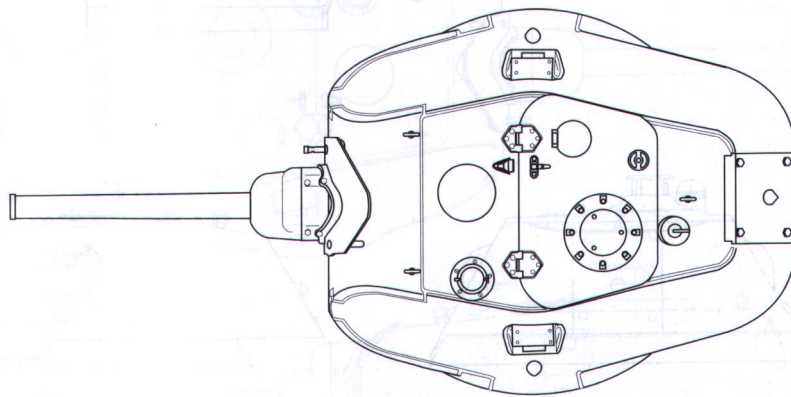
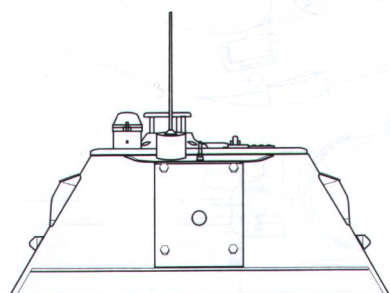
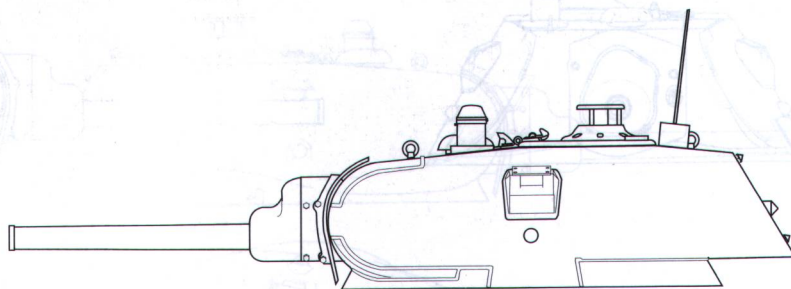
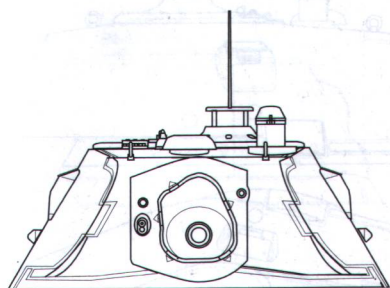
Внешней особенностью этого типа стало то, что скос верхней крышки кормовой ниши исчез. За счет этого увеличилась высота заднего люка для демонтажа орудия, который продолжал крепиться на четырех болтах, как и раньше.

На первых литых башнях бронировка бортовых приборов наблюдения была выполнена заодно с башней, но вскоре от такого новшества отказались, унифицировав эти элементы со сварной башней. Затем с крышки люка убрали смотровой прибор кругового обзора. Отверстие в люке, в этом случае заваривалось круглой заглушкой.

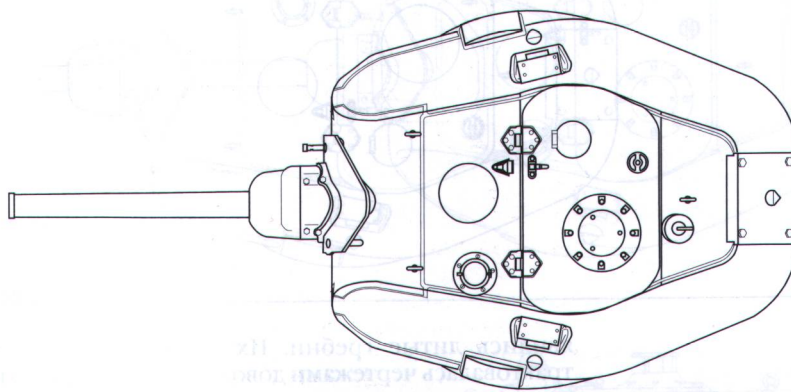
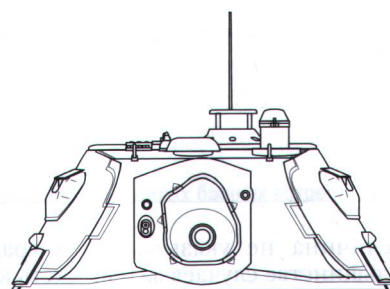
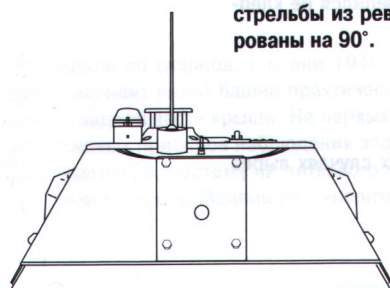
Литые и сварные башни выпускались параллельно, поэтому, когда в марте 1941 года на Т-34 стали устанавливать пушку Ф-34, ею оснащались оба типа башен. И в том и в другом случае справа и слева от маски приваривались защитные гребни.

В это же время были утверждены чертежи новой башни. Наибольший диаметр башенного кольца (в нижней части), увеличили с 1764 до 1785 мм, а высоту (по крыше башни) с 655 до 668 мм. Справа и слева от маски по-

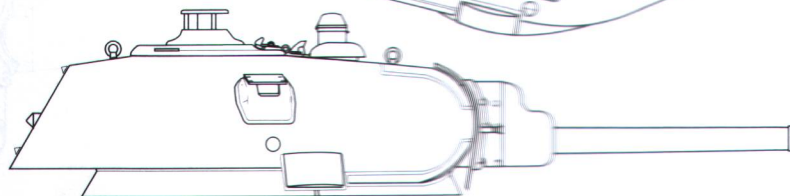
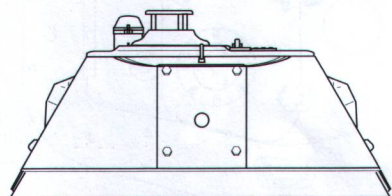
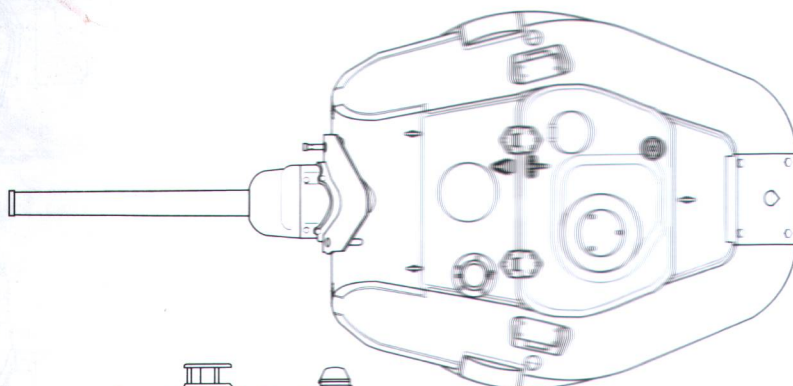
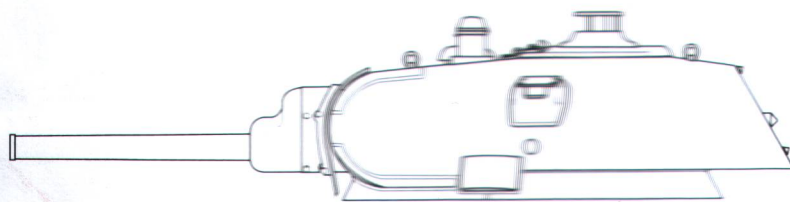
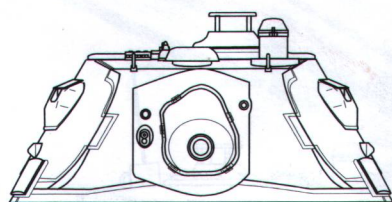
Испытание нового метода замены пушки в условиях приближенных к полевым. В качестве стенда используется один из старых танков. На заднем плане видна экранированная тридцатьчетверка, производившаяся в этот период.



Первый вариант башни Т-34 (А-34). Бортные приборы наблюдения и портики для стрельбы из револьвера расположены очень логично — по оси башни и ориентированы на 90°.

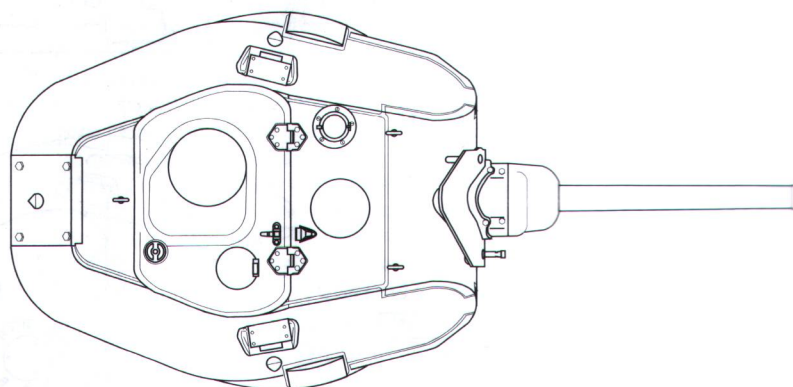


Первый серийный вариант башни Т-34. На этом варианте было выполнено требование военных увеличить внутренний объем без изменения погона. Место изгиба боковых листов сместилось назад, в результате приборы наблюдения и пистолетный порт немного «повернулись» вперед.



На этой серии выполнено еще одно требование заказчика – рация перенесена из башни в корпус, а на люке появилась выштамповка, чтобы поднять выше прибор кругового обзора, который теперь крепился не клепкой, а сваркой.

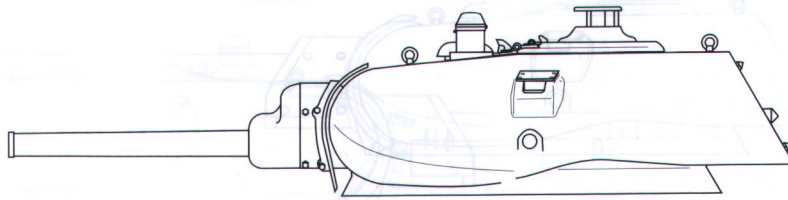
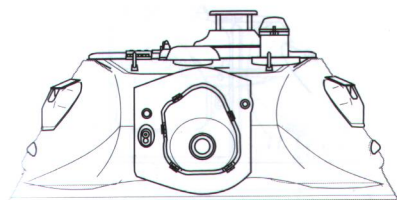
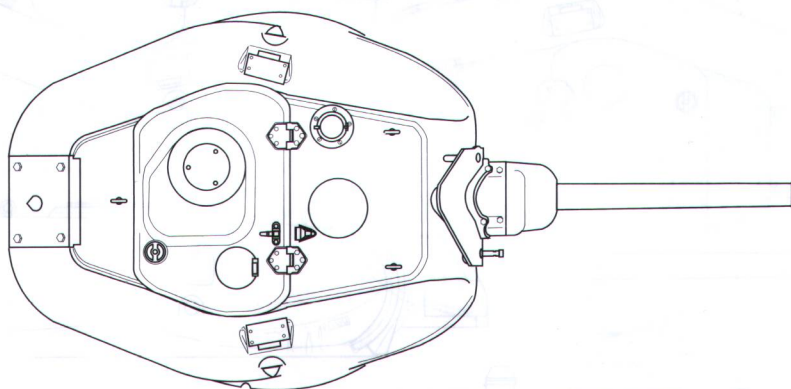
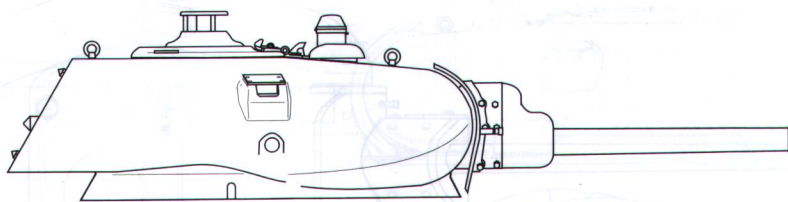
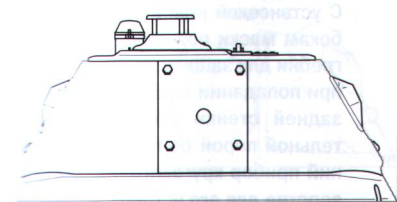
Прибор кругового обзора прекратили устанавливать еще на танках с пушкой Л-11. В таких случаях вырез в люке заваривали круглой заглушкой.



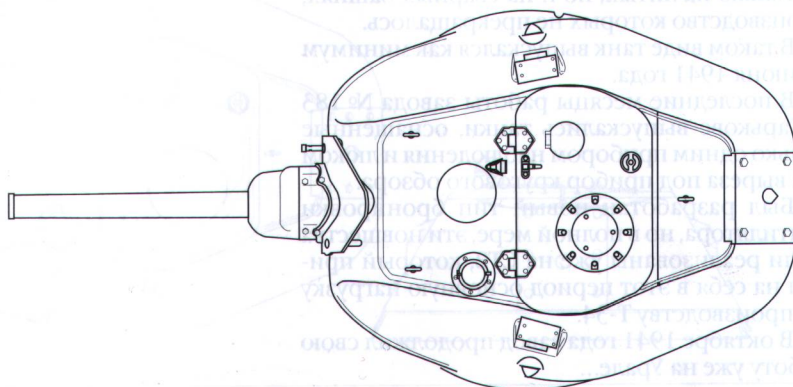
явились литые гребни. Их конфигурация трактовалась чертежами довольно мягко – радиуса скругления допускались что называется «по месту». Еще одна оговорка касалась крыши башни. Она должна была располагаться горизонтально (от передней кромки люка до заднего среза), но допускался уклон «в пределах допусков». Допуска позволяли делать этот уклон от нескольких десятых градуса вперед, до полутора – двух градусов назад. Естественно, нигде в производственной документации,

эта величина не указывалась в градусах, и в большинстве случаев задняя часть крыши башни была горизонтальной.

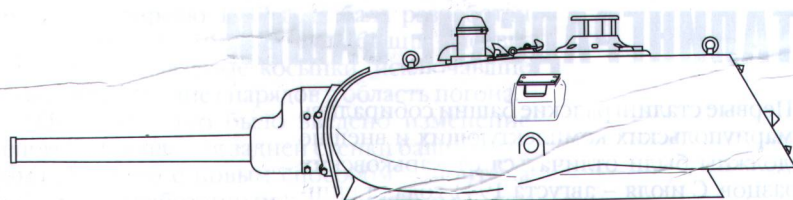
В документации по отливке башни, есть четкое указание, что наличие видимых следов стыка формы и литников недопустимо, что строго исполнялось на первых образцах, но с началом массового выпуска, качество отделки резко снизилось. Этим же пакетом чертежей были введены и новый вариант петли вентилятора, крепление задней стенки люка

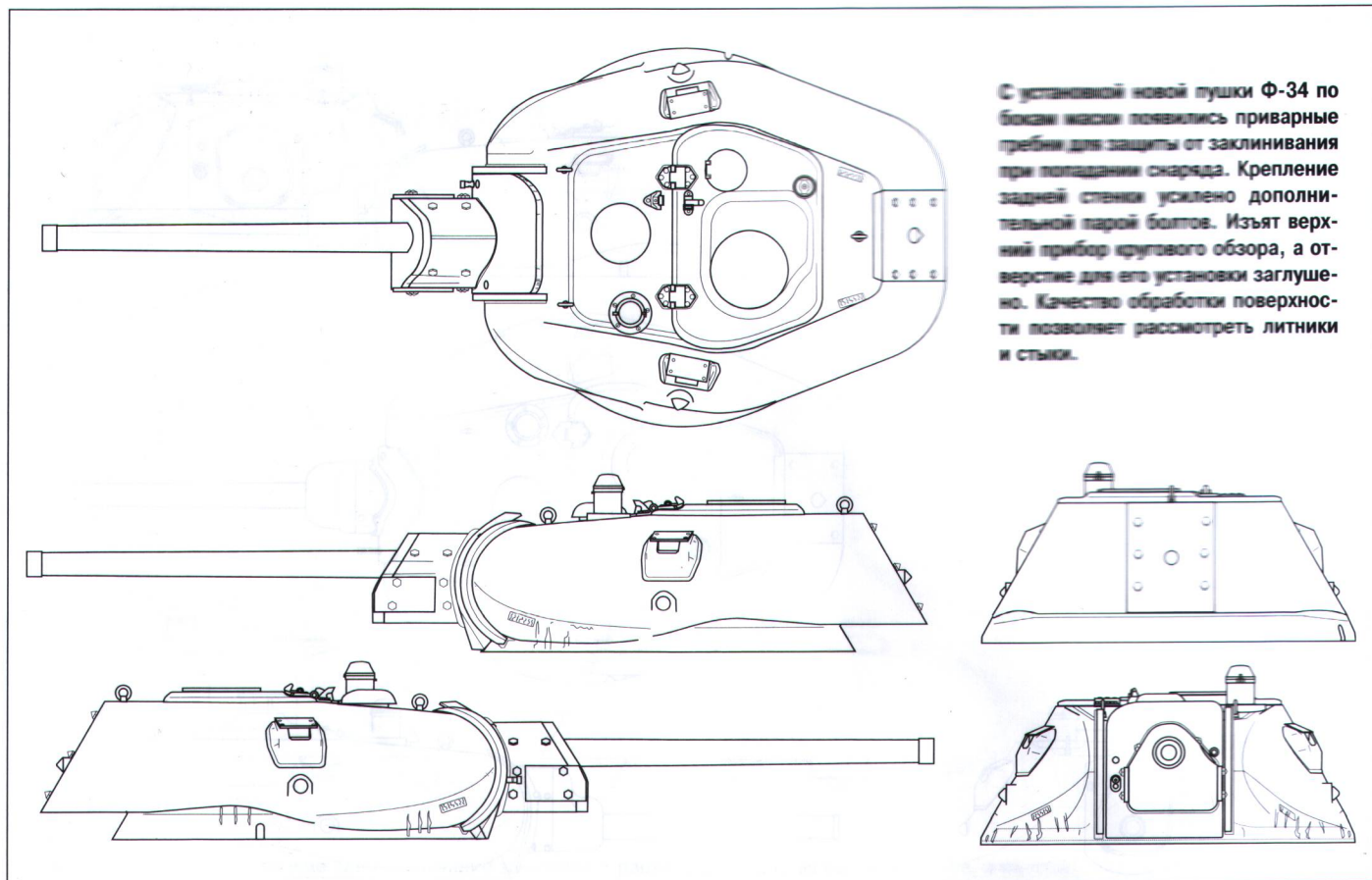


Параллельно со сварной, с осени 1940 года выпускались машины с литой башней. Первый вариант литой башни практически полностью повторял сварную, но не имел уклона в задней части крыши. На первых экземплярах была попытка отливать бронировку боковых приборов наблюдения заодно с башней. Поверхность обрабатывалась очень тщательно, поэтому ни литьевого стыка, ни следов от литников на ней практически не оставалось. Задний люк крепится на четырех болтах.



На некоторых литых башнях встречается люк старого образца.





С установкой новой пушки Ф-34 по блокам массово появились приварные преграды для защиты от заклинивания при попадании снаряда. Крепление задней стенки усилено дополнительной парой болтов. Изъят верхний прибор кругового обзора, а отверстие для его установки заглушено. Качество обработки поверхности позволяет рассмотреть литники и стыки.

на шести болтах и люк с выштамповкой посередине.

На ранних башнях петли люка крепились к крышке клепками, а к крыше башни (для возможности демонтажа) – на болтах. На более поздних люках вместо клепки применялась сварка. Крепление заднего люка было усилено не только на литых, но и на сварных башнях, производство которых не прекращалось.

В таком виде танк выпускался как минимум до июня 1941 года.

В последние месяцы работы завода № 183 в Харькове выпускались танки, оснащенные только одним прибором наблюдения и люком без выреза под прибор кругового обзора.

Был разработан новый тип бронирования вентилятора, но в полной мере, эти новшества были реализованы уже на СТЗ, который принял на себя в этот период основную нагрузку по производству Т-34.

В октябре 1941 года завод продолжил свою работу уже на Урале...

цией. Была изменена конструкция вентилятора – его крышка теперь откидывалась на внешней петле вперед, а на следующем этапе, новая крестообразная крышка крепилась неподвижно. В этот период прибор наблюдения заряжающего, из-за острого дефицита, монтировался не на все машины. В таких случаях, отверстие для его установки прикрывала заглушка.

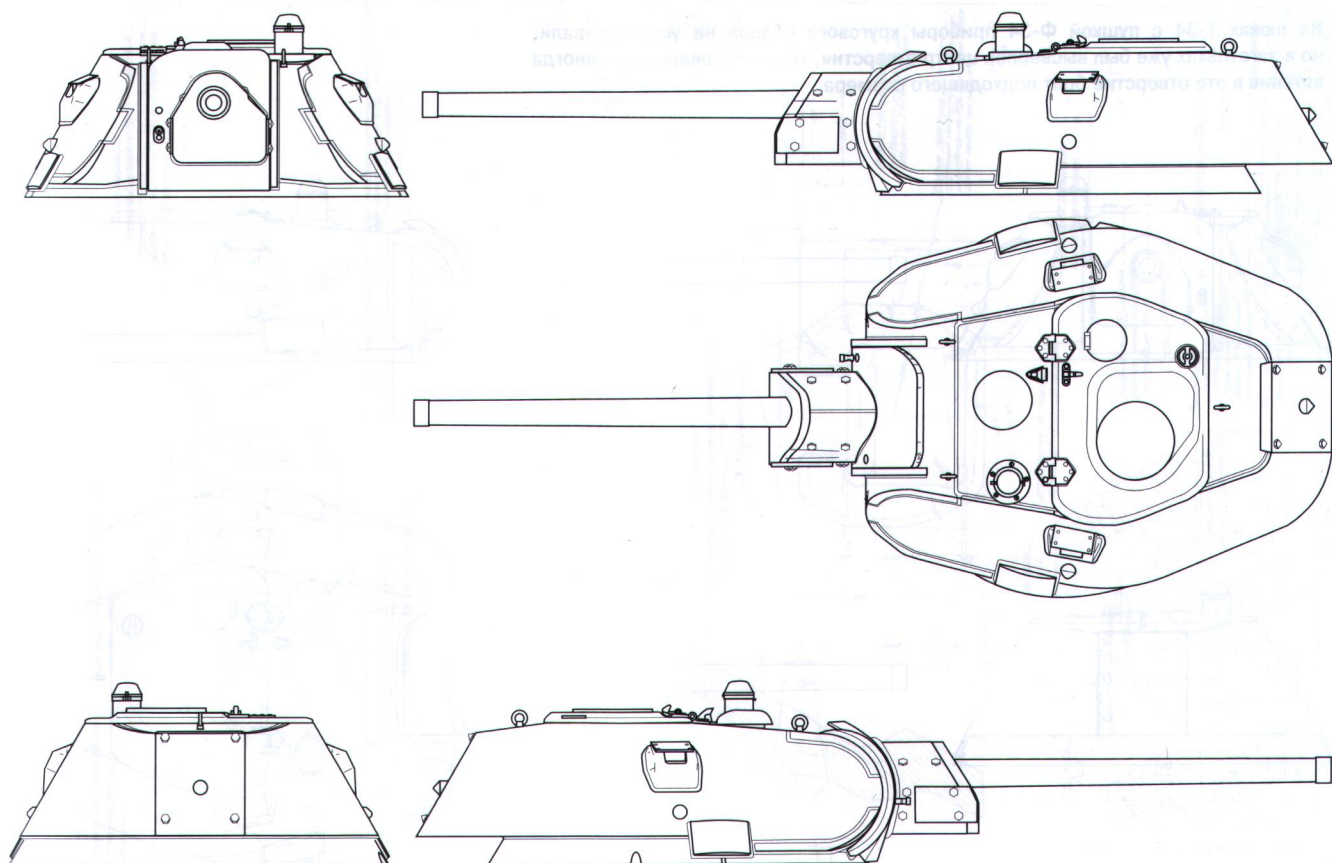
В этот период по всем заводам сложилась критическая ситуация с башенным производством. Дефицит был настолько острым, что башни производства заводов второго эшелона распределял лично нарком танковой промышленности.

До осени 1941 года конфигурация башен не менялась. В сентябре 1941 года на заводе № 264 приступили к разработке нового способа раскроя бронелистов и сборки башен (аналогично корпусам), который был освоен к концу года. Этот метод исключал операцию по изгибу кормовой части бортовых листов башни. Такой образец был утвержден к производству 17 сентября 1941 года. С декабря 1941 года СТЗ выпускал танки с новой башней.

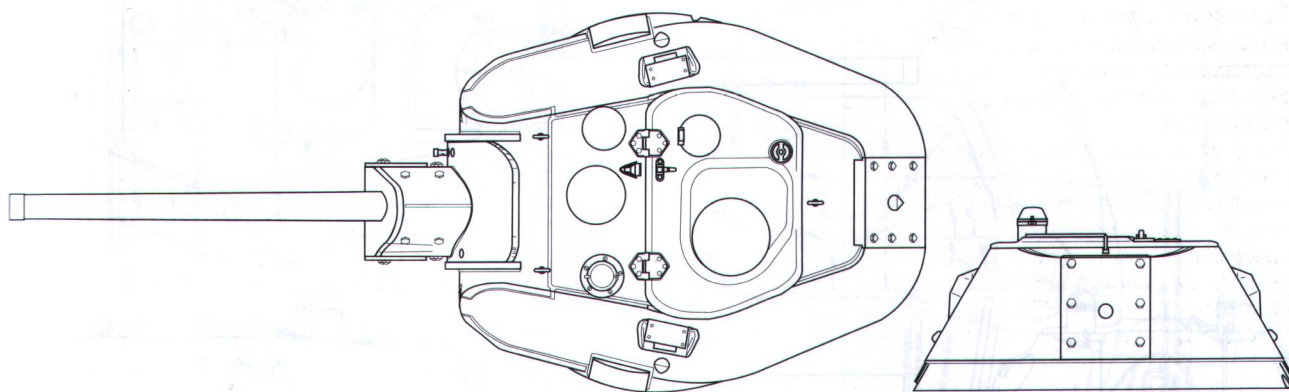
Основной ее особенностью была увеличенная задняя стенка, закрепленная восемью болтами, крестообразный вентилятор и бронировка боковых приборов наблюдения с вырезами, обеспечивавшими лучший обзор. Новый тип бронирования устанавливался не на все башни – использовался задел деталей старого образца, поэтому на машинах этого периода встречаются бронедетали обоих типов. Изменилась конструкция и нижней задней части башни – теперь она состояла не из одной, а из

СТАЛИНГРАДСКИЕ БАШНИ

Первые сталинградские башни собирались из мариупольских комплектующих и внешне не должны были отличаться от харьковских образцов. С июля – августа 1941 года сталинградские машины получили некоторые усовершенствования, которые уже начали реализовывать на харьковском заводе перед эвакуа-



Сварные башни получили аналогичные изменения.



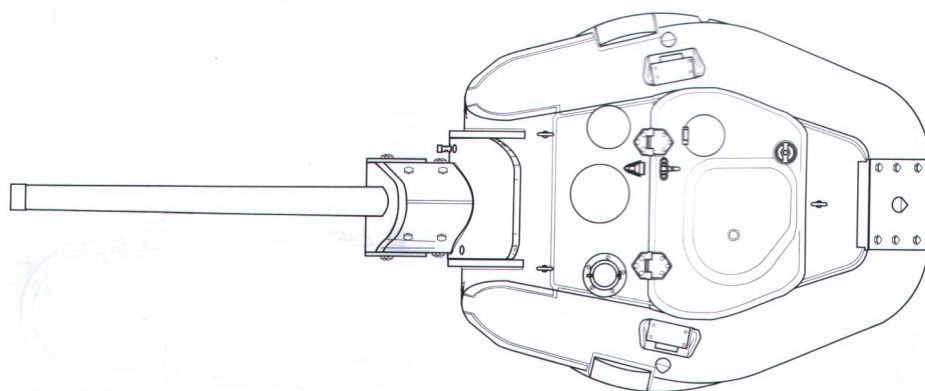
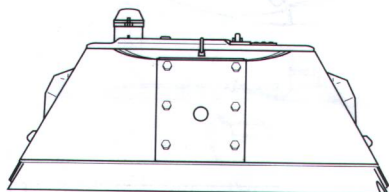
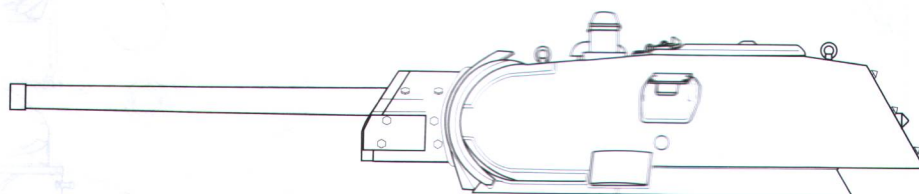
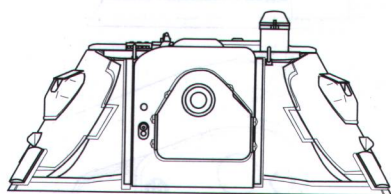
трех деталей. Появился и правый прибор наблюдения, характерной формы. Такой же прибор встречается на Т-60 и КВ этого времени выпуска.

На некоторых машинах встречается новый люк увеличенной толщины (с выштамповкой посередине), однако, до выработки запаса люков старого образца, на танки устанавливали вперемешку оба типа. Для крепления петель к башне применялась сварка. Это усложняло демонтаж люка, в случае необходимости, но даже такое упрощение, было крайне важно в тот период.

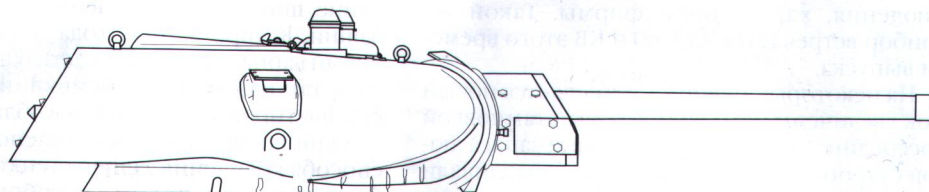
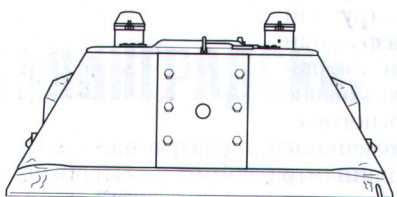
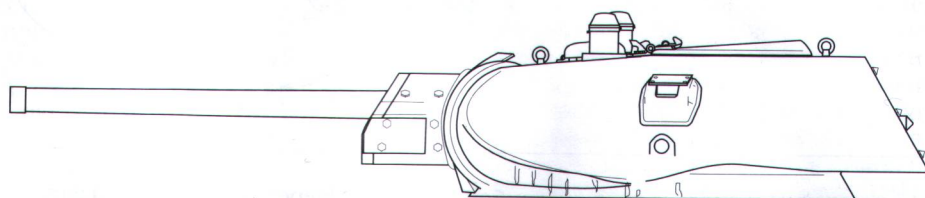
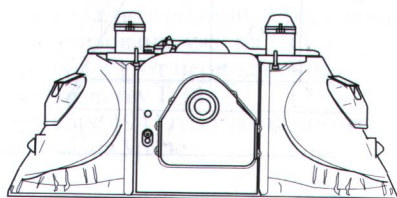
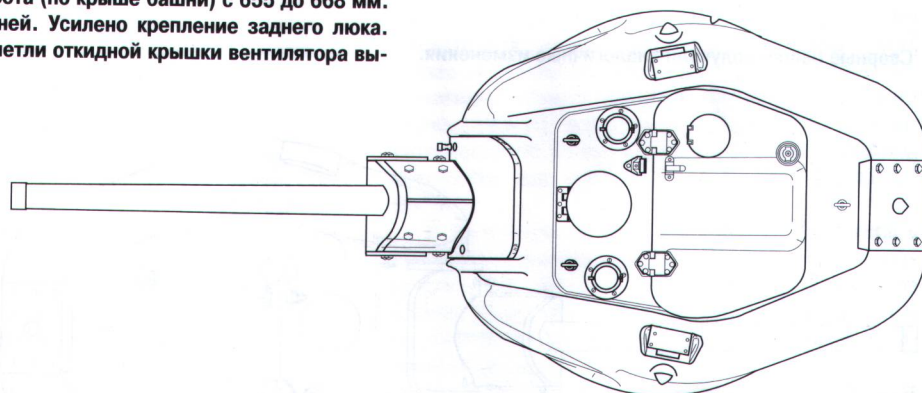
Очередным этапом развития стало применение шипового соединения в конструкции башни. К апрелю 1942 года была разработана новый вариант передней части башни – появились так называемые косынки, исключавшие рикошетирующее попадание снарядов в область погона.

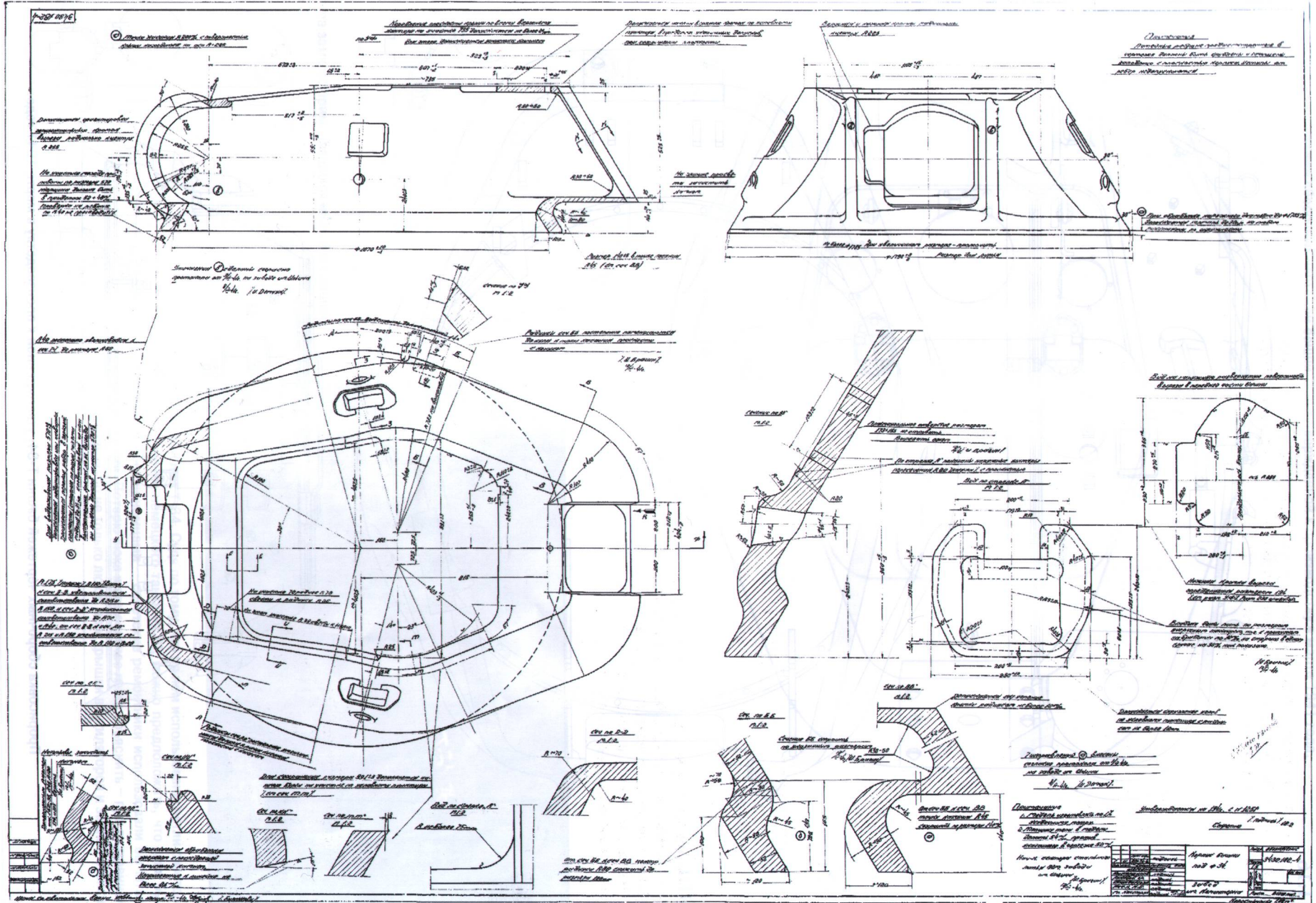
Одновременно было введено изменение способа крепления задней стенки башни (что было связано с новым способом демонтажа пушки, разработанным сормовичами) – как и на сормовских танках, она стала выполняться несъемной. На корпусах таких машин приваривались специальные упоры, а в ниж-

На люках Т-34 с пушкой Ф-34 приборы кругового обзора не устанавливали, но в заготовках уже был высверлен центр отверстия, который заваривали, иногда вставив в это отверстие болт подходящего размера.

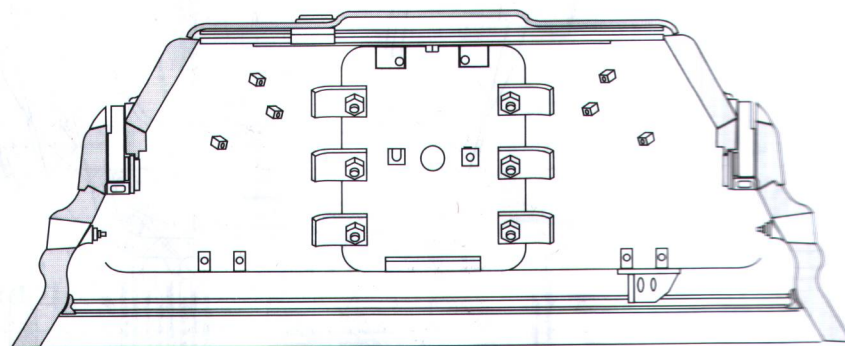
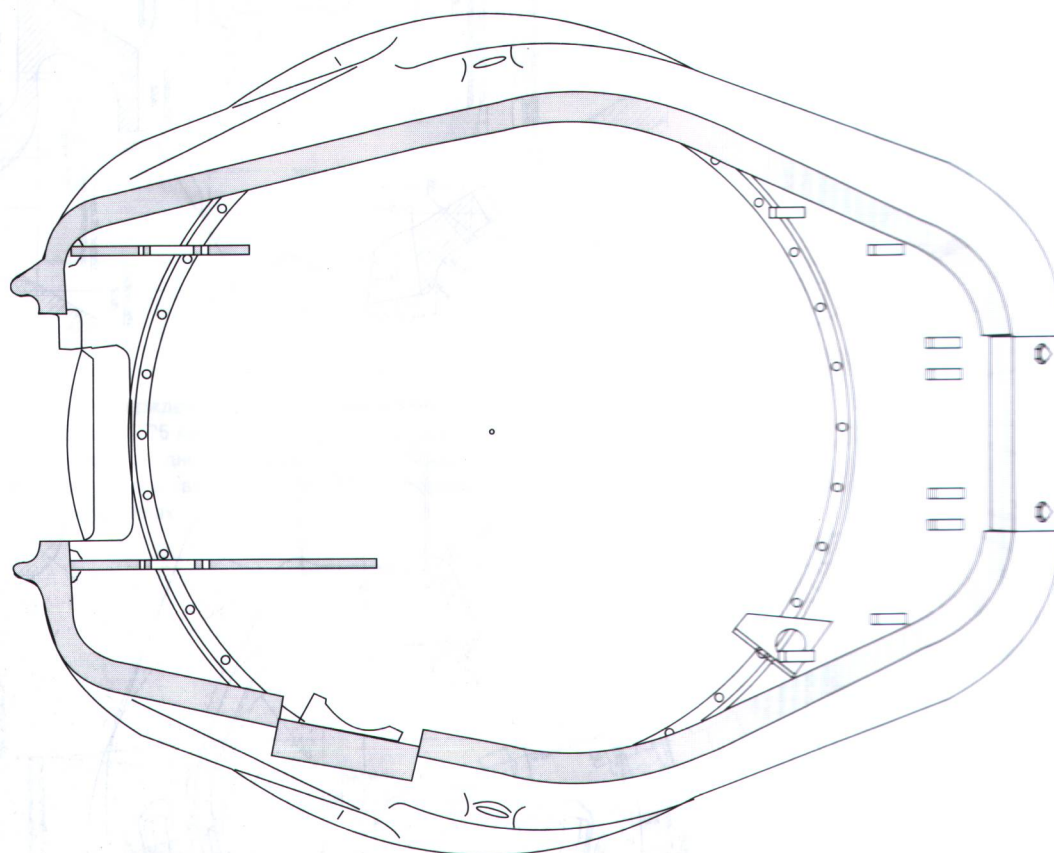
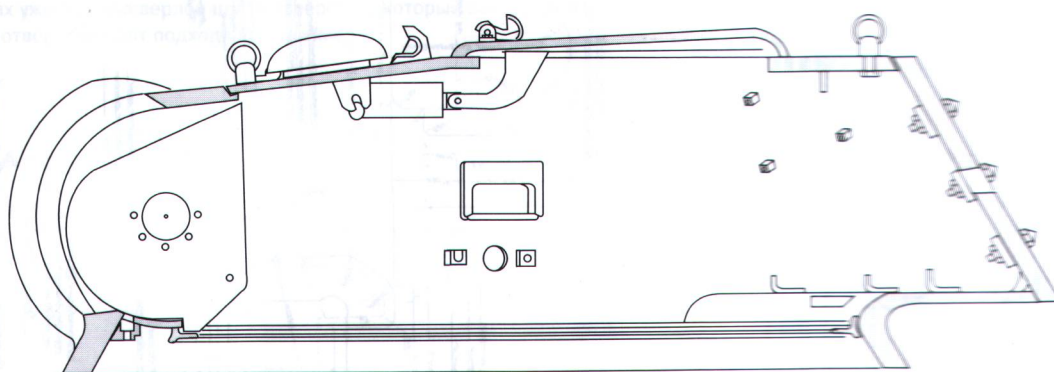


В марте 1941 года был утвержден новый тип башни. Диаметр башни в нижней части увеличился с 1764 до 1785 мм, а высота (по крыше башни) с 655 до 668 мм. Защита маски выполнена заодно с башней. Усилено крепление заднего люка. Вентилятор перемещен на ось башни, а петли откидной крышки вентилятора вынесены вперед, за бронеколпак.



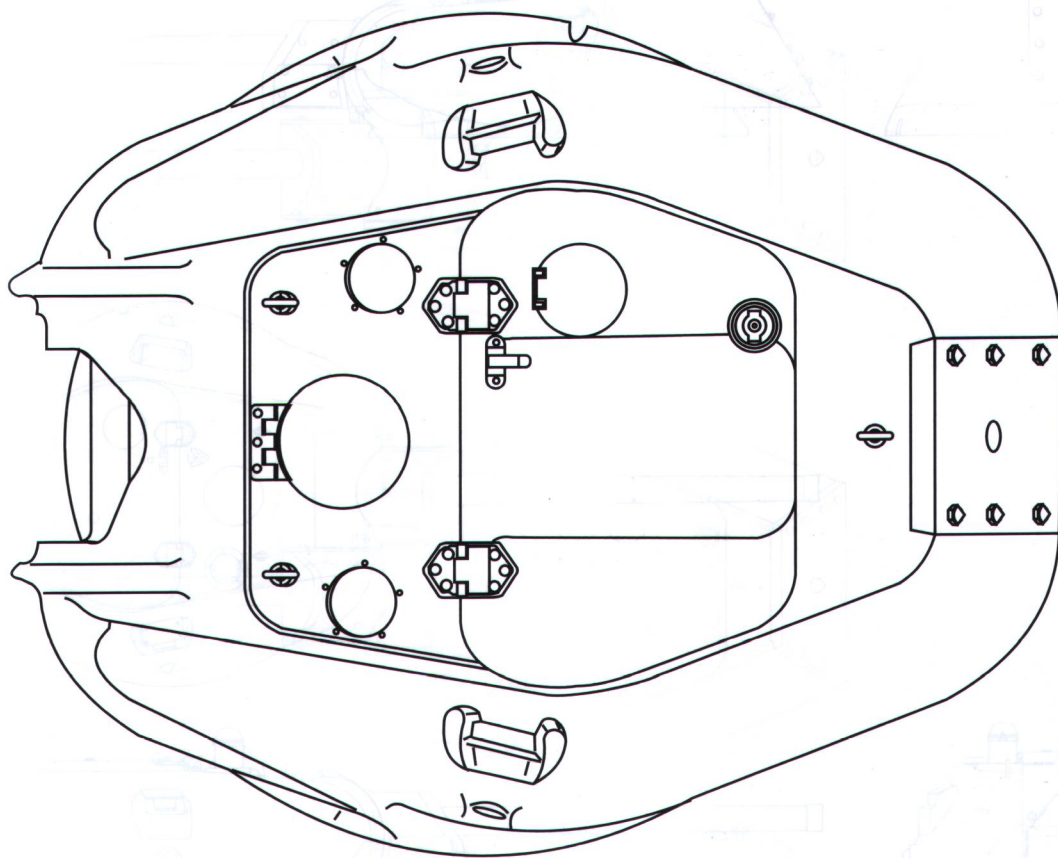


1:16

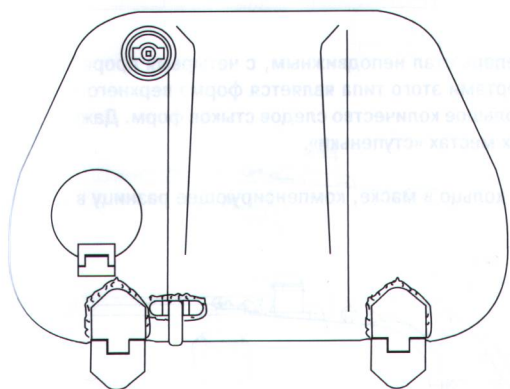


Прорисовка сборочных чертежей башни Т-34, утвержденной к производству в марте 1941 года.

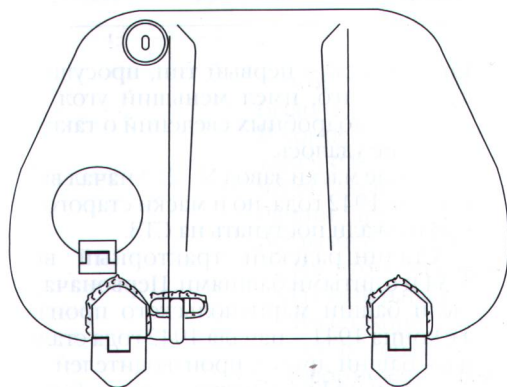
Прорисовка сборочных чертежей башни Т-34, утвержденной к производству в марте 1941 года.



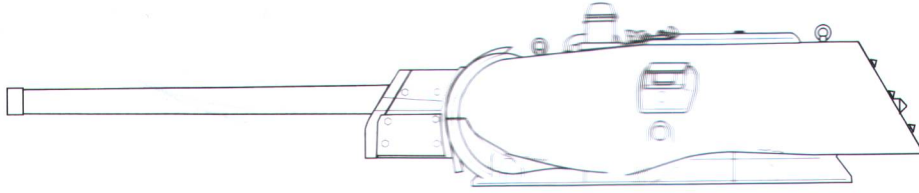
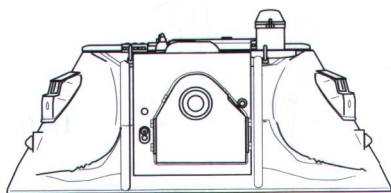
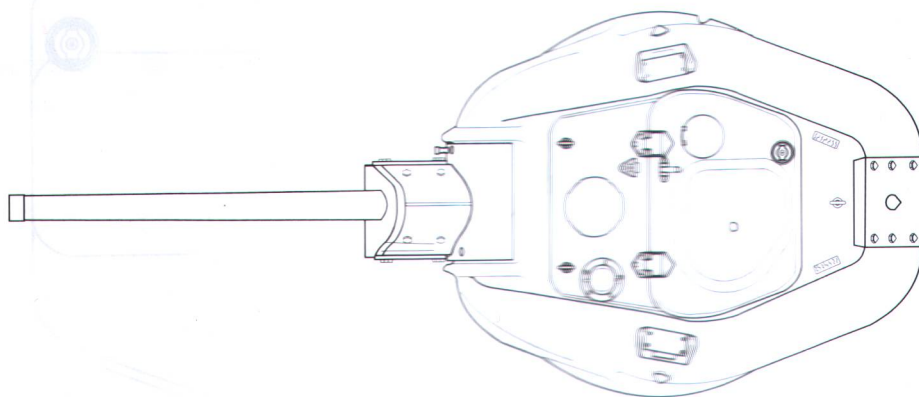
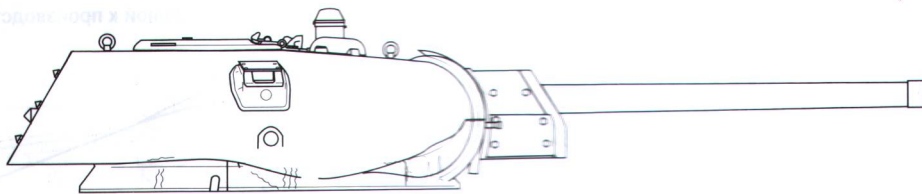
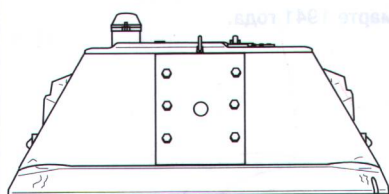
1:16



Два типа замков, применявшихся на ранних башнях.

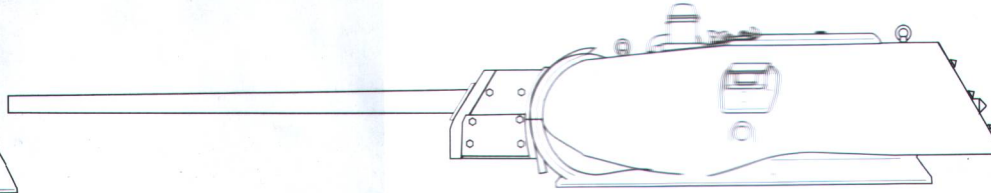
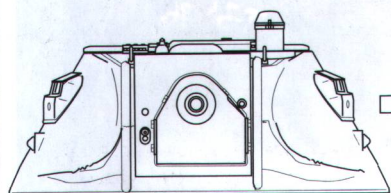


Ремонтный люк Т-34. Судя по тому, что на нем использованы петли с моторного отделения немецкого танка Pz.III, можно предположить, что танк был отремонтирован немцами — советские ремонтники использовали бы штатные запчасти. Потерю люка в этом случае легко объяснить — при внутреннем взрыве срывало не только люки, но и крышки вентиляторов и задние стенки.



Так выглядели башни завода № 183 после эвакуации. Колпак вентилятора теперь стал неподвижным, с четырьмя прорезями. Люк старого типа, но петли теперь крепятся к нему сваркой. Характерными чертами этого типа является форма верхнего среза и боковых накладок маски пушки, «вырезы» боковых приборов наблюдения и большое количество следов стыков форм. Даже когда «швы» тщательно обработаны, остаются заметны выступающие в некоторых местах «ступеньки».

При установке 57-мм пушки ЗИС-4 единственным внешним изменением было кольцо в маске, компенсирующее разницу в диаметре ствола.



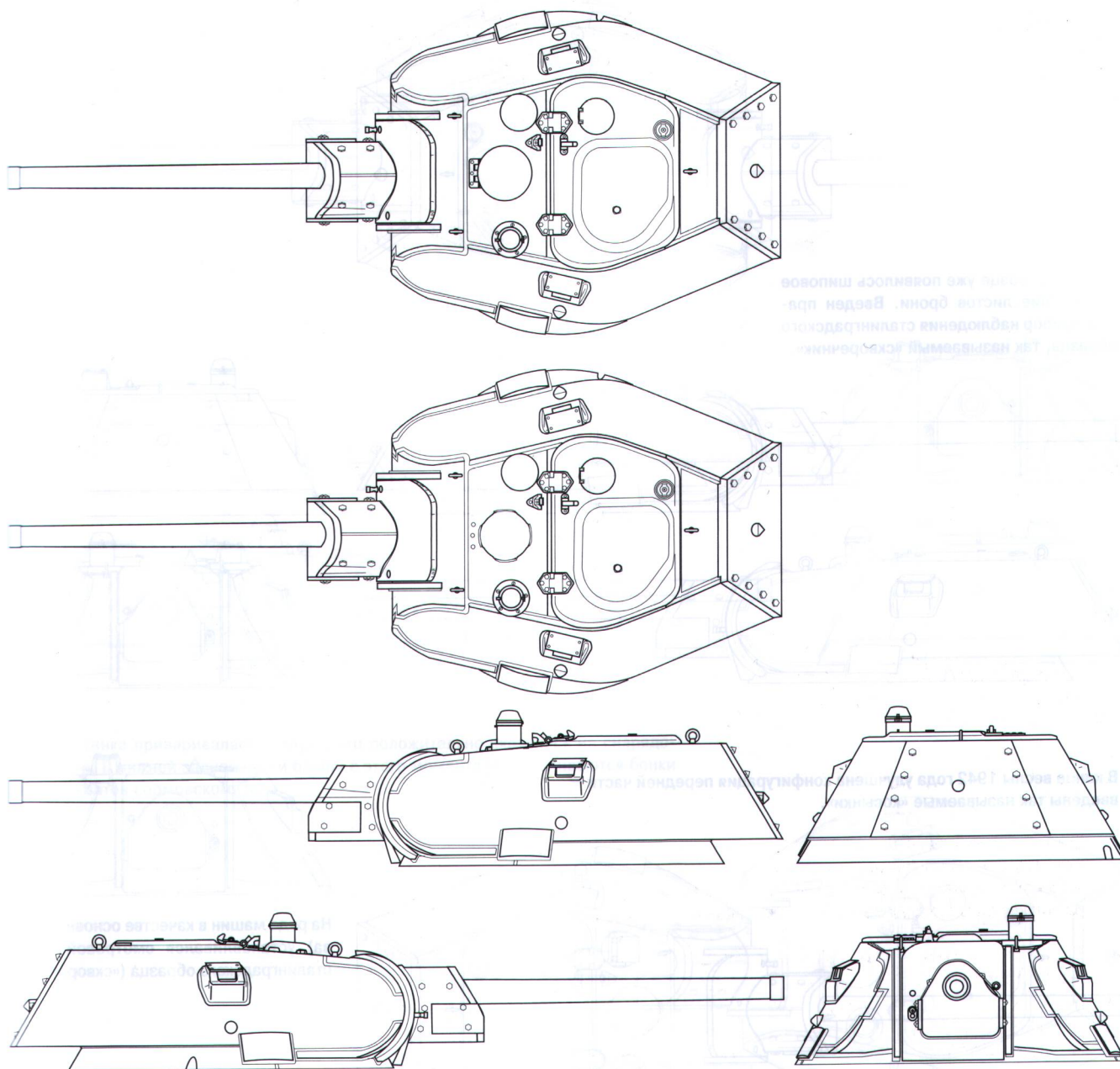
ней задней части башни – бонки, позволявшие фиксировать домкраты, чтобы обеспечить подъем башни при демонтаже орудия. Этот вариант начал выходить с завода в мае 1942 года.

Маска орудия, тоже, претерпела изменения: она теперь состояла не из правой и левой половин, а из верхней изогнутой и плоской нижней части. Плоской, без изгиба, стала и передняя часть, что привело к появлению выступающей вперед скулы. Сам щиток маски, стал короче снизу, и это избавило от необходимости изгибать его по форме башенного погона. Известно, что существовало два типа

таких масок – первый тип, просуществовавший недолго, имел меньший угол наклона, но более подробных сведений о таких масках найти не удалось.

Новые маски завод № 264 начал выпускать с весны 1942 года, но и маски старого образца продолжали поступать на СТЗ.

Сталинградский тракторный выпускал Т-34 и с литыми башнями. Первоначально это были башни маргариловского производства, а с конца 1941 – начала 1942 года стали поступать башни других производителей (предположительно Кулебаковского завода. Горьковская область).



Сварная сталинградская башня выпуска завода № 264, принятая к производству с сентября 1941 года. Введен большой задний люк и крестообразный вентилятор. Сверления под петлю вентилятора прежнего типа заделаны клепками. Применена усовершенствованная бронировка бортовых приборов наблюдения.

Собственно сталинградское литье башен было освоено на заводе № 264 в 1942 году. В конце июля из цехов СТЗ начали выходить танки с литой башней. Один из типов практически полностью повторял форму сварной башни, другой вариант отличался более округлыми скулами.

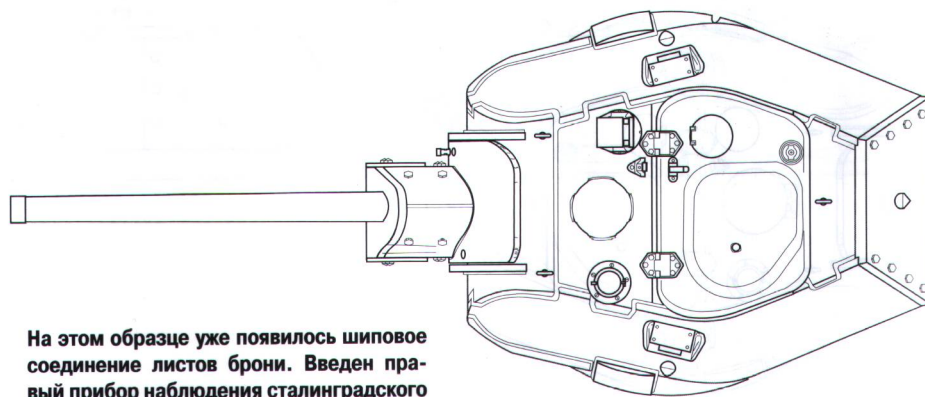
На этом развитие сталинградской ветви эволюции башен Т-34 прекратилось.

В сентябре 1941 года отливки башен (58 штук) и деревянные модели, применяемые для формовки, были эвакуированы в Горький, где видимо, были использованы в собственном производстве.

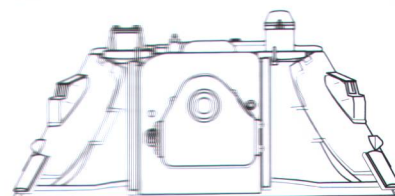
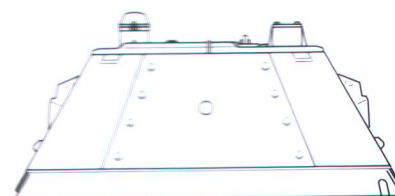
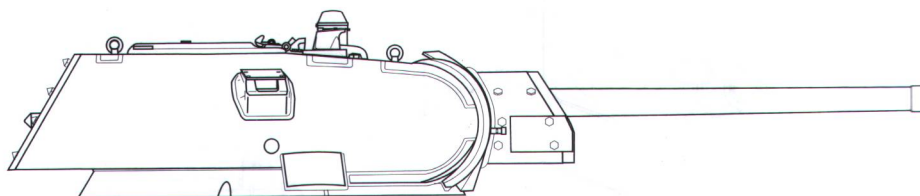
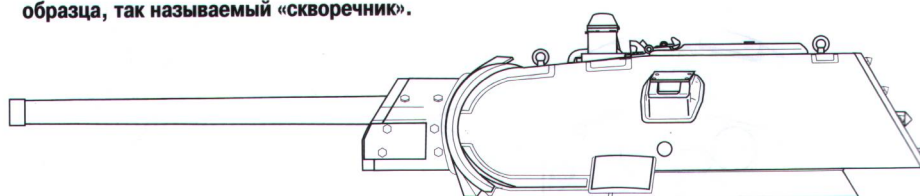
СОРМОВСКИЕ БАШНИ

На «Красном Сормове», как и на других заводах, работы по изготовлению башен начались с использования мариупольских комплектующих, однако мощное литейное производство позволило сразу же приступить к выпуску собственных башен.

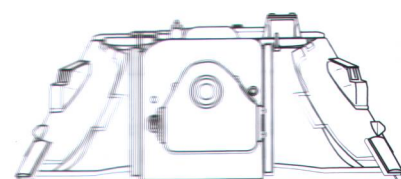
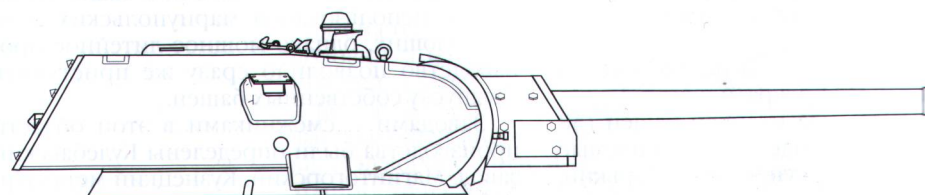
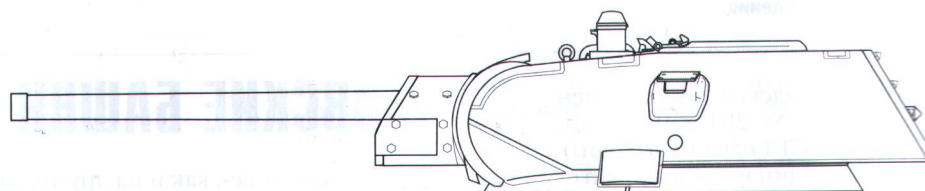
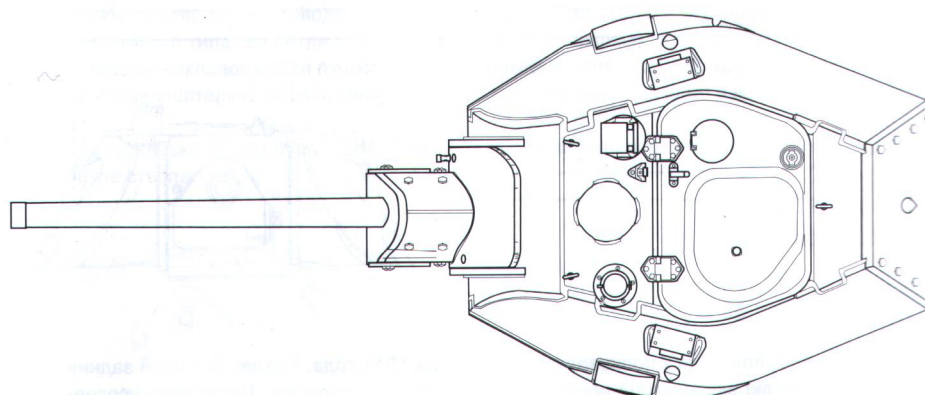
Заводами – смежниками в этой области производства были определены Кулебакский завод, Магнитогорский, Кузнецкий металлургические комбинаты и Новотатильский металлургический завод.



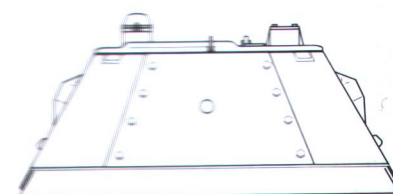
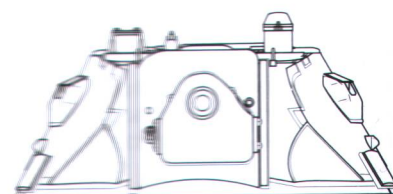
На этом образце уже появилось шиповое соединение листов брони. Введен правый прибор наблюдения сталинградского образца, так называемый «скворечник».

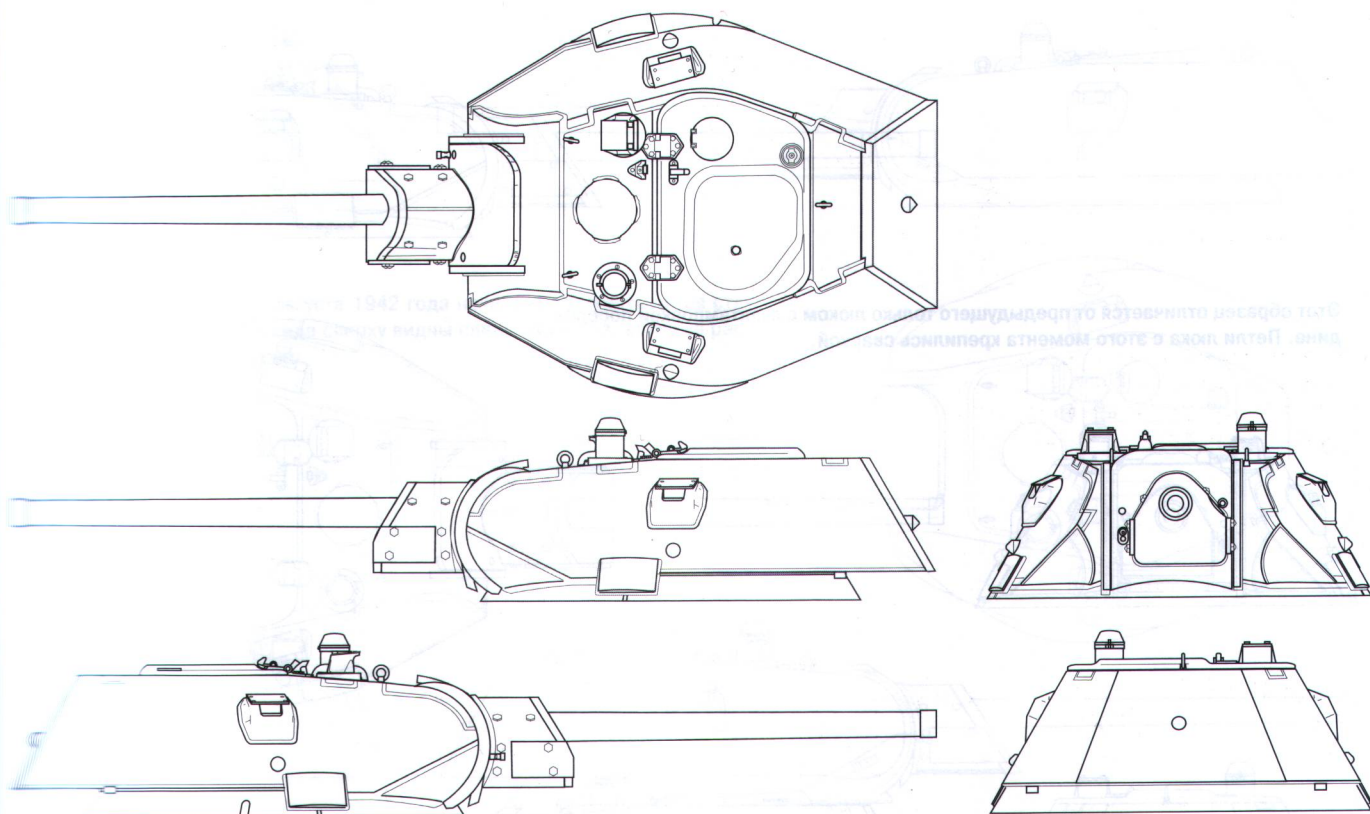


В конце весны 1942 года улучшена конфигурация передней части — введены так называемые «косынки».

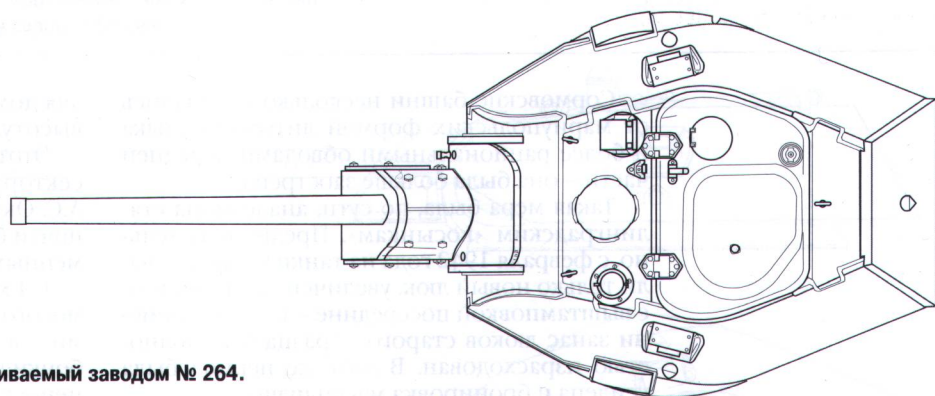


На ряде машин в качестве основного (слева) устанавливался смотровой прибор сталинградского образца («скворечник»).

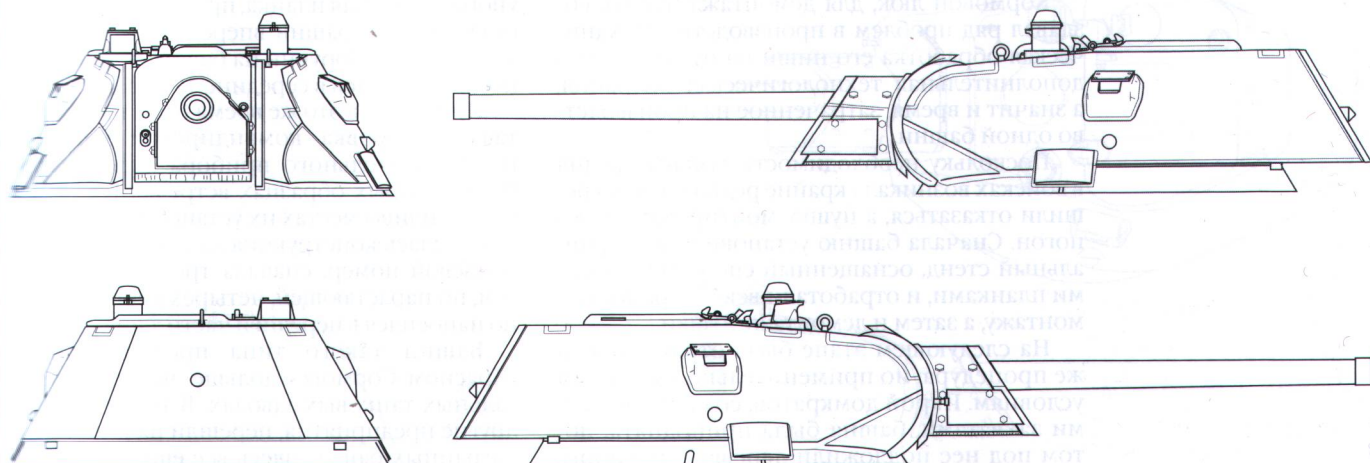


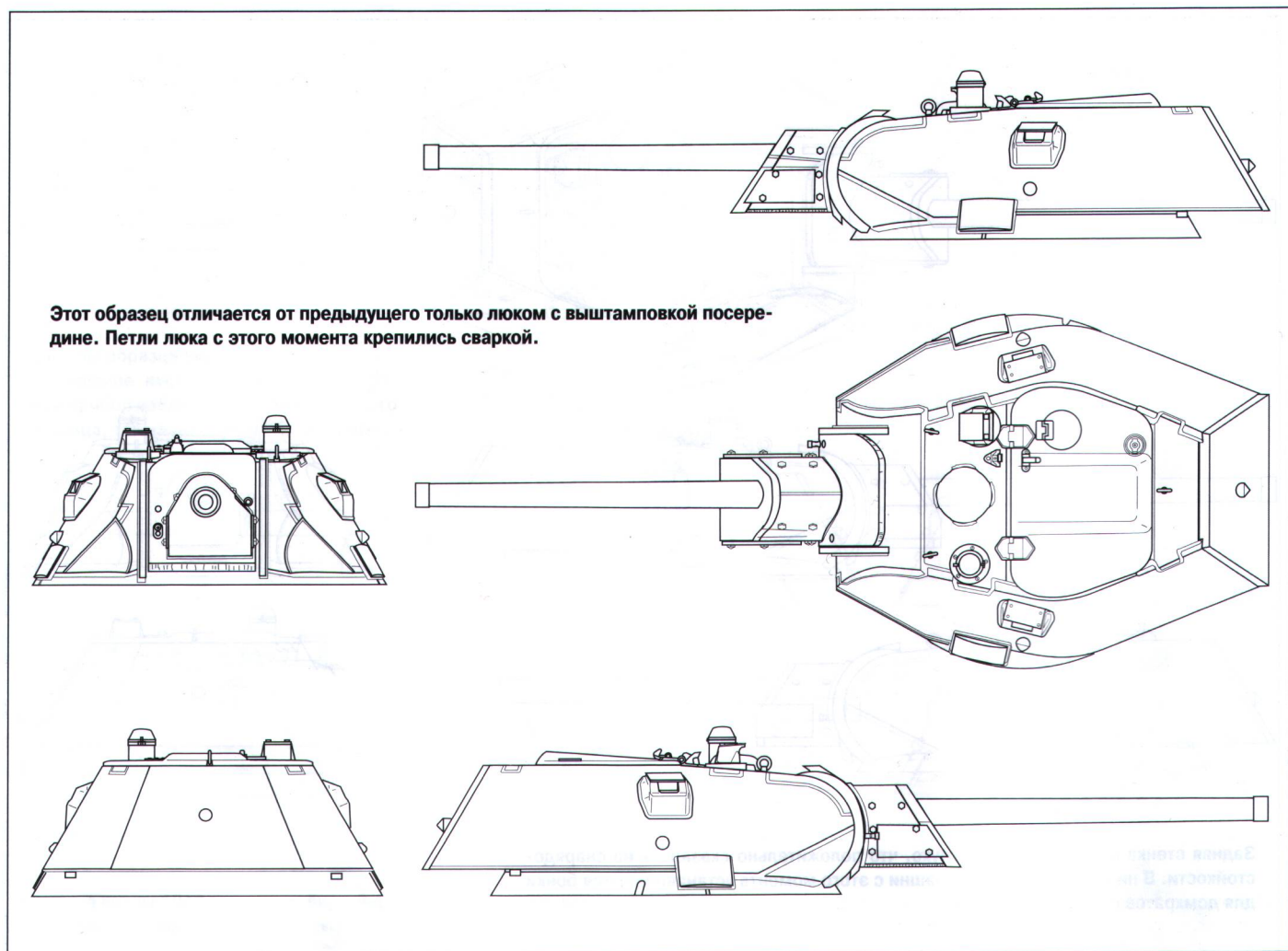


Задняя стенка приваривалась наглухо, что положительно сказалось на снарядостойкости. В нижней задней части башни с этого момента устанавливаются бонки для домкратов сормовского типа.



Введен новый тип маски пушки, изготавливаемый заводом № 264.





Этот образец отличается от предыдущего только люком с выштамповкой посередине. Петли люка с этого момента крепились сваркой.

Сормовские башни несколько отличались от мариупольских формой литьевого стыка и более рациональными обводами передней части – она была больше заострена.

Такая мера была, по сути, аналогична сталинградским «косынкам». Предположительно, с февраля 1942 года на танки устанавливали только новый люк, увеличенной толщины, с выштамповкой посередине – к этому времени запас люков старого образца был полностью израсходован. В этот же период была усилена и бронировка маски пушки.

Кормовой люк, для демонтажа пушки, создавал ряд проблем в производстве. Механическая обработка его ниши на отливке – это дополнительная технологическая операция, а значит и время, затраченное на производство одной башни.

Поскольку необходимость замены орудия в войсках возникала крайне редко, от люка решили отказаться, а пушку монтировать через погон. Сначала башню установили на специальный стенд, оснащенный спереди упорными планками, и отработали всю операцию по монтажу, а затем и демонтажу пушки.

На следующем этапе была отработана та же процедура, но применительно к полевым условиям. Парой домкратов, со специальными захватами, башня была приподнята, потом под нее подложили деревянные упоры, и постепенно, добавляя брусья и перестав-

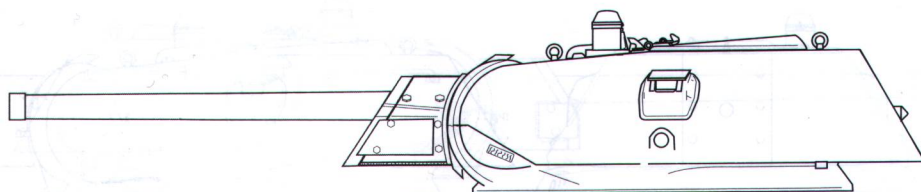
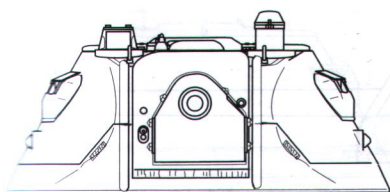
ля домкраты, выжали башню на требуемую высоту.

Этот метод, предложенный начальником сектора вооружения Сормовского завода А.С. Окуновым, был принят и используется почти без изменений на многих типах современных танков.

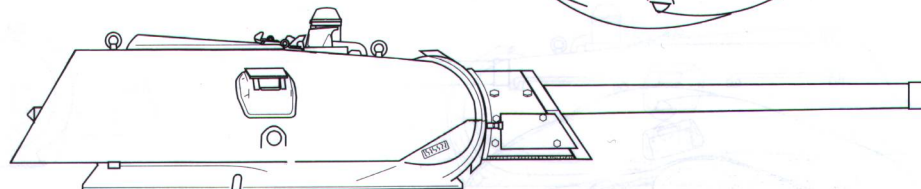
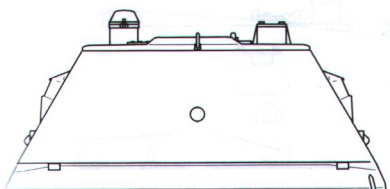
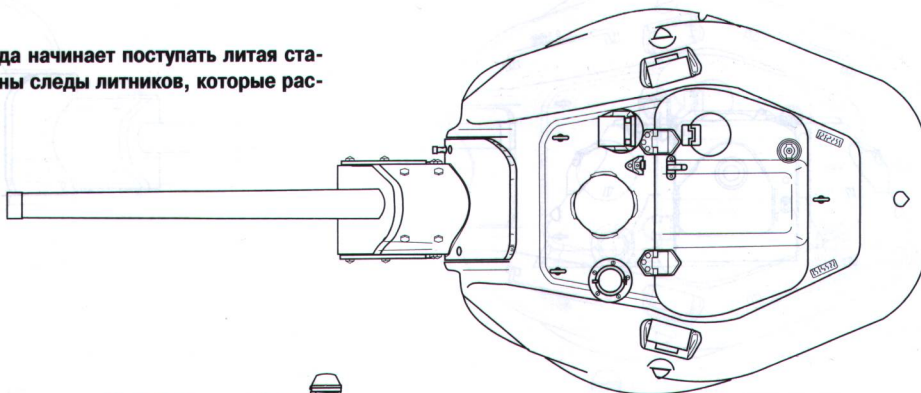
С 1 марта сормовские Т-34 шли уже без кормового люка, но с небольшими дополнениями – в месте установки домкратов появились бонки для их фиксации, а спереди на корпусе, непосредственно под гребнями маски, два упора. Защитная планка, предотвращавшая соскальзывание башни вперед, их не заменяла, а дополняла. Поручни на башне (как и на корпусе) появились в середине 1942 года.

Примерно в это же время была принята литая бронировка командирской панорамы и наблюдательного прибора заряжающего. На некоторых образцах встречаются небольшие приливы местах их установки. В 1943 году изменилась конструкция замка крышки люка. Литевой номер, сначала трехзначный, а затем, по нарастающей, четырехзначный, обычно наносился в передней части, справа и слева.

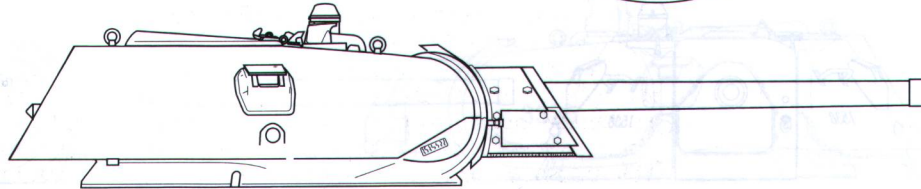
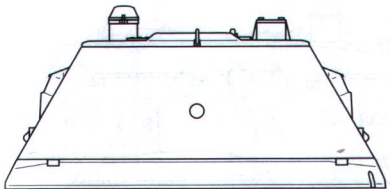
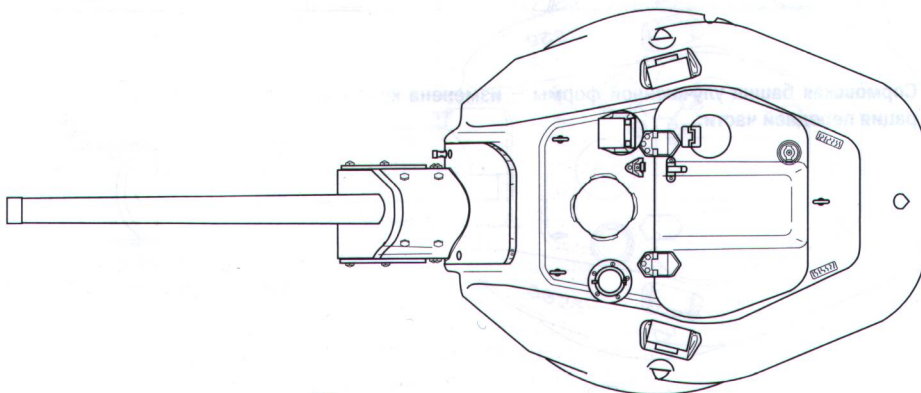
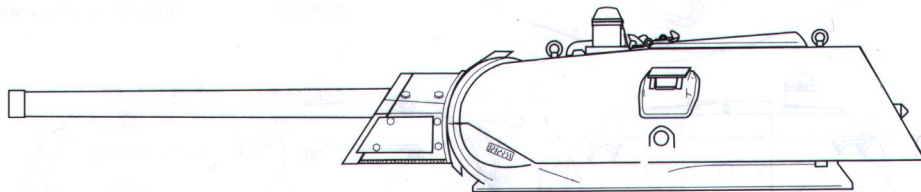
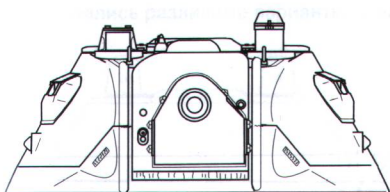
Башни такого типа продержались на «Красном Сормове» дольше, чем на всех остальных танковых заводах. В 1943 году, когда другие предприятия, перешли на выпуск шестигранных башен, здесь все еще продолжали отливать башни «раннего» образца.

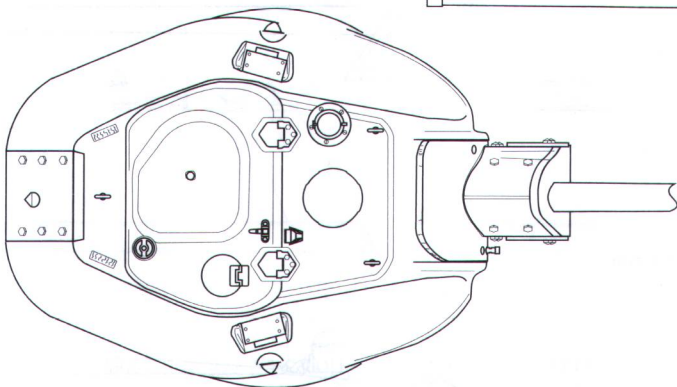
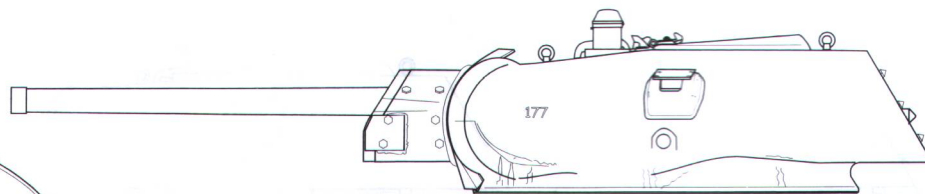
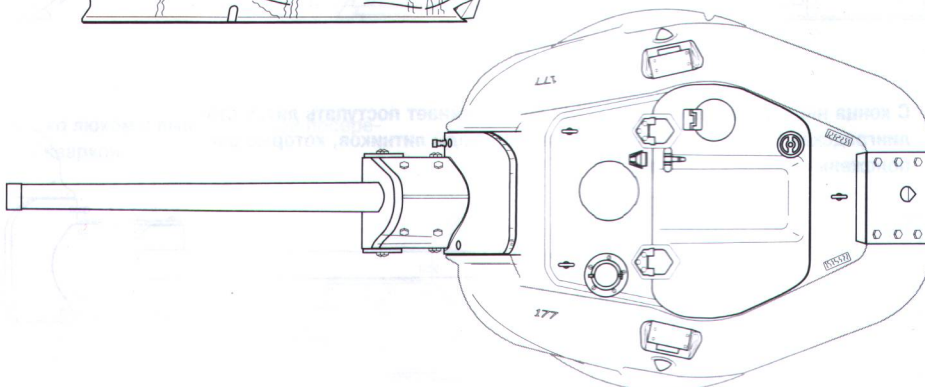
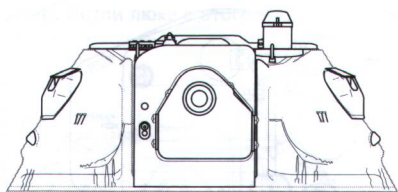
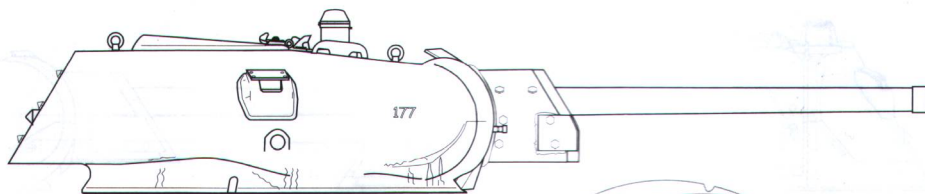
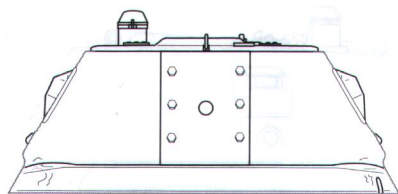


С конца июля — начала августа 1942 года начинает поступать литая сталинградская башня. На виде сверху видны следы литников, которые расположены не симметрично.

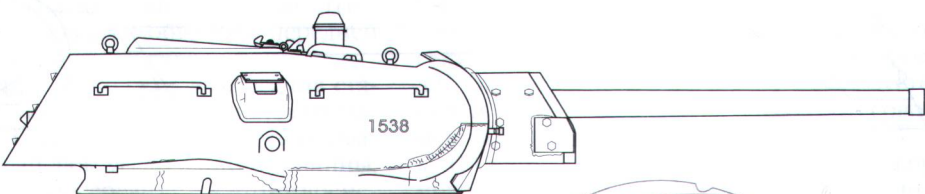
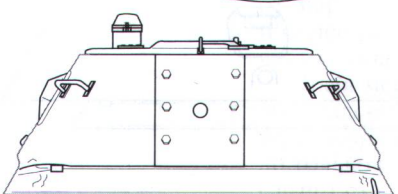


Другой вариант сталинградского литья. «Срезанные» скулы — этот тип практически полностью повторяет форму сварной башни.

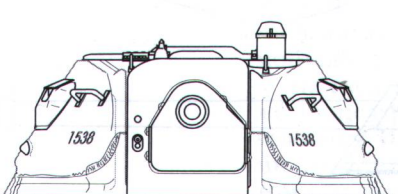
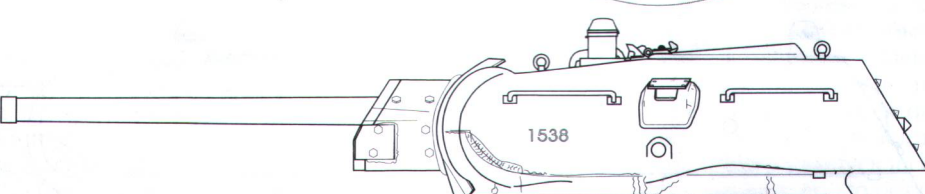
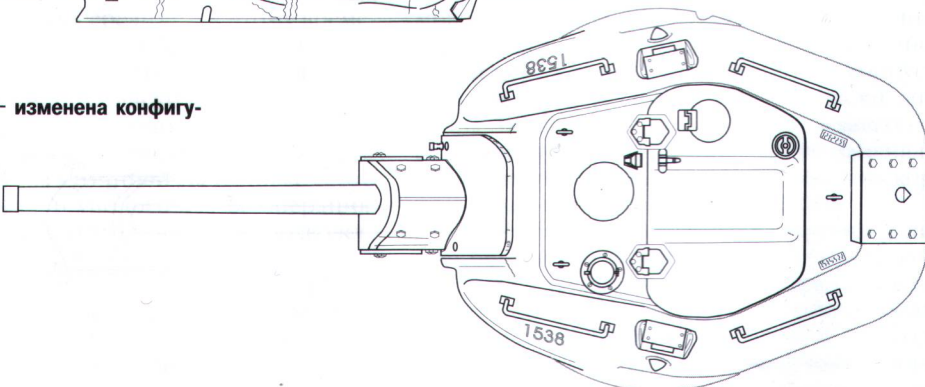


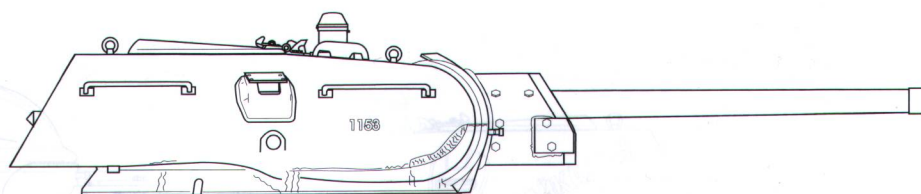
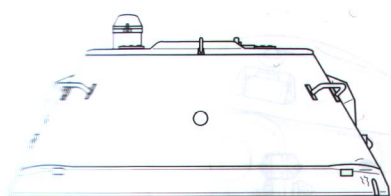


Литьевой номер еще трехзначный. Для сормовских башен люк старого образца был скорее исключением, чем правилом. На люках устанавливали упрощенные петли сигнального лючка.

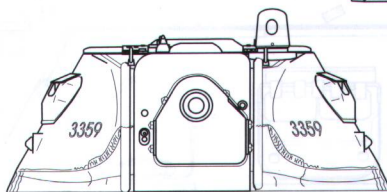
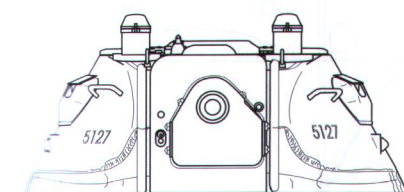
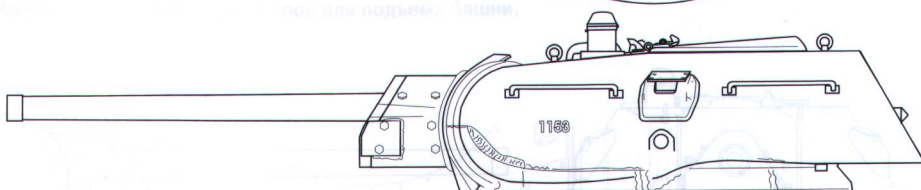
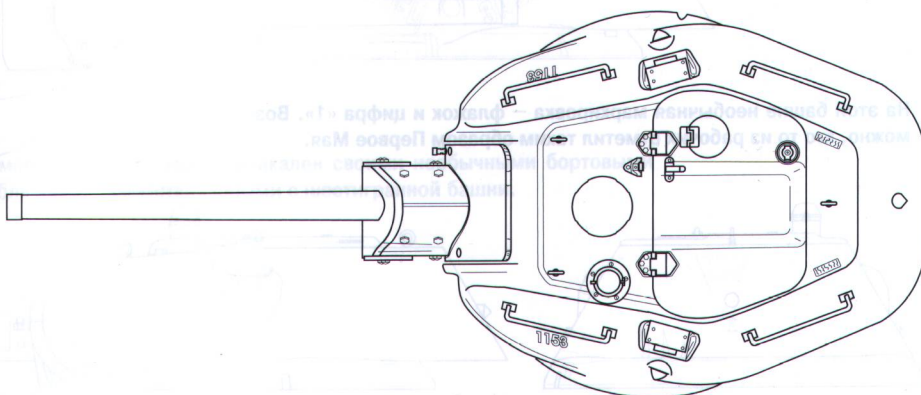
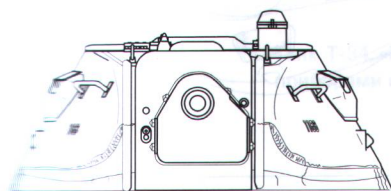


Сормовская башня улучшенной формы — изменена конфигурация передней части.

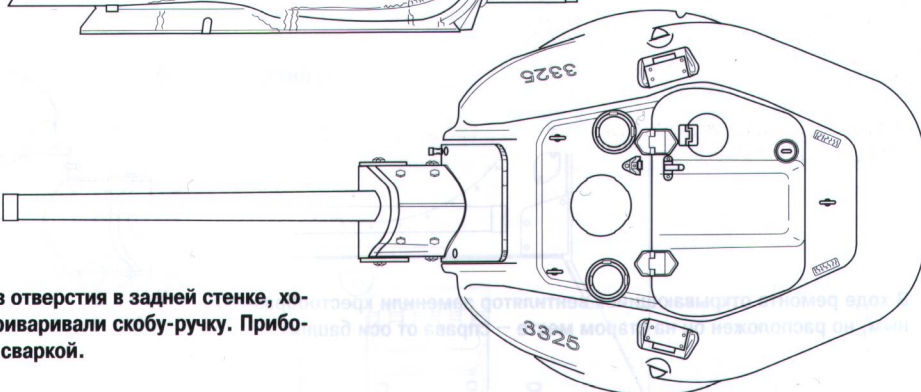
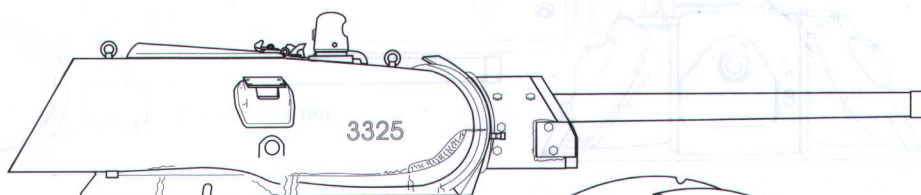
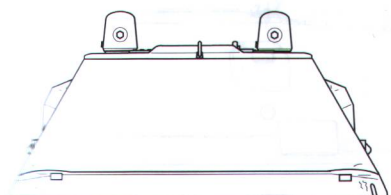




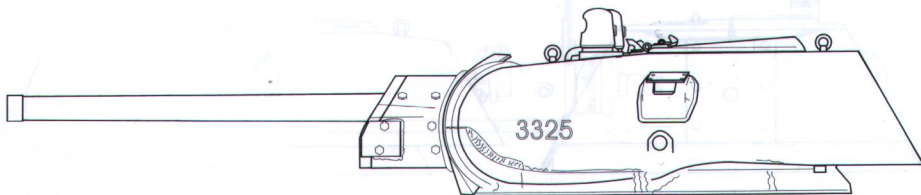
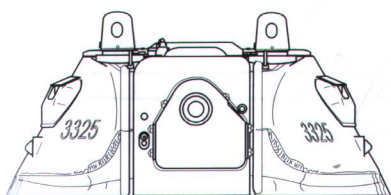
Сармовская башня без заднего люка.



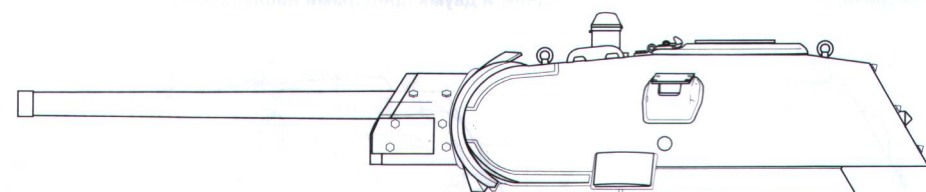
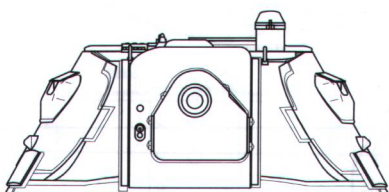
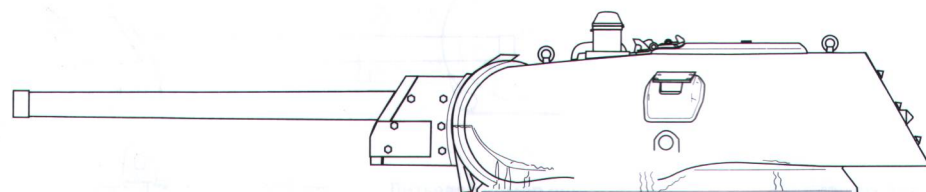
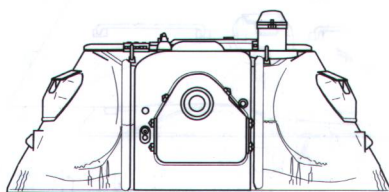
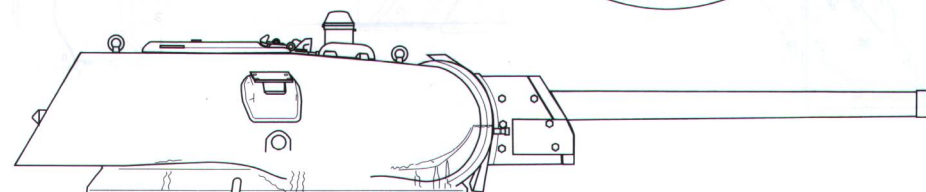
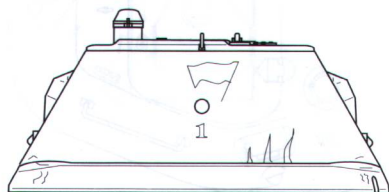
Встречались различные варианты: с одним и двумя приборами наблюдения.



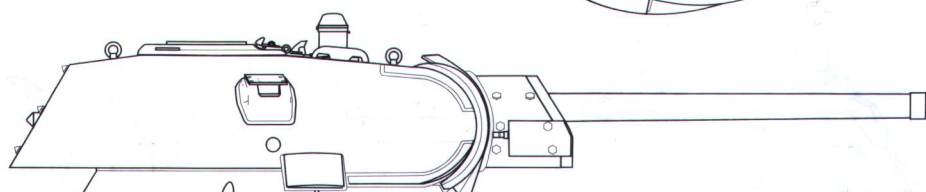
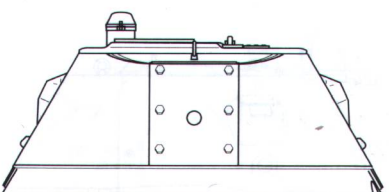
На бронекатера устанавливали башни без отверстия в задней стенке, хотя были и исключения. Иногда, на люк приваривали скобу-ручку. Приборы наблюдения крепились не винтами, а сваркой.

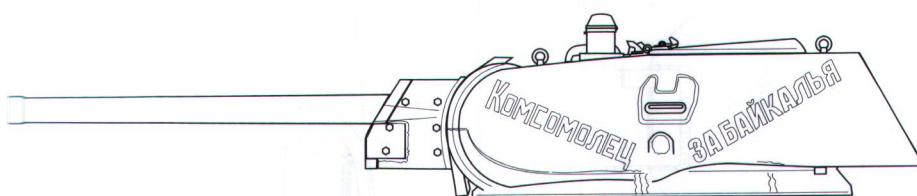


На этой башне необычная маркировка – флажок и цифра «1». Возможно, кто то из рабочих отметил таким образом Первое Мая.



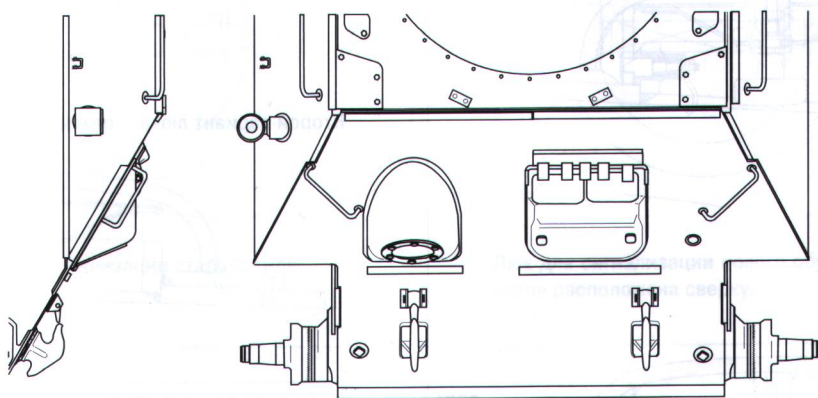
В ходе ремонта открывающийся вентилятор заменили крестообразным, но расположен он на старом месте – справа от оси башни.



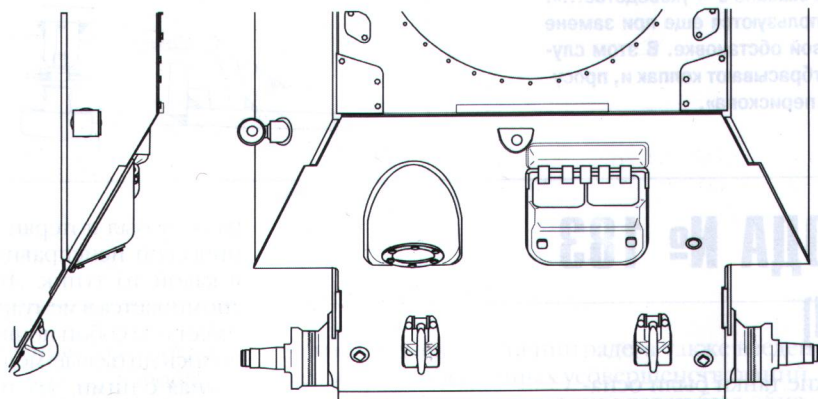


Танк Т-34 «Комсомолец Забайкалья» уникален своими необычными бортовыми приборами наблюдения, заимствованными с шестигранной башни.

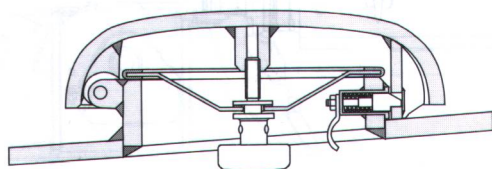
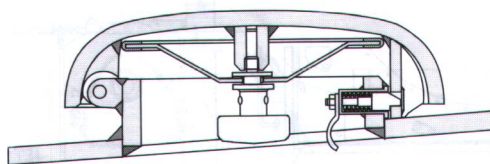
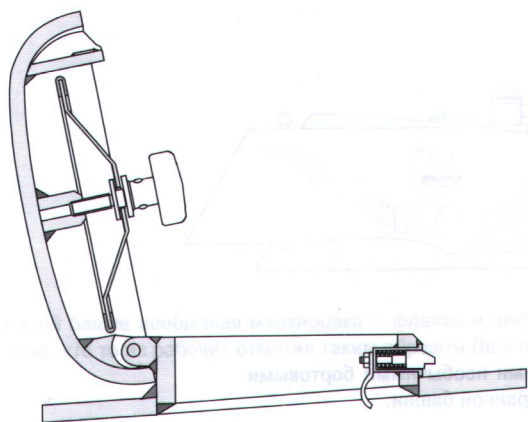
Расположение на корпусе упоров для подъема башни.



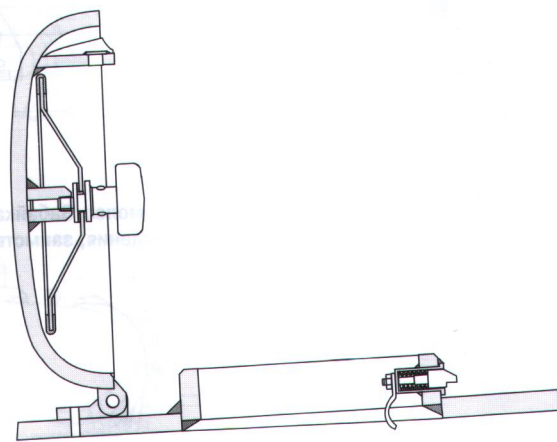
Сормовский тип.



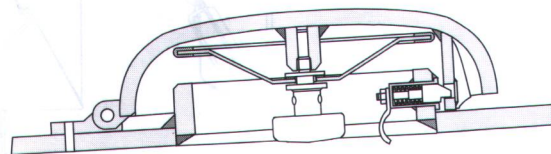
Сталинградский тип.



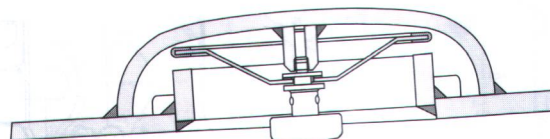
Первый вариант люка для вентиляции. Показаны положения с откинутым колпаком, с открытой и закрытой запорной чашкой. Как сказано в «Руководстве...»: «Люком для вентиляции пользуются еще при замене головки перископа в боевой обстановке. В этом случае, открывая защелку, отбрасывают колпак и, просунув руку, меняют головку перископа».



Второй вариант люка — петли вынесены за бронекolпак.



Третий тип люка — крестообразный колпак с четырьмя прорезями не откидывается. Это новшество связано с применением другого типа бронирования перископов. Первоначально такие колпаки изготавливали из колпаков старого типа, приваривая их четырьмя короткими швами. Впоследствии их форма стала более сглаженной, а прорези стали больше.

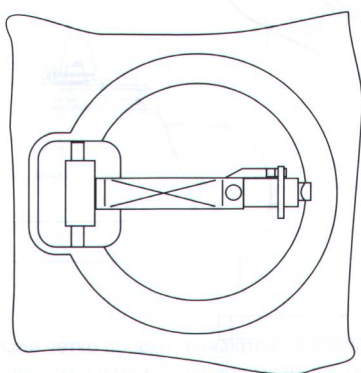
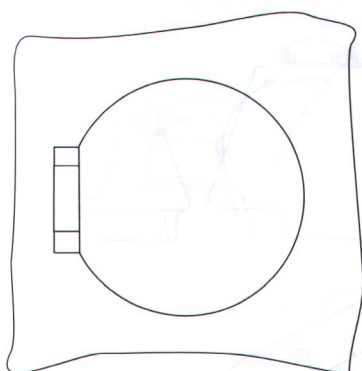


БАШНИ ЗАВОДА № 183 (НИЖНИЙ ТАГИЛ)

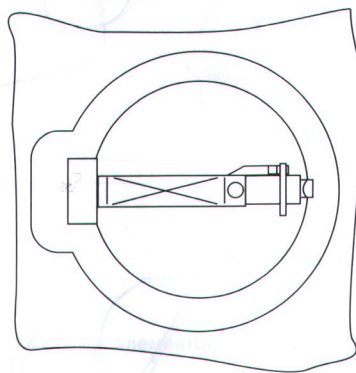
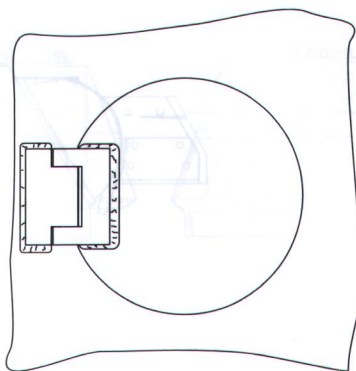
Первые нижнетагильские танки были оснащены башнями, собранными из эвакуированных комплектующих. В процессе наладки производства на новом месте возникли неожиданные трудности — вагон с материалами по этому

разделу был потерян при эвакуации. Из-за технической неисправности его надолго загнали в какой-то тупик. Этот эпизод неоднократно упоминается в мемуарной литературе, и видимо имеет под собой почву. Вероятно, в вагоне находились литейные модели, и документация, связанная с ними. Эту информацию, конструкторы, во главе с Марком Набутовским, восстанавливали в сжатые сроки, буквально по памяти.

Заформовать башню целиком на имеющихся формовочных столах было невозмож-



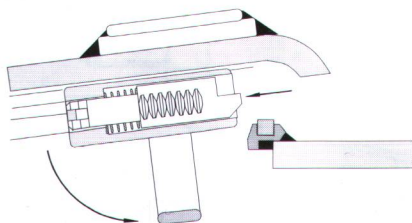
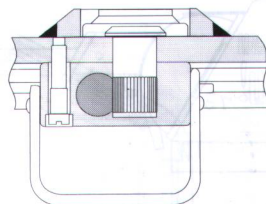
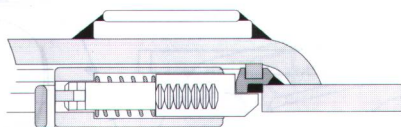
Люк для сигнализации старого типа.



Люк для сигнализации нового образца — петля расположена сверху.

Схема действия замка люка образца 1941 года.

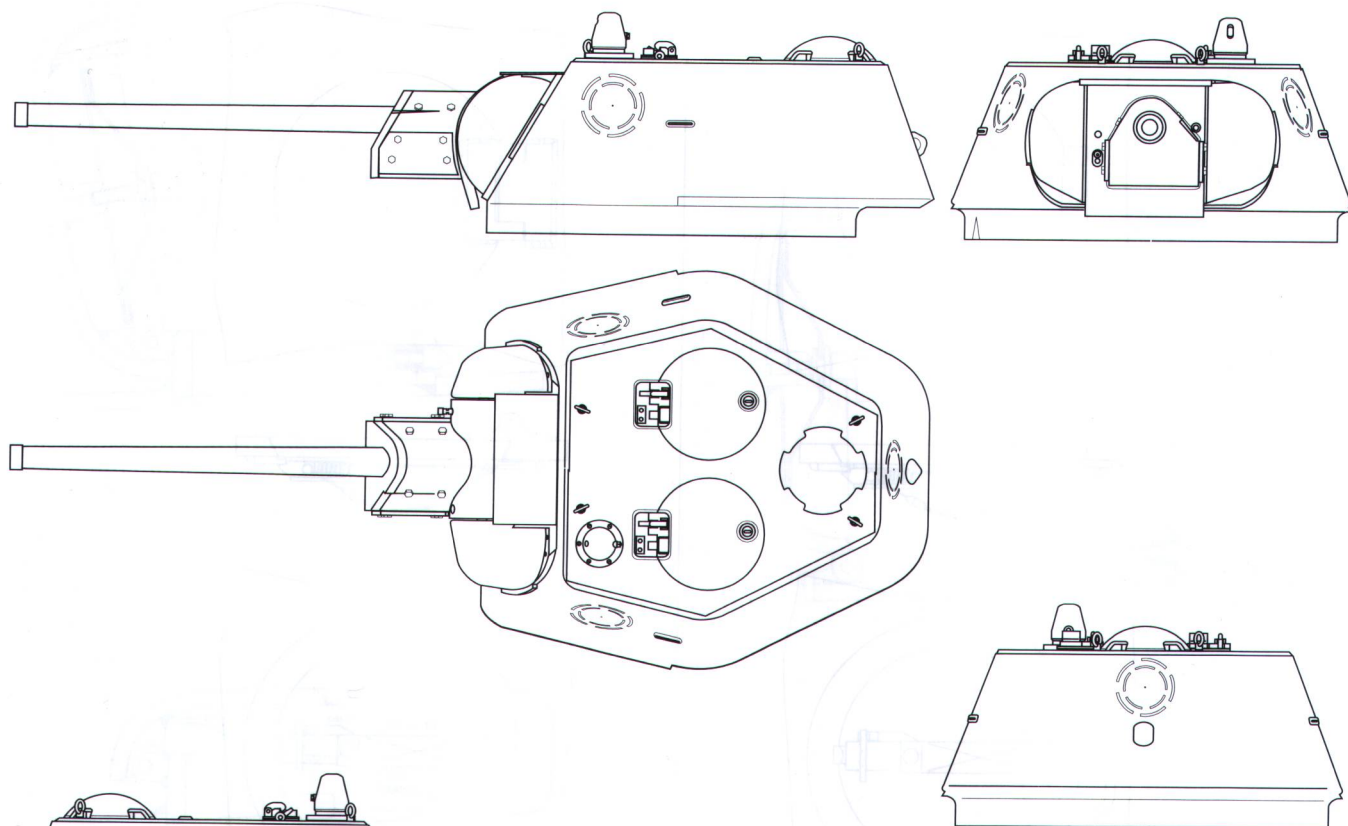
Для его открытия необходимо было потянуть за скобу. Снаружи люк открывали специальным ключом.



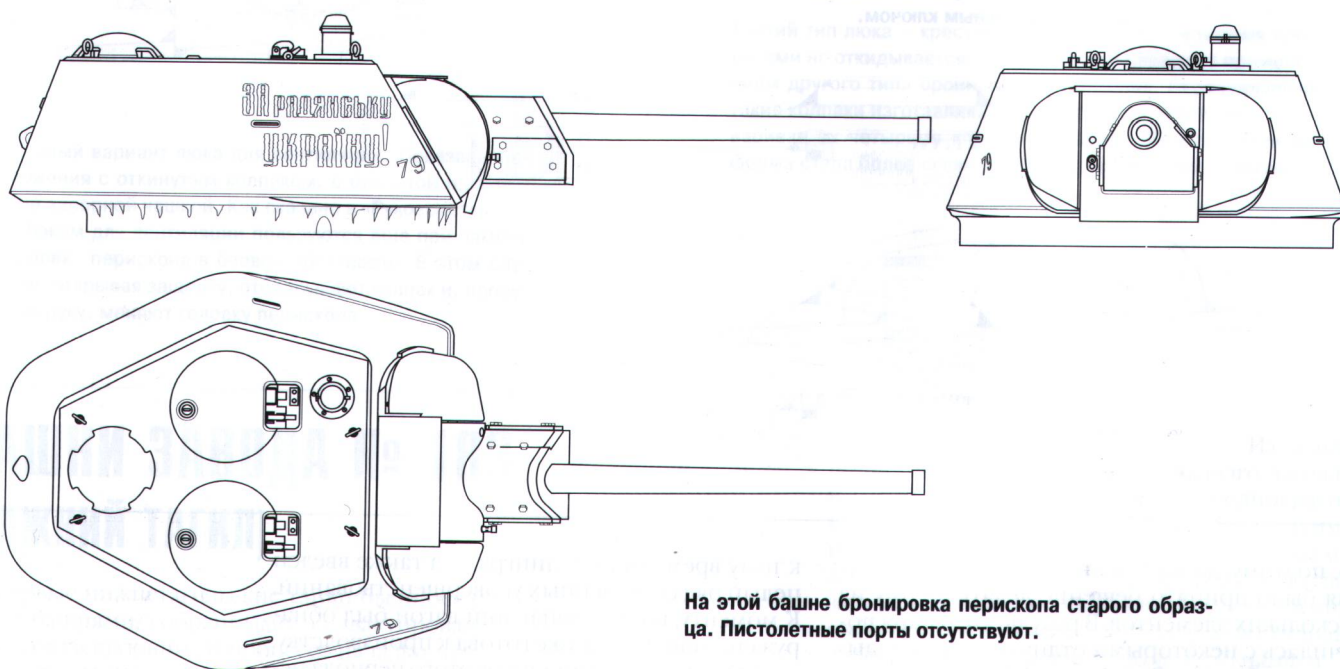
но, поэтому, до получения нового оборудования было принято решение делать форму из нескольких элементов. В результате башня получилась с некоторыми отличиями от предыдущего образца. В ее конструкции были использованы новшества, уже применявшиеся

к тому времени в Сталинграде, а также введен целый ряд собственных усовершенствований. К моменту, когда пропавший вагон был обнаружен, башня была уже готова к производству.

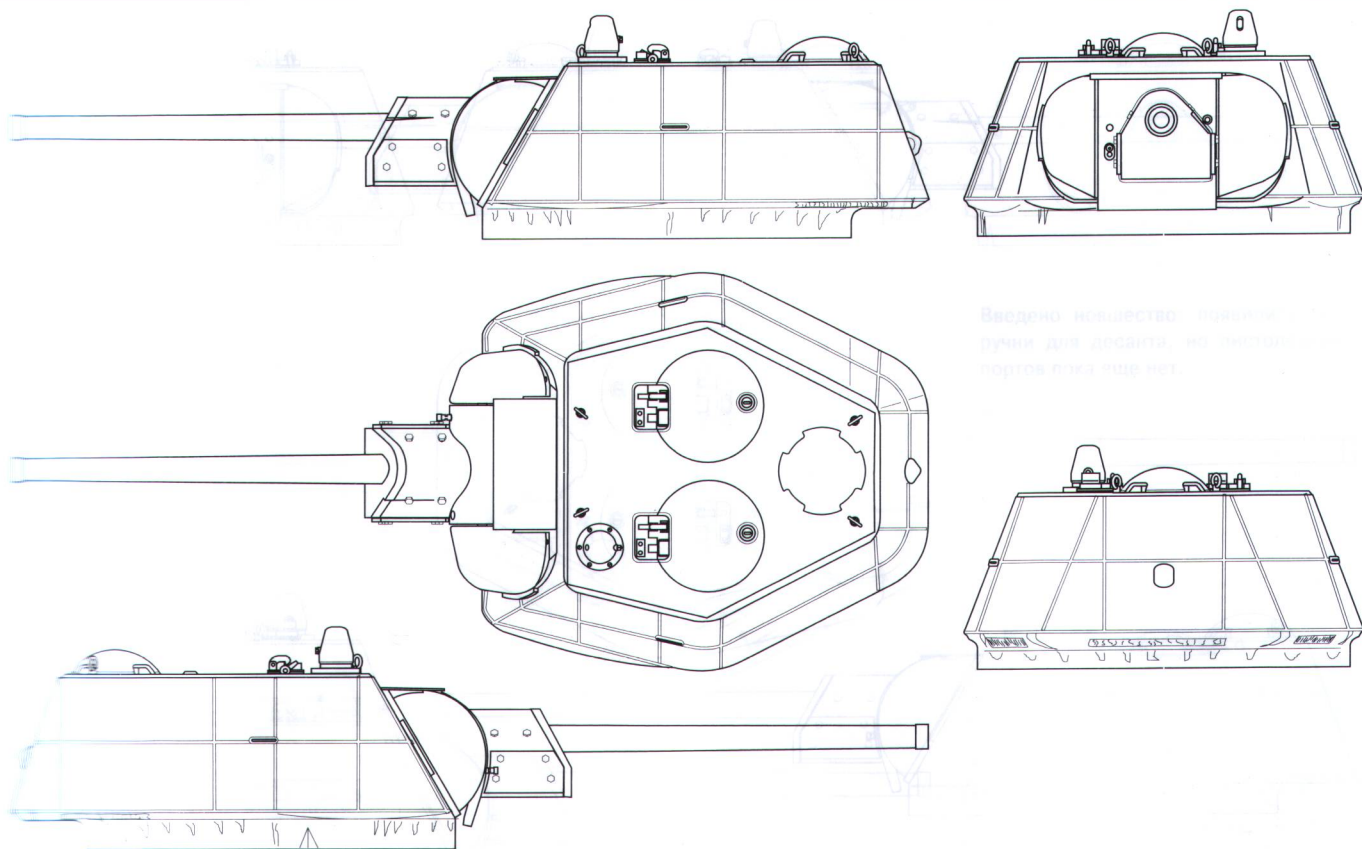
Для комплектации танков этого периода использовались башни кулебакского литья, и,



Одна из первых Нижнетагильских башен.
Тщательно обработанная поверхность не выдает ни ка-
ких следов литников и облоя. Поручни отсутствуют.

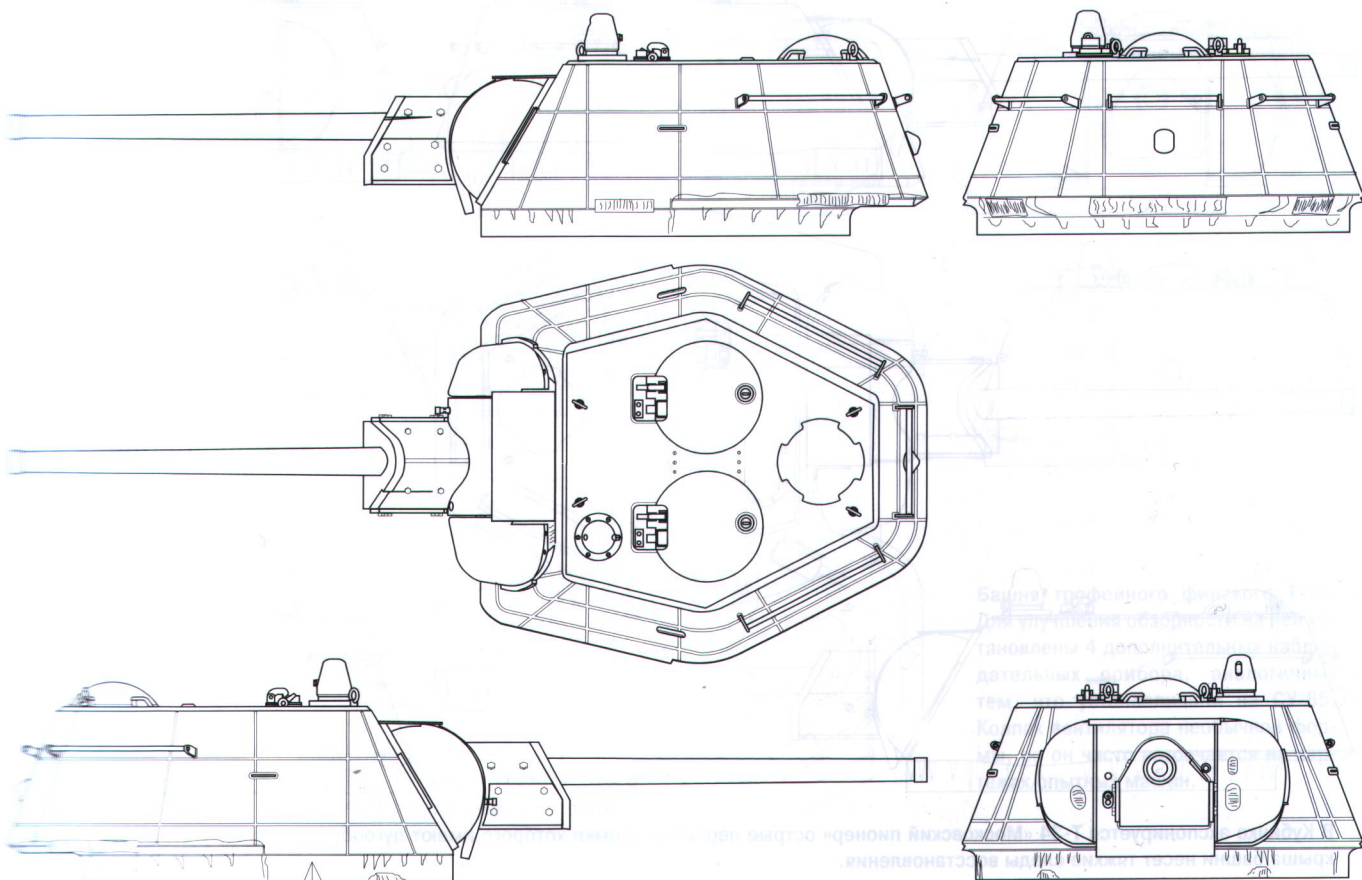


На этой башне бронировка перископа старого образ-
ца. Пистолетные порты отсутствуют.

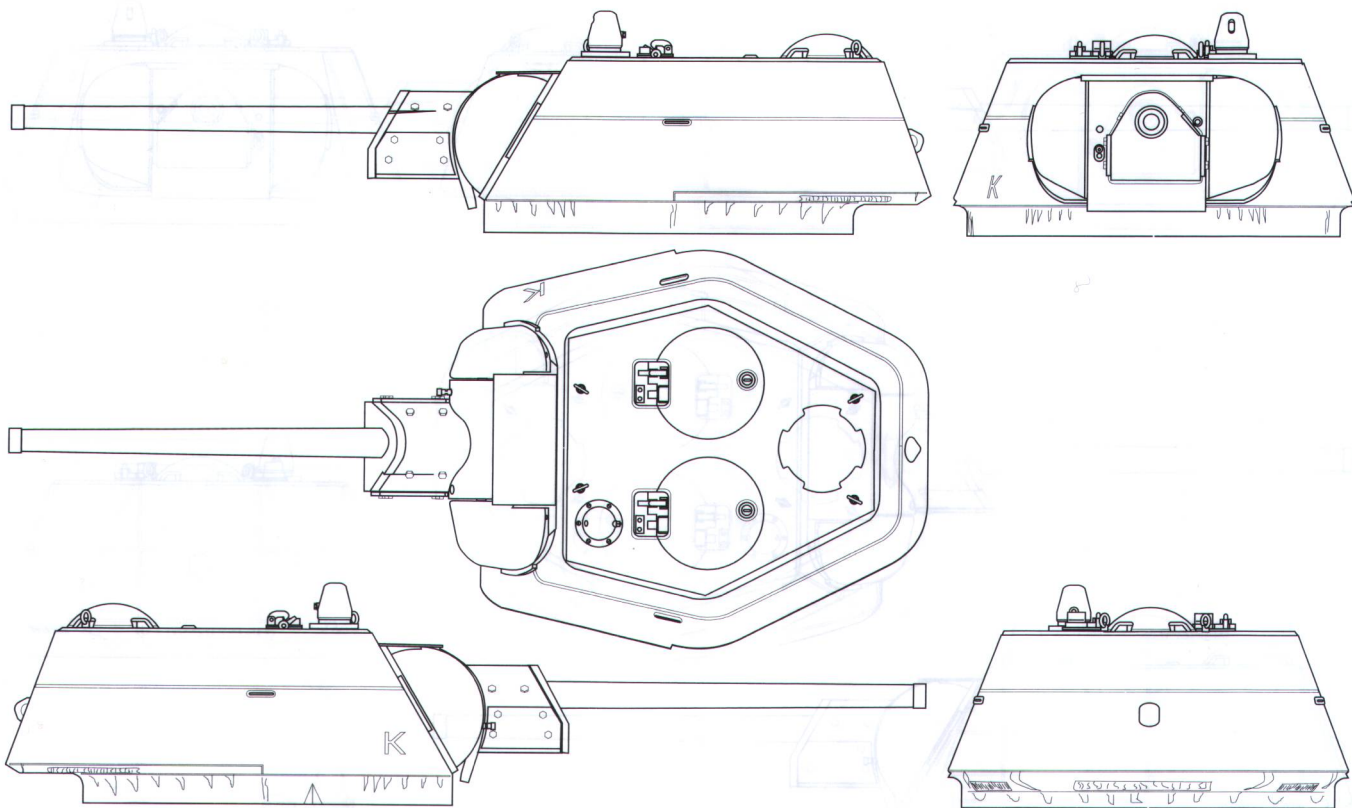


Введено количество элементов
ручки для десанта, но количество
портов пока еще нет.

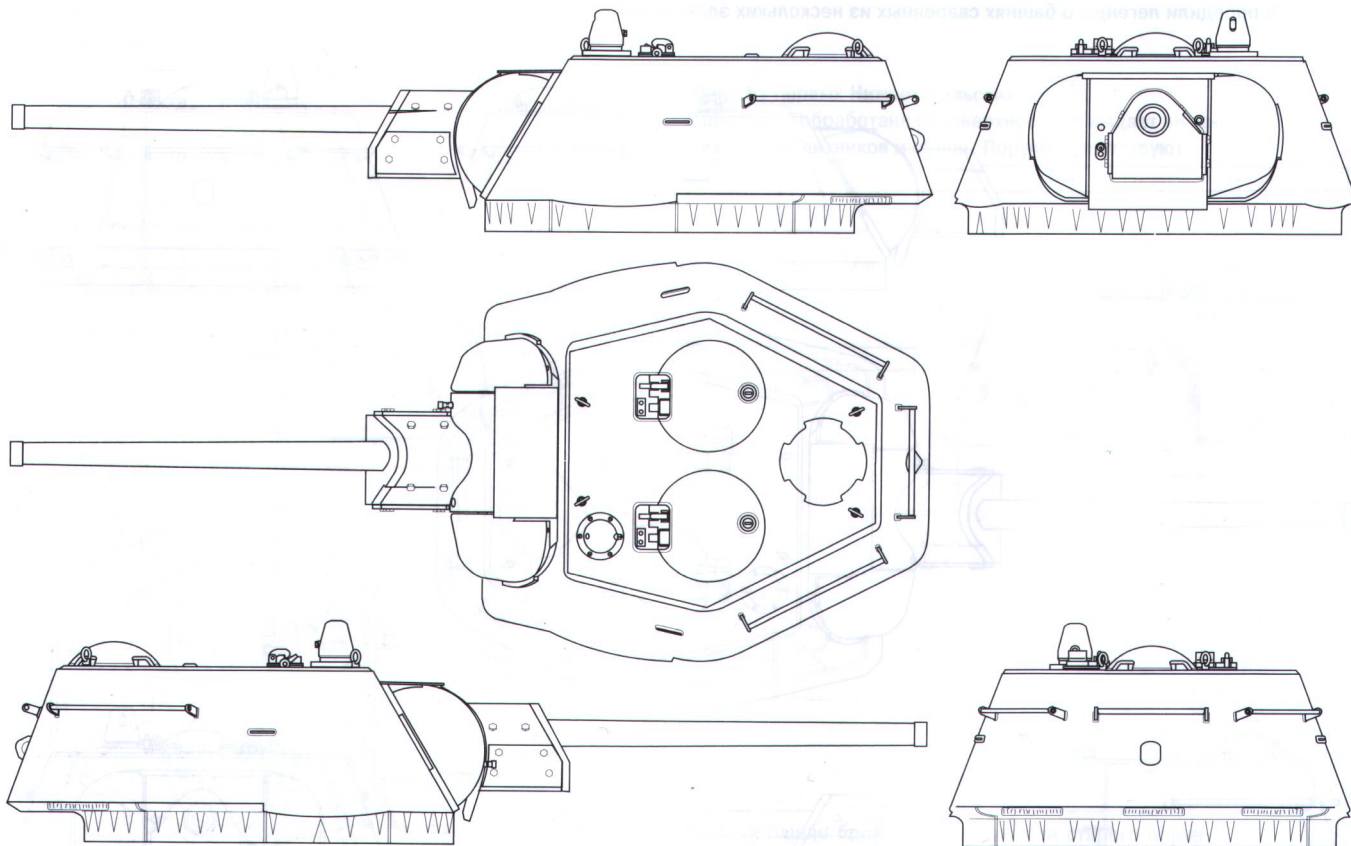
На этом образце четко просматриваются следы облоя, образующегося на стыках элементов земляной формы. Именно они и породили легенды о башнях сваренных из нескольких элементов.



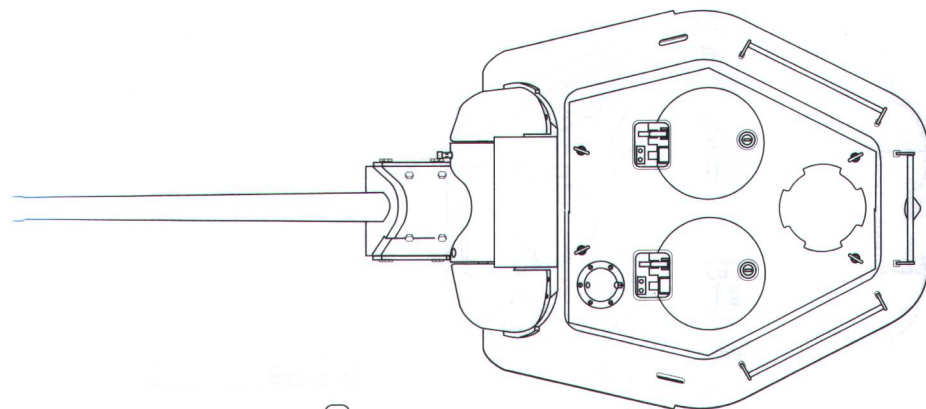
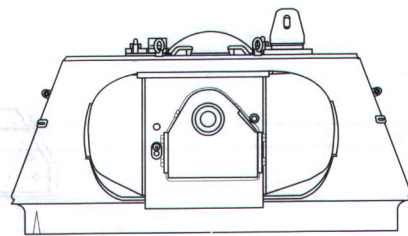
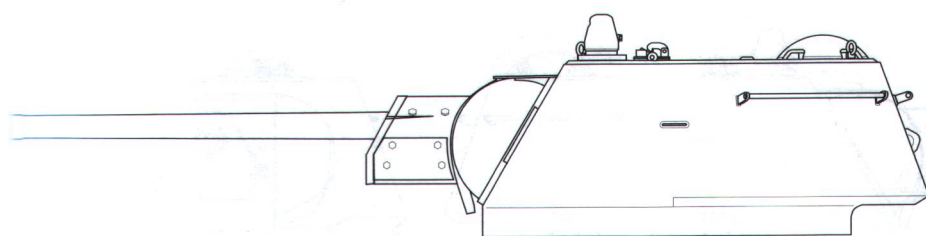
Башня? Профессор, Философ
Для улучшения обзорности на
танковом 4 доз. наблюдателя
дальних целей
Теперь



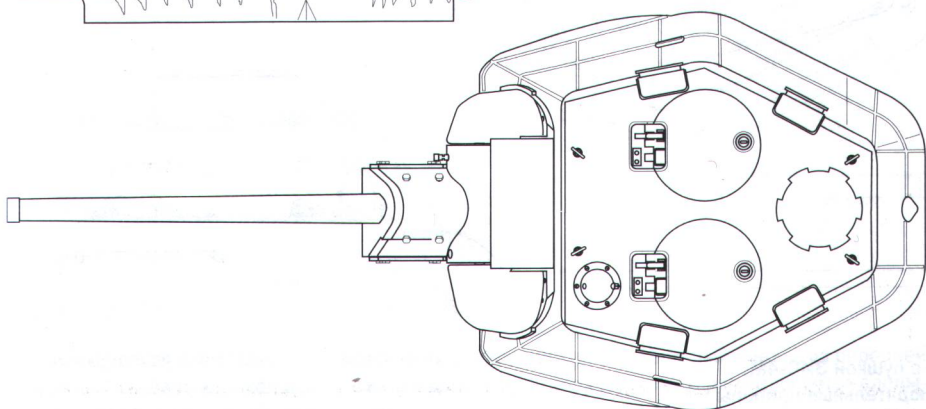
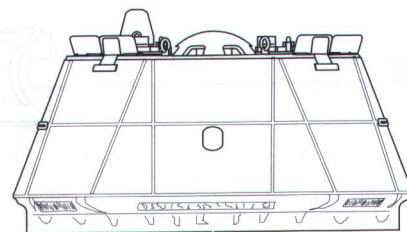
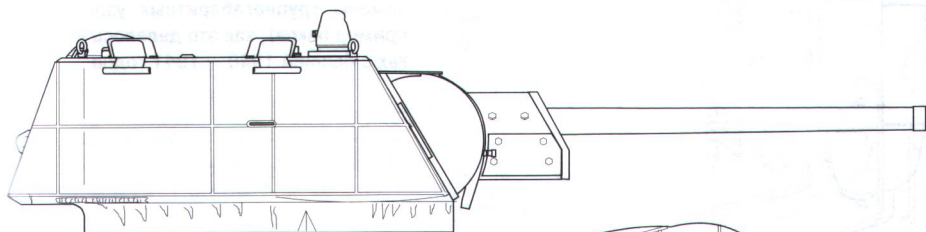
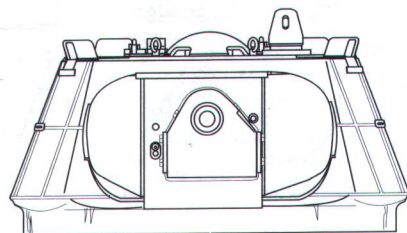
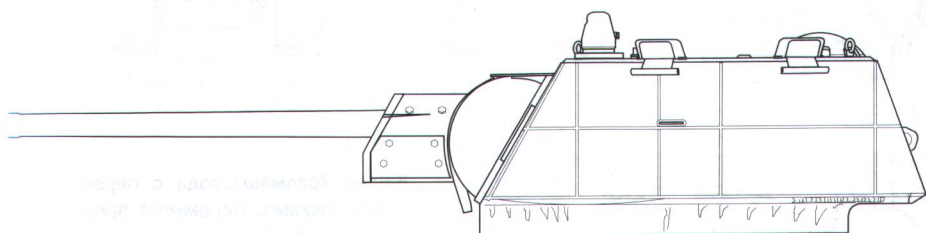
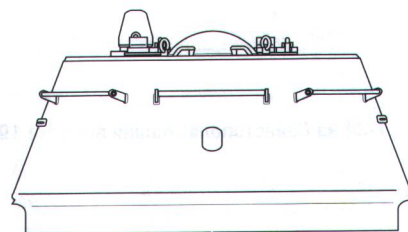
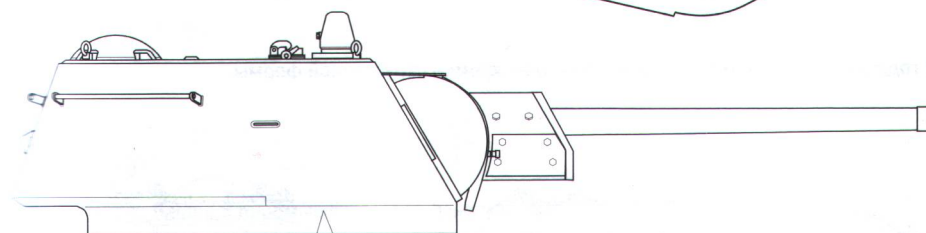
Одна из ранних башен 1942 года. Хорошо заметен стык земляных форм — на этой серии он проходит выше смотровой щели наблюдательного прибора. Характерна литейная буквенная, а не цифровая маркировка «К».



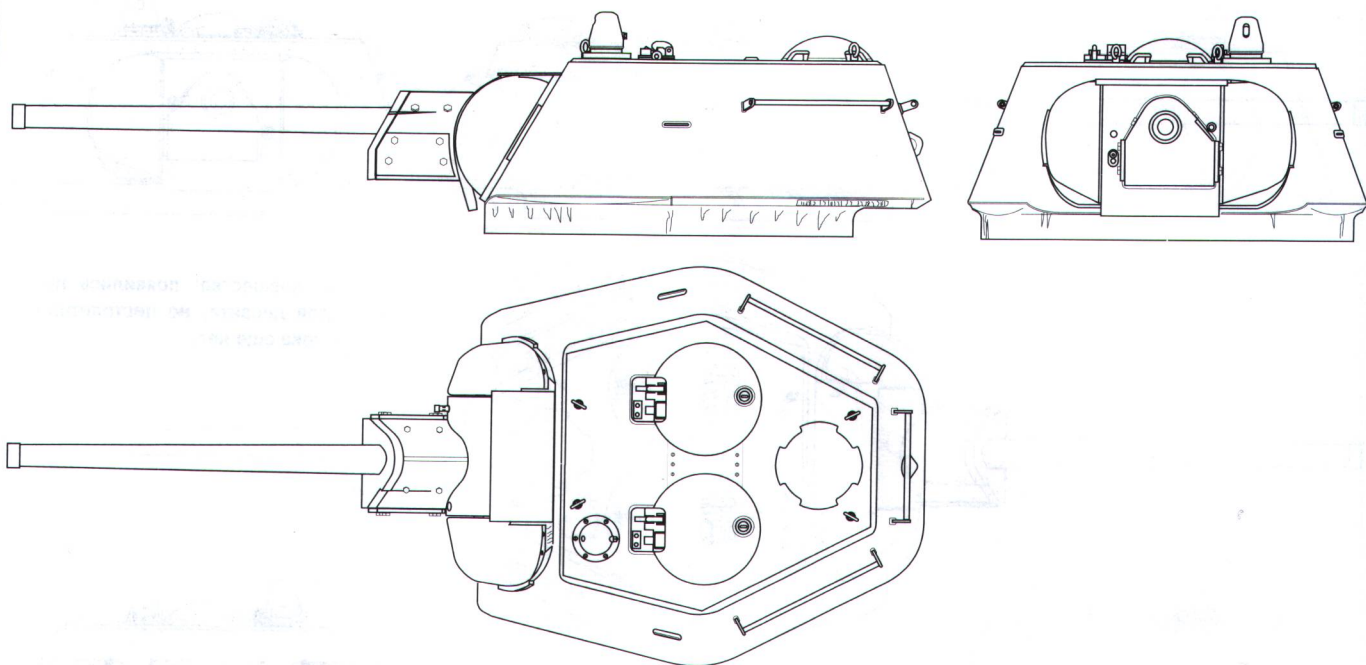
В Кубинке экспонируется Т-34 «Московский пионер» острые передние кромки которого имеют дугобразную форму. На этой машине крыша башни несет тяжкие следы восстановления.



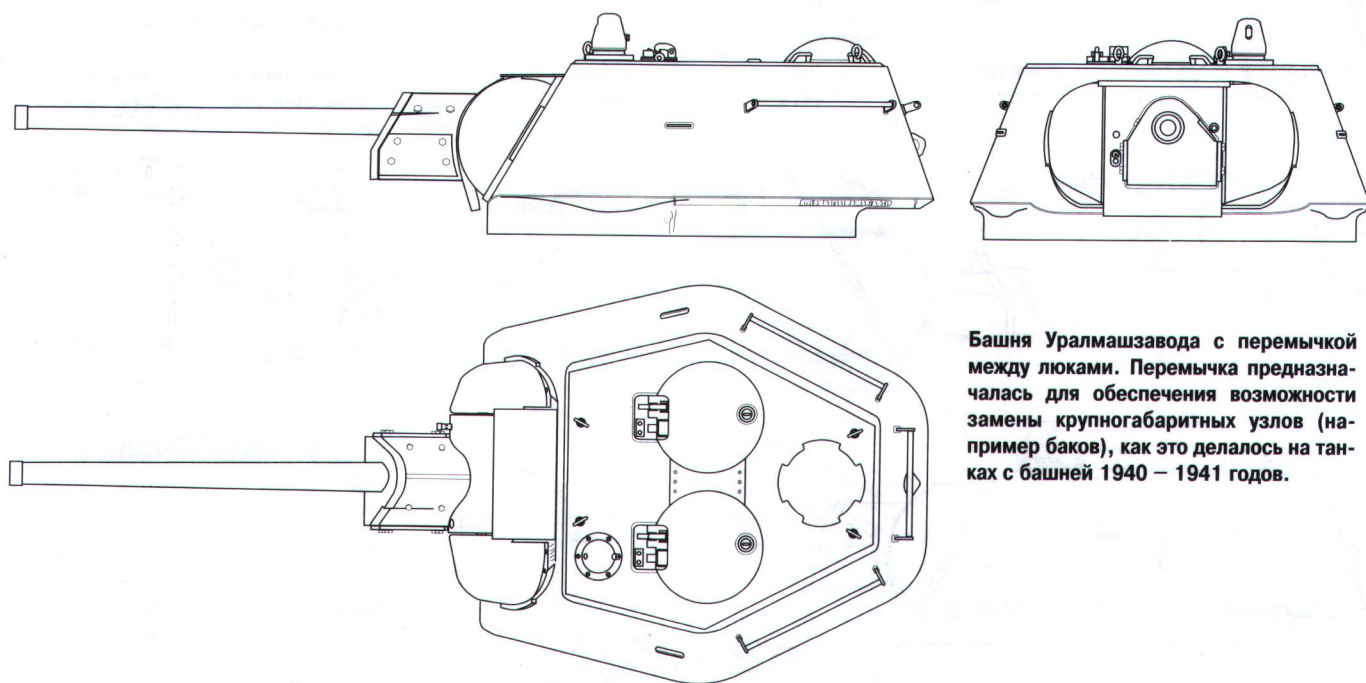
Введено новшество: появились поручни для десанта, но пистолетных портов пока еще нет.



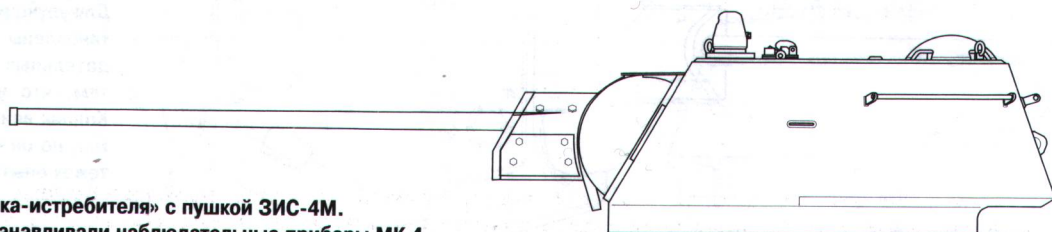
Башня трофейного финского Т-34. Для улучшения обзора на ней установлены 4 дополнительных наблюдательных прибора, аналогичных тем, что устанавливали на СУ-85. Колпак вентилятора необычной формы, но он часто встречается на чертежах опытных машин.



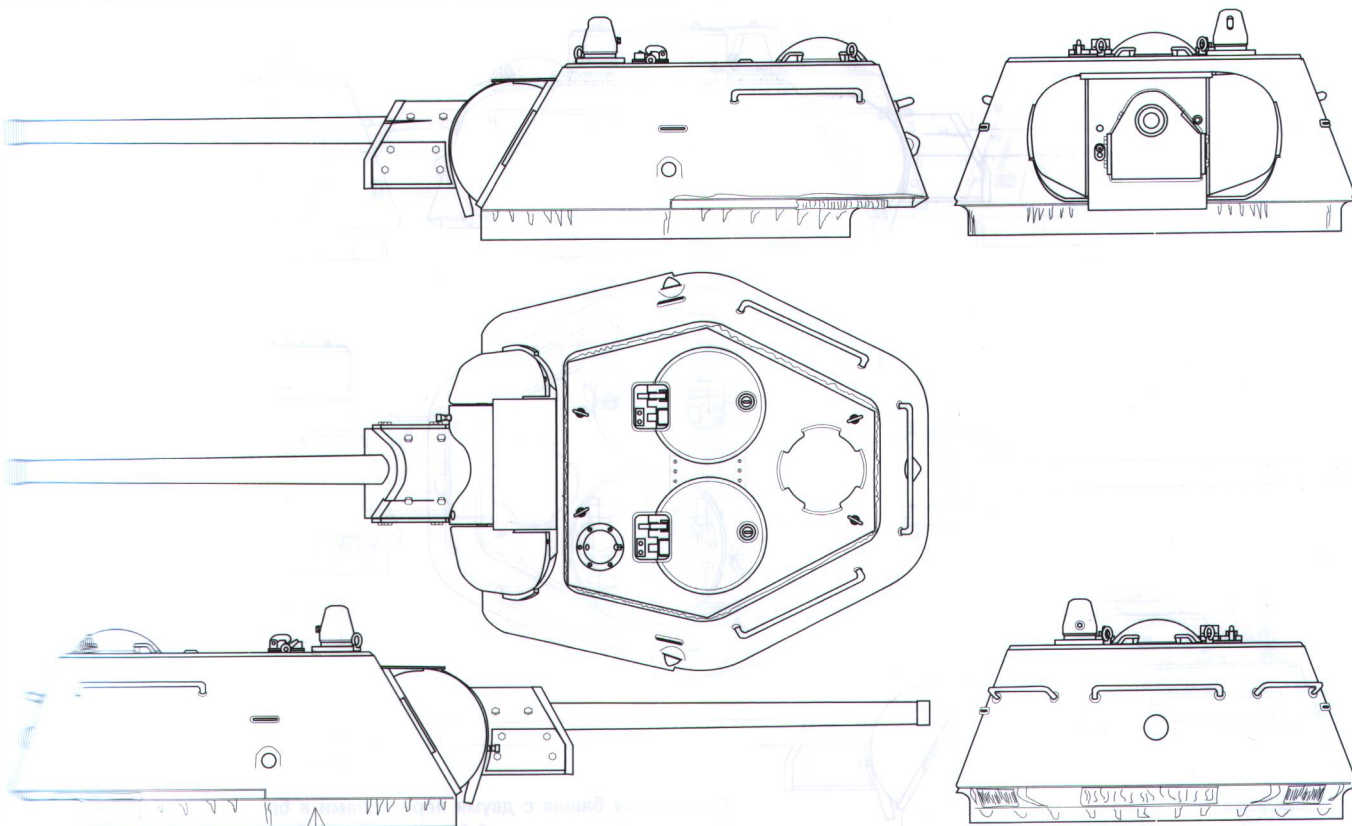
Т-34 из Севастополя. Башня выпуска 1942 года (сохранилась маркировка). Передние кромки скругленной формы.



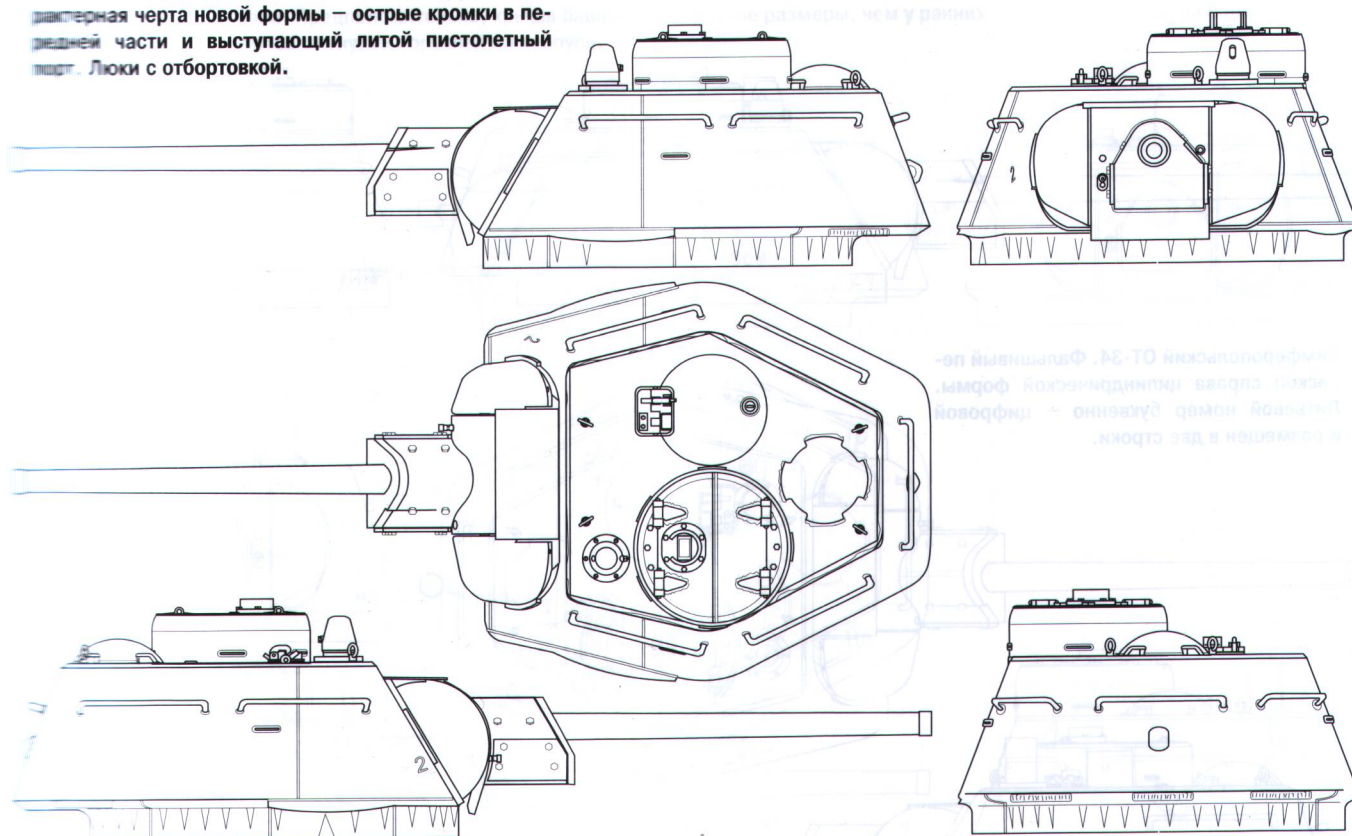
Башня Уралмашзавода с перемычкой между люками. Перемычка предназначалась для обеспечения возможности замены крупногабаритных узлов (например баков), как это делалось на танках с башней 1940 – 1941 годов.



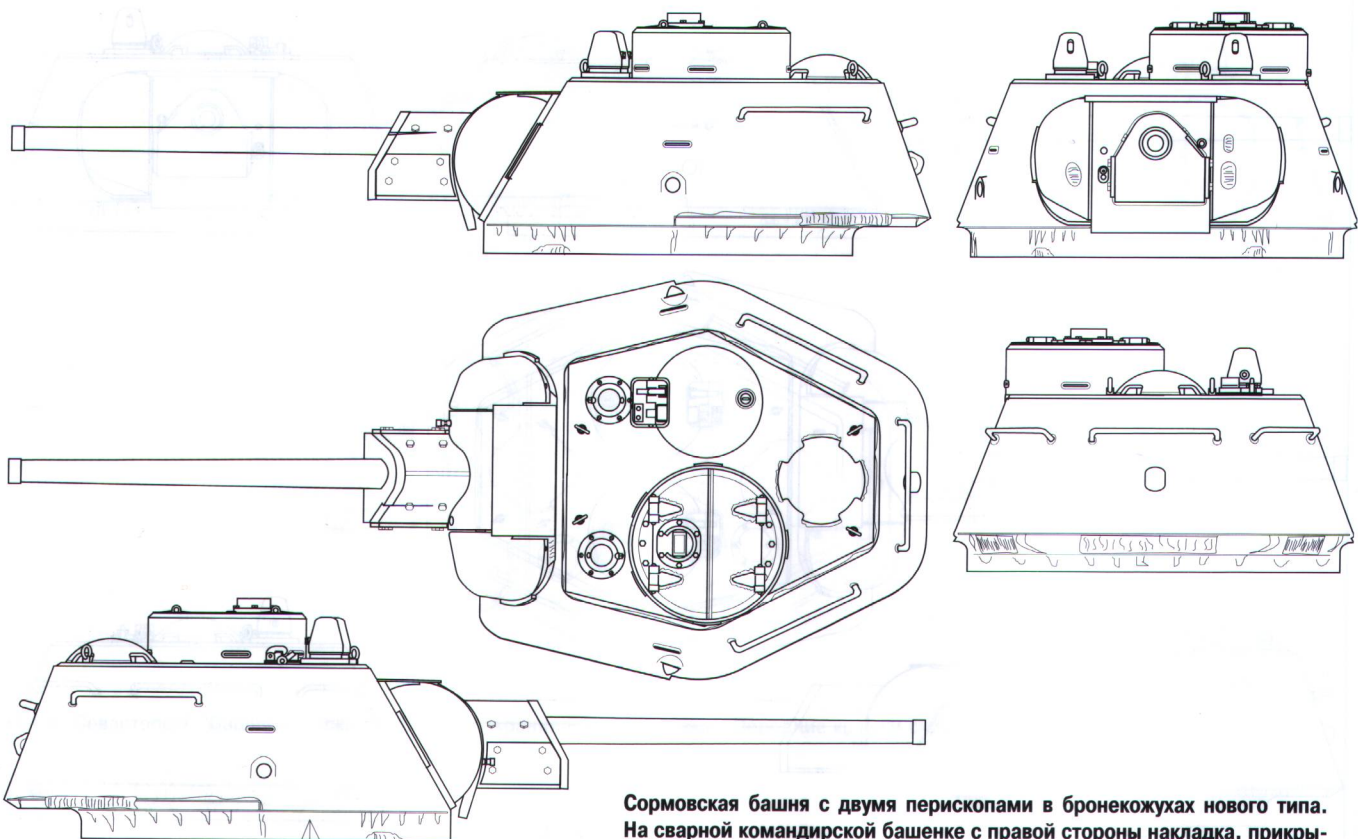
Башня опытного «Т-34 танка-истребителя» с пушкой ЗИС-4М. На серийных машинах устанавливали наблюдательные приборы МК 4.



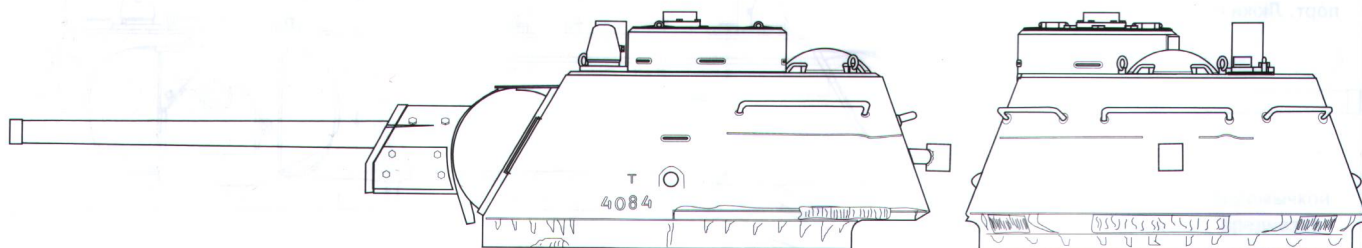
Сармовская башня с перемычкой между люками. Характерная черта новой формы — острые кромки в передней части и выступающий литой пистолетный порт. Люки с отбортовкой.



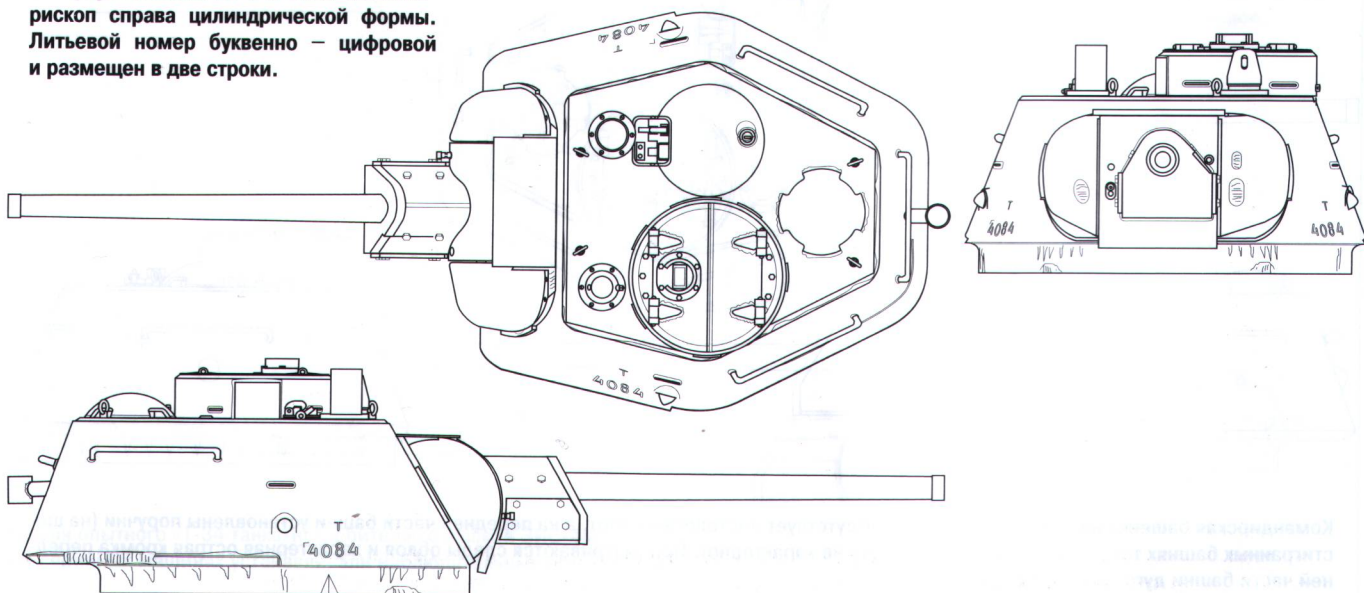
Командирская башенка на этой машине литая, отсутствует пистолетный порт, а на передней части башни установлены поручни (на шестигранных башнях такое расположение поручней не характерно). Просматриваются следы облоя и характерная острая кромка передней части башни дугообразной формы.

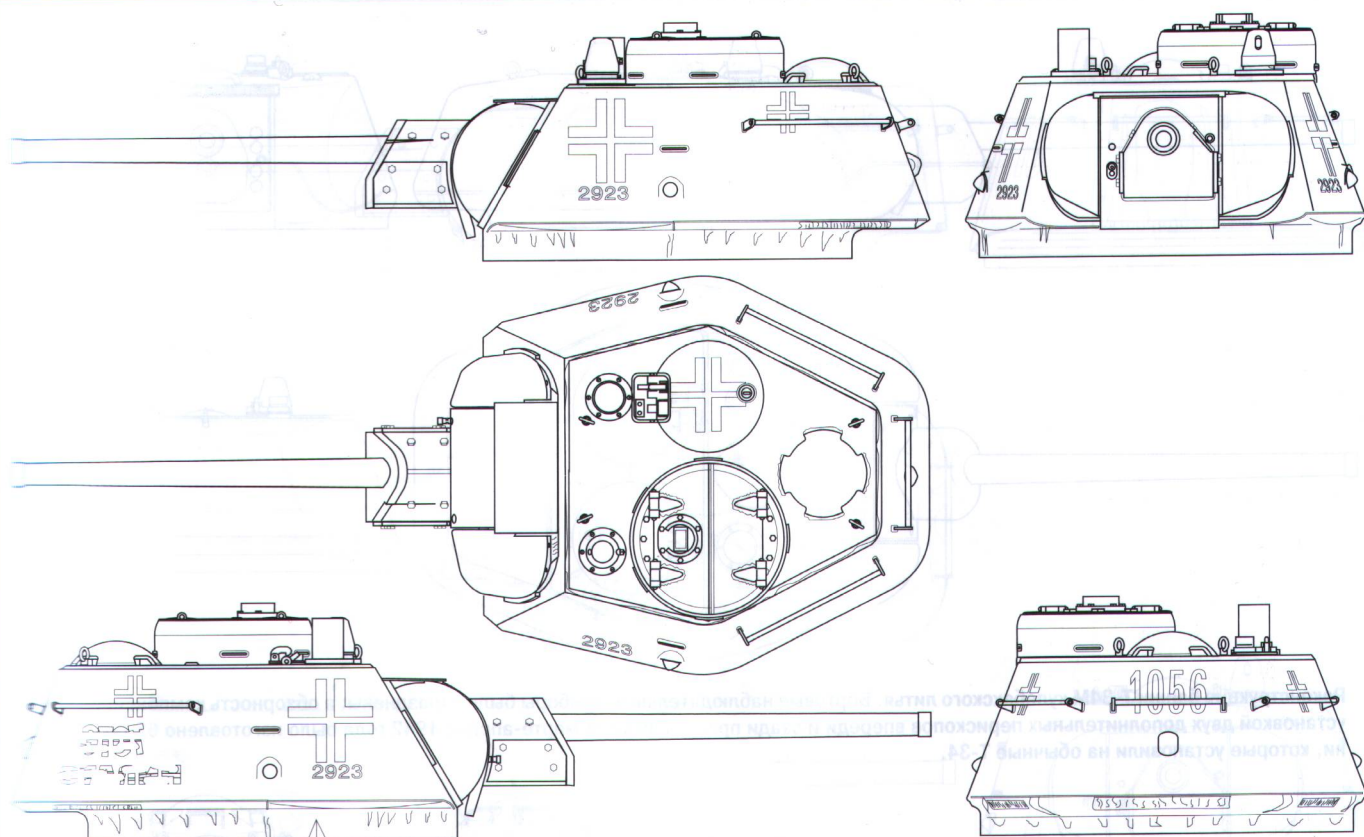


Сормовская башня с двумя перископами в бронекожухах нового типа. На сварной командирской башенке с правой стороны накладка, прикрывающая сварной шов.

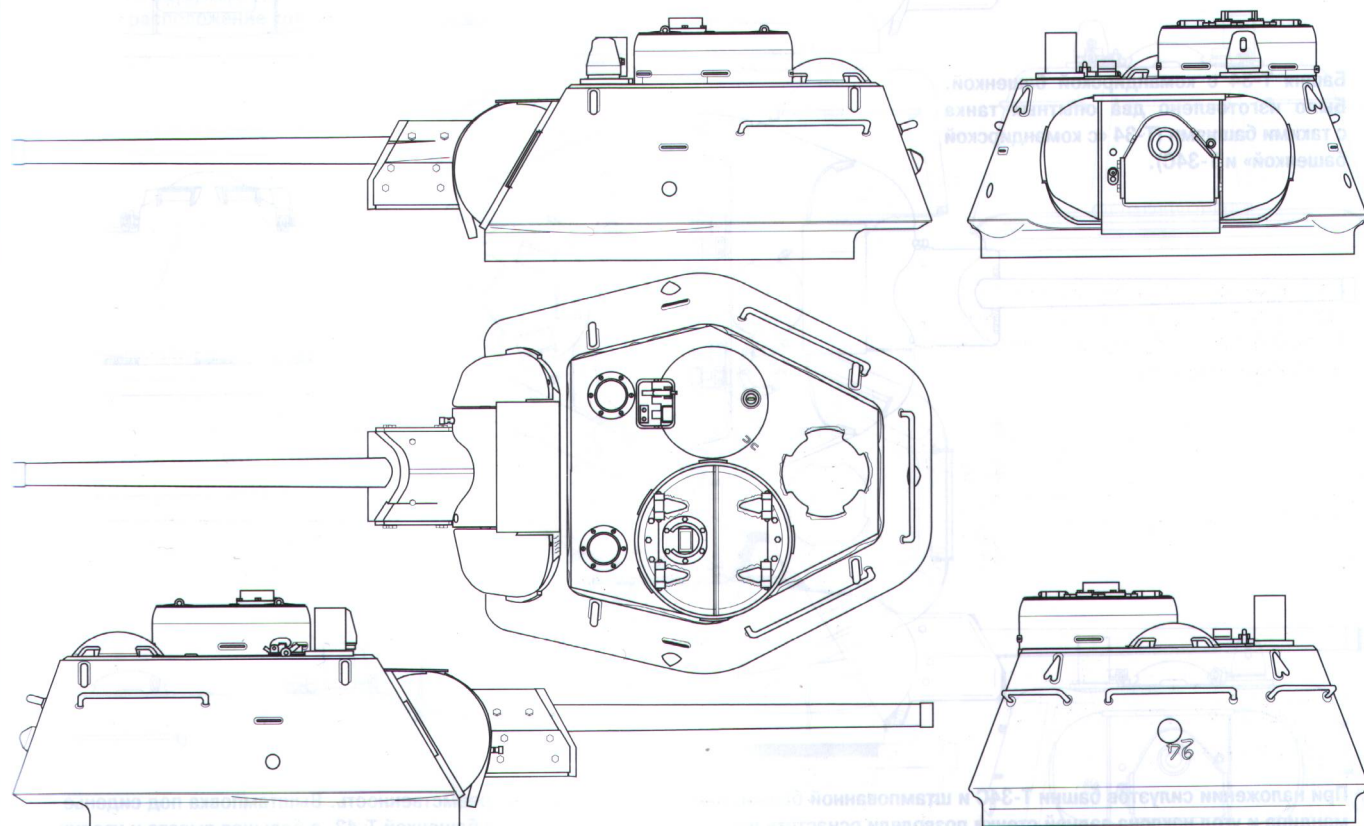


Симферопольский ОТ-34. Фальшивый перископ справа цилиндрической формы. Литевой номер буквенно – цифровой и размещен в две строки.

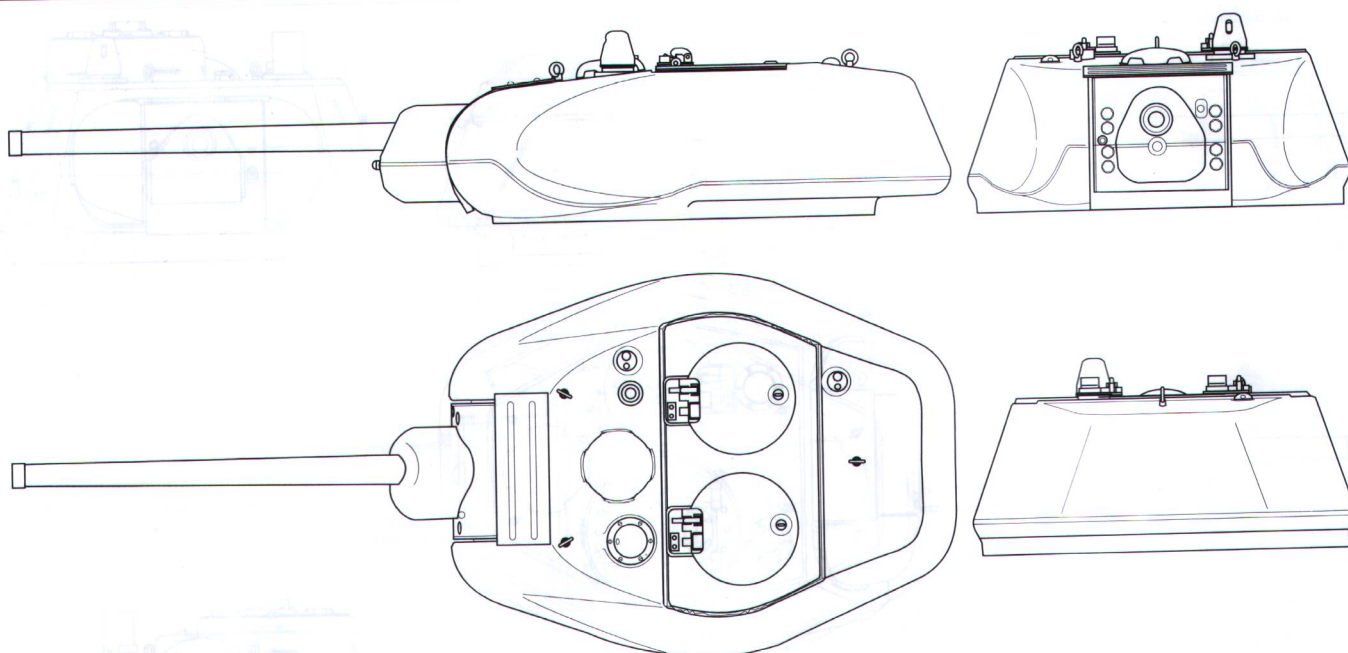




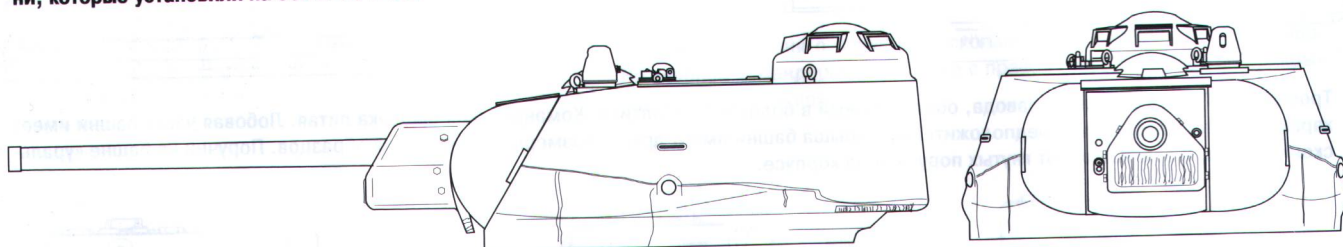
Трофейный Т-34 сормовского завода, обнаруженный в болотах Прибалтики. Командирская башенка литая. Лобовая часть башни имеет характерные острые грани. Предположительно, крыша башни имеет другие размеры, чем у ранних образцов. Поручни на башне «уральской» формы, и отличаются от гнутых поручней на корпусе.



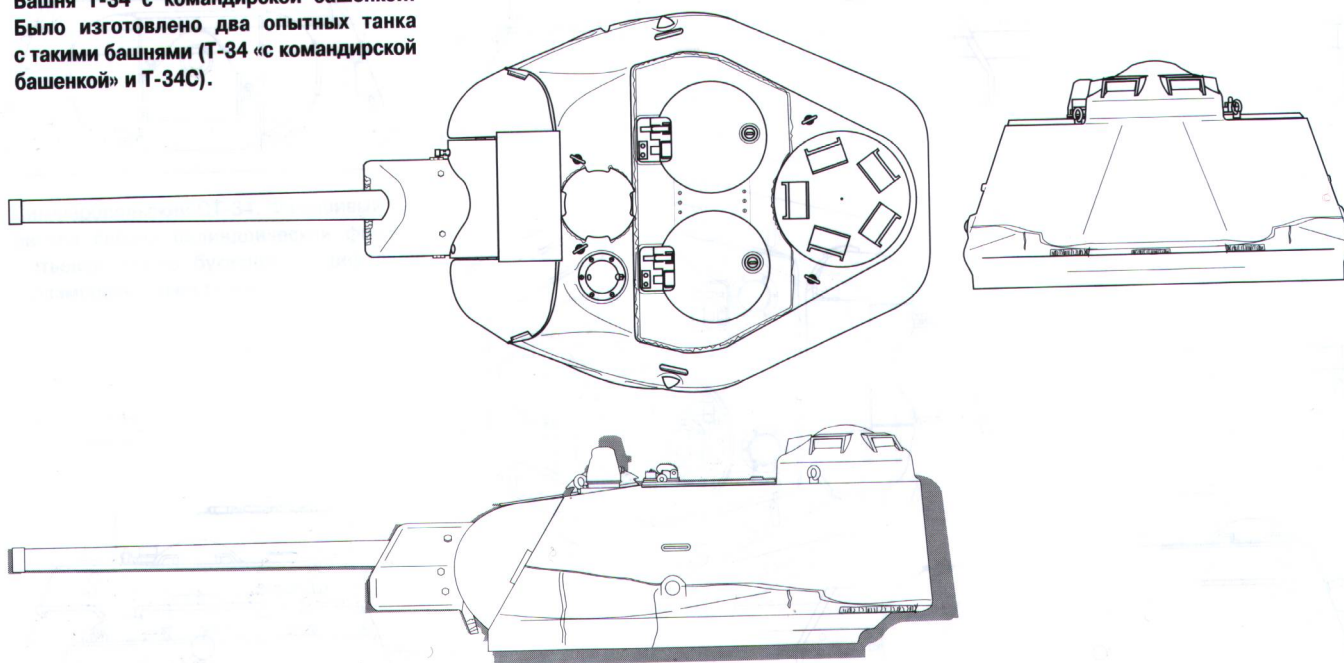
Башня Т-34-76 поздних серий. Монтажные крючья вместо рым-болтов такие же, как на Т-34-85 с которыми они, вероятно, в тот период выпускались параллельно. Тем не менее, люк заряжающего без отбортовки. Пистолетный порт не имеет прилива.



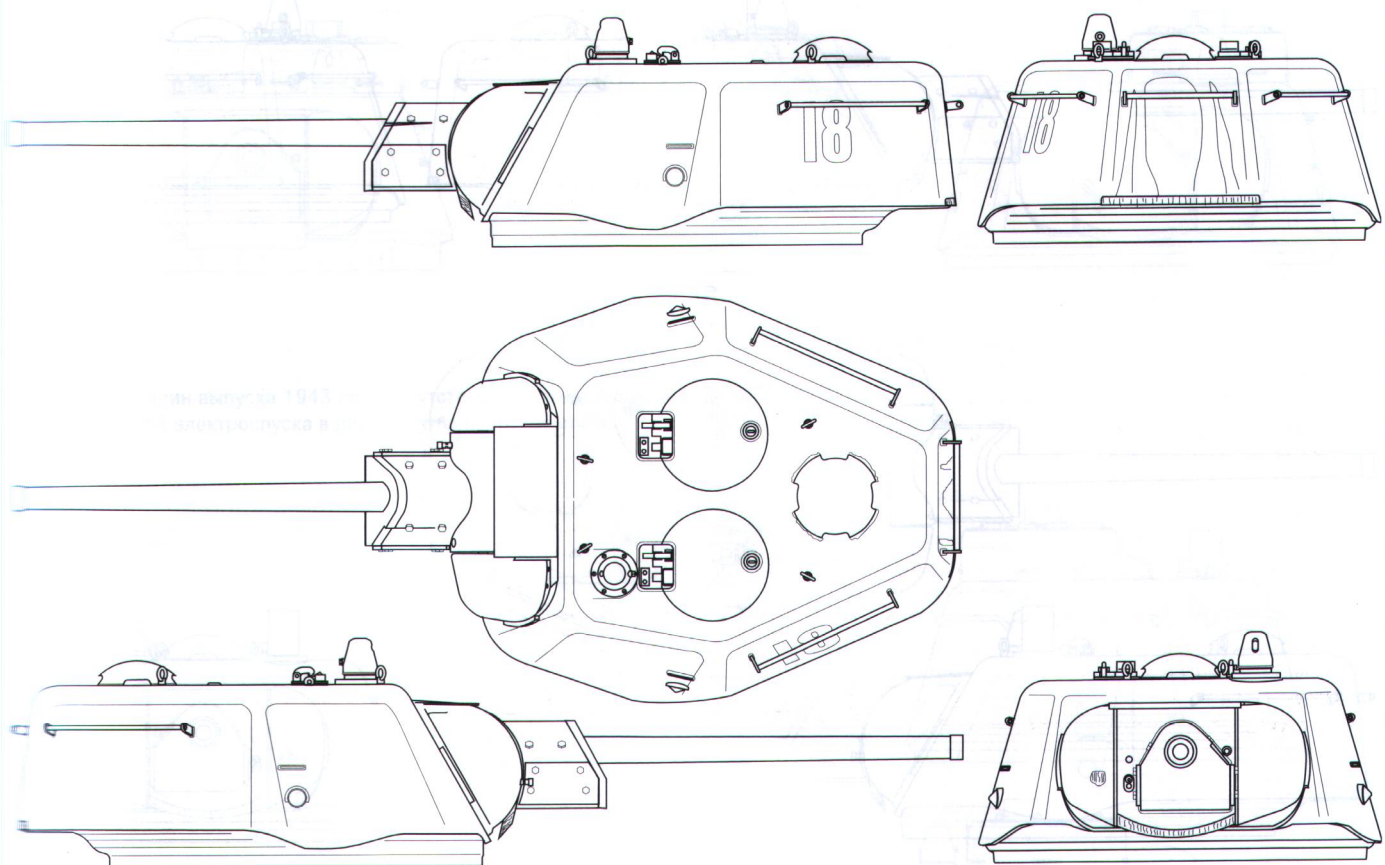
Реконструкция башни Т-34М кулебакского литья. Бортовые наблюдательные приборы были упразднены, а обзорность компенсировалась установкой двух дополнительных перископов впереди и сзади правого люка. В марте-апреле 1942 года было изготовлено 62 таких башни, которые установили на обычные Т-34.



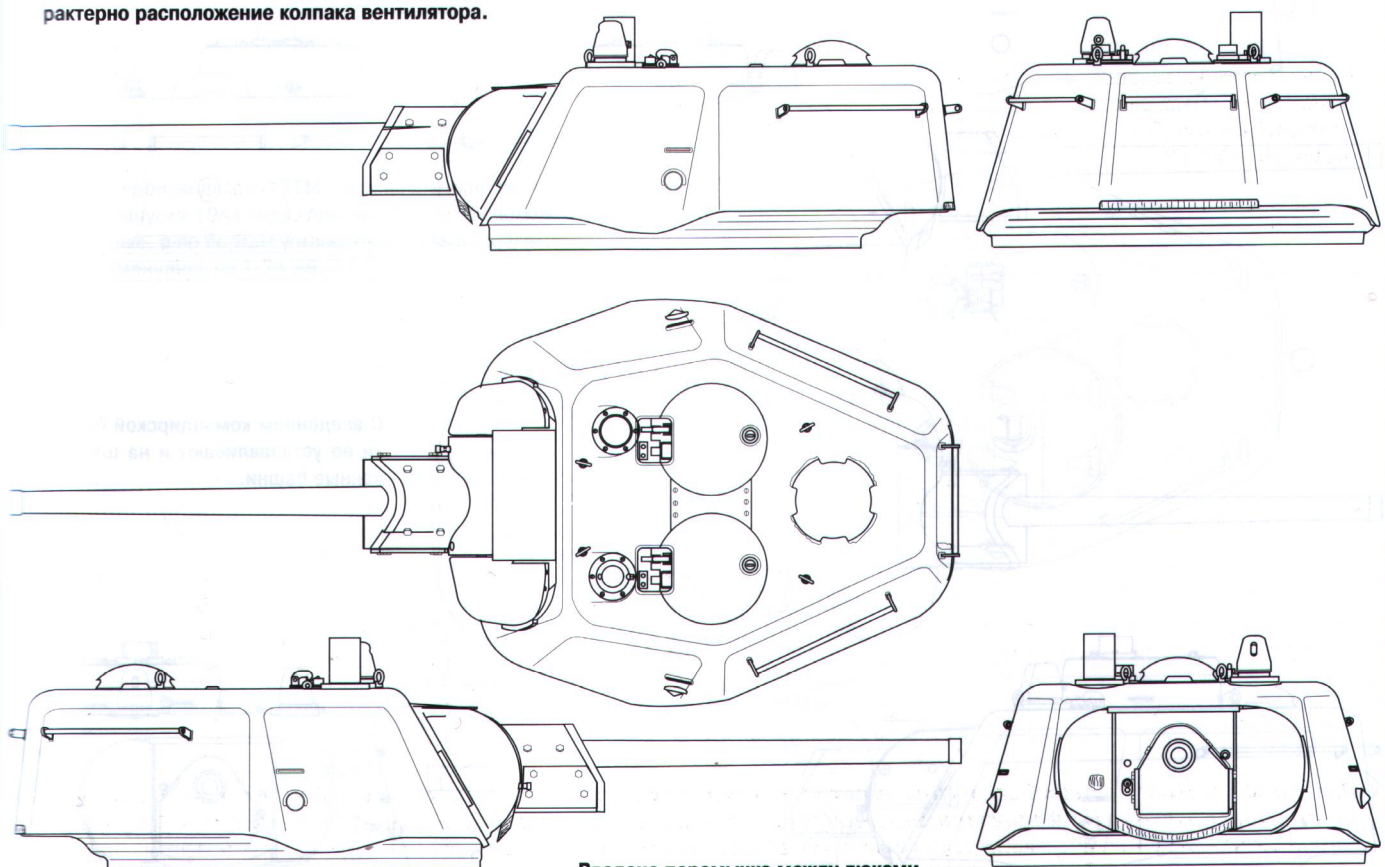
Башня Т-34 с командирской башенкой. Было изготовлено два опытных танка с такими башнями (Т-34 «с командирской башенкой» и Т-34С).



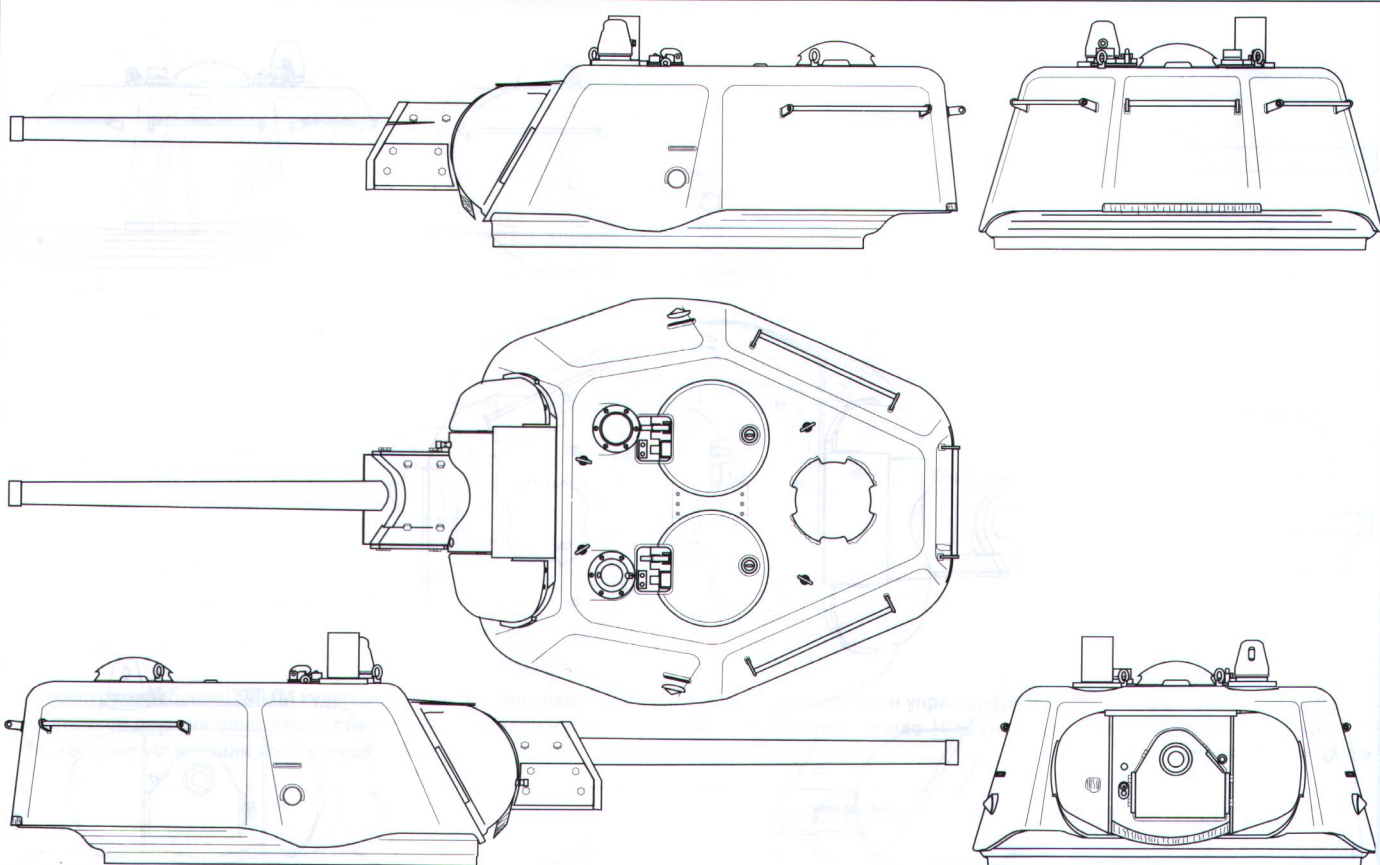
При наложении силуэтов башни Т-34С и штампованной башни, явно просматривается преимущество. Выштамповка под сиденье командира и угол наклона задней стенки позволяли оснастить новую башню командирской башенкой Т-43, а большая высота и увеличенное расстояние от казенника пушки до задней стенки, устраняли недостатки, связанные с удобством работы командира, отмеченные комиссией при испытании Т-34С.



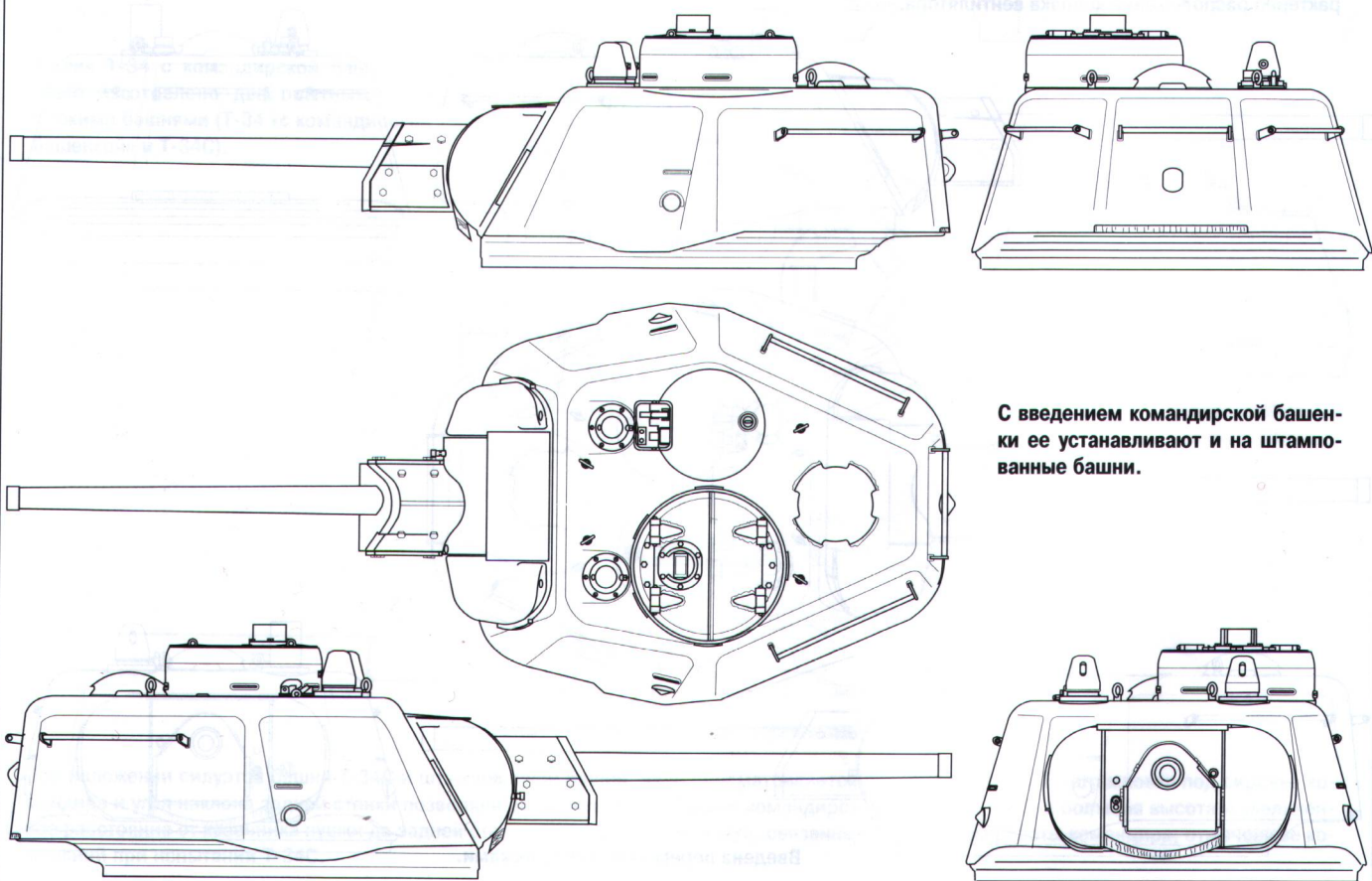
Штампованная башня производства УЗТМ. Характерно расположение колпака вентилятора.



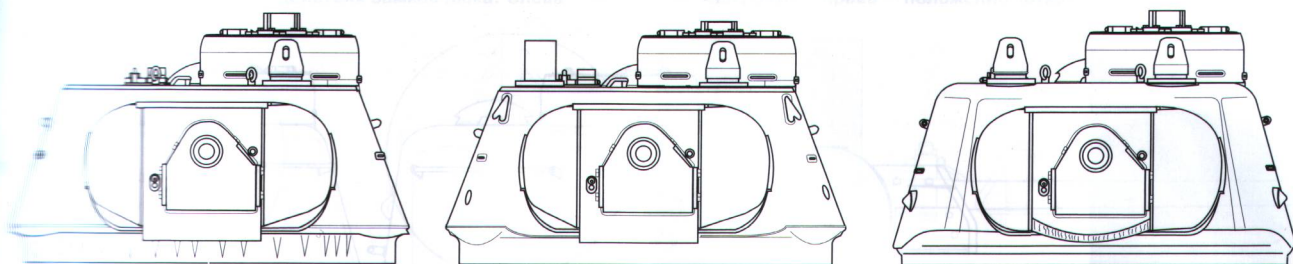
Введена перемычка между люками.



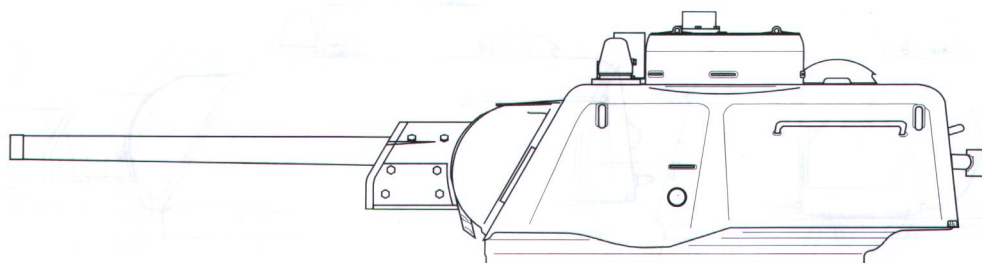
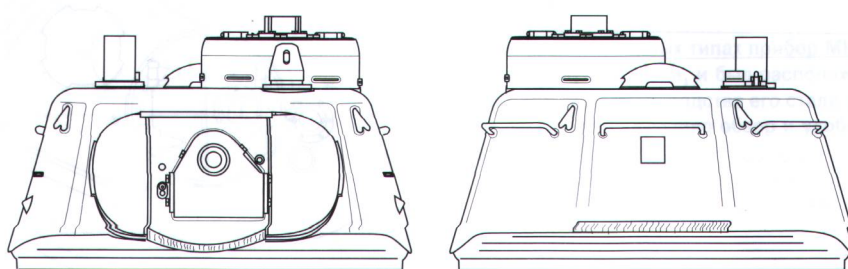
На некоторых башнях устанавливались люки с отбортовкой.



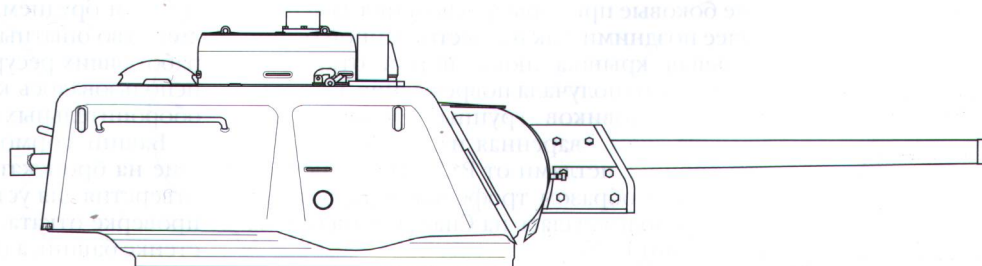
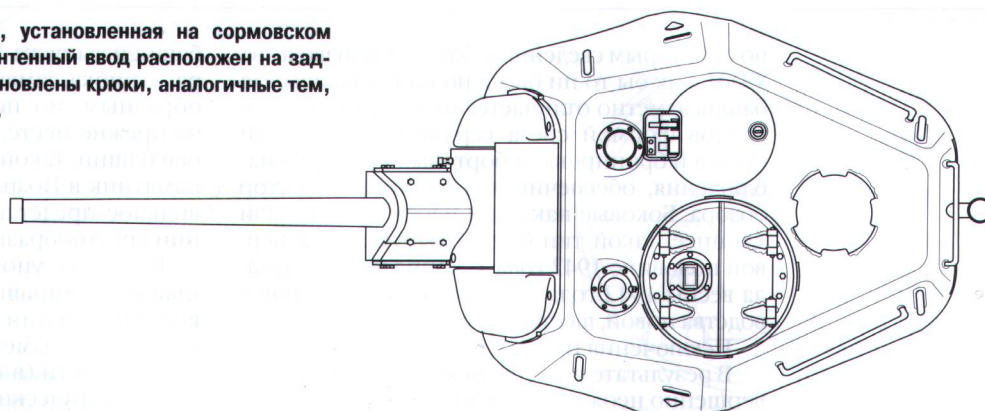
С введением командирской башенки ее устанавливают и на штампованные башни.

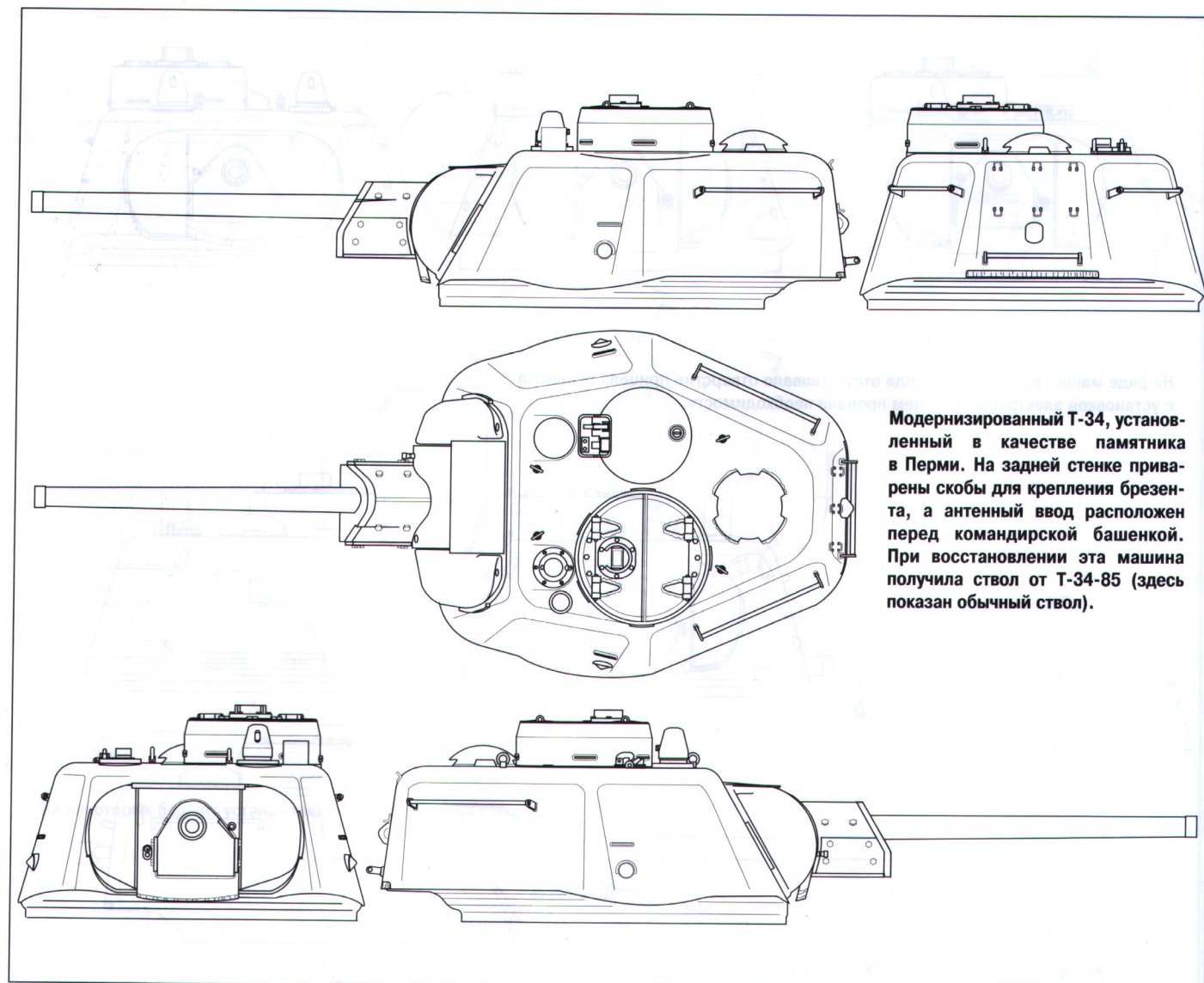


На ряде машин выпуска 1943 года отсутствовало отверстие прицела пулемета — установкой электроспуска в нем пропала необходимость.



Башня производства УЗТМ, установленная на сормовском ОТ-34 выпуска 1944 года. Антенный ввод расположен на задней стенке, а по бортам установлены крюки, аналогичные тем, что применялись на Т-34-85.





Модернизированный Т-34, установленный в качестве памятника в Перми. На задней стенке приварены скобы для крепления брезента, а антенный ввод расположен перед командирской башенкой. При восстановлении эта машина получила ствол от Т-34-85 (здесь показан обычный ствол).

по некоторым сведениям, башни производства УЗТМ. Как бы то ни было, но нижнетагильская башня заметно отличается от предыдущих образцов формой среза верхней части маски пушки и бронировкой бортовых приборов наблюдения, обеспечивавшей больший сектор обзора. Боковые накладки маски пушки стали длиннее. Такой тип башни выпускался в первой половине 1942 года. С конца зимы – начала весны 1942 года началось освоение производства новой, шестигранной башни.

Исключения из правил.

В результате ремонта появлялись порой совершенно неожиданные варианты.

На танке «Комсомолец Забайкалья» штатные боковые приборы наблюдения заменены более поздними, как на шестигранной башне. Большая крышка люка, порой открытого в бою, часто получала повреждения. В коллекции поисковиков группы «Экипаж» есть крышка люка, сваренная из нескольких листов брони, с петлями от Рз.ИИ. Восстановленная таким образом трофейная тридцатьчетверка использовалась на Спас-Деминском направлении.

Грибки вентилятора тоже часто повреждались в боях. При ремонте Т-34 со сварной

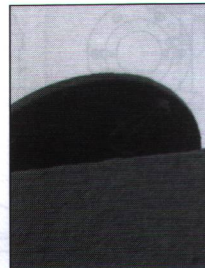
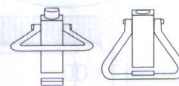
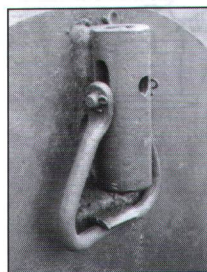
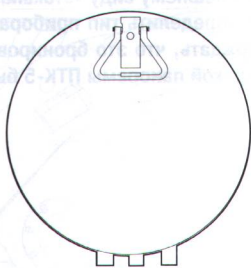
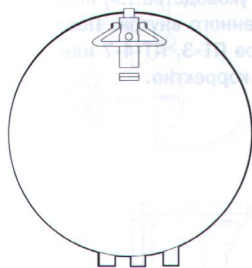
башней выпуска 1941 года, колпак вентилятора – грибка, заменили более поздним, крестообразным, но поместили его, естественно, на прежнее место, над отверстием – справа от оси башни. Такой образец установленный как памятник в Познани, создал у многих неправильное представление о штатном размещении крестообразного вентилятора.

Не стоит упоминать о многочисленных «ляпах» возникших при не очень правильном восстановлении сохранившихся образцов, стоит лишь заметить, что признаками индивидуальности (в той или иной степени) обладает практически каждый танк.

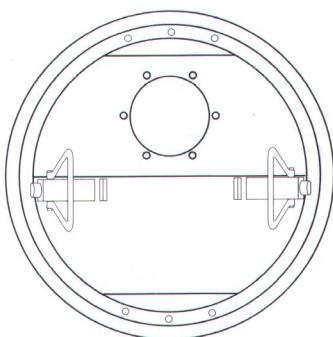
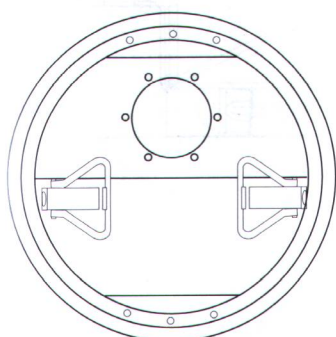
Оснащались танки с ранним типом башни и 57 мм орудием. Существовало большое количество опытных машин на базе старых, отработавших ресурс танков. Множество башен использовалось как ДОТы при строительстве оборонительных сооружений.

Башни сормовского производства, шедшие на бронекатера, как правило, не имели отверстия для установки приспособления по проверке отката, расположенного на задней стенке башни, а при установке на бронепоезде оснащались скобой-ручкой на крышке люка.

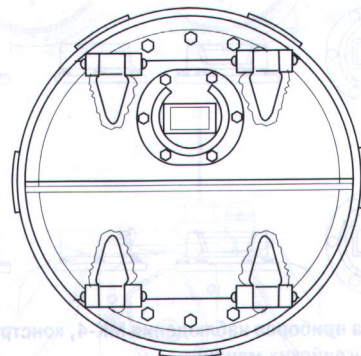
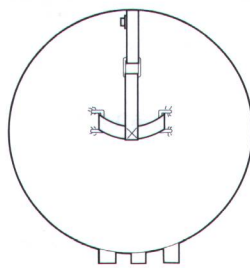
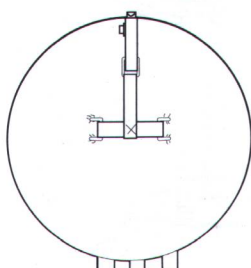
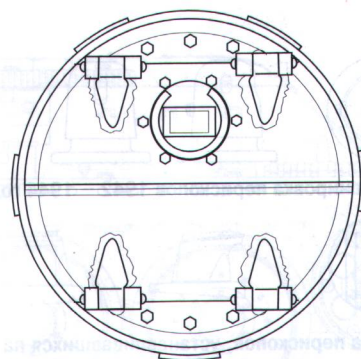
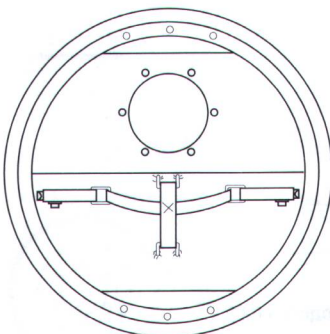
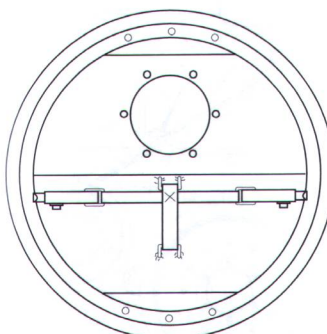
Схема действия замков люка. Слева – положение «закрыто», справа – положение «открыто».



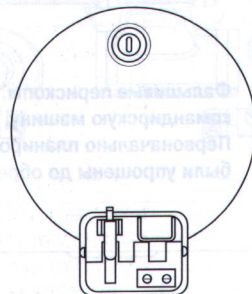
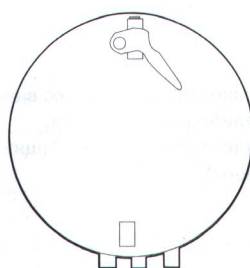
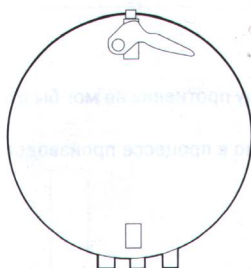
Другой тип замка – в положении «открыто» замок фиксировался планкой. Такой замок выпускался в двух вариантах – с круглым и квадратным в сечении корпусом.



Двустворчатый люк. На первых типах прибор МК-4 устанавливался изнутри башни, и был расположен несколько ниже. В ходе производства его стали устанавливать сверху, что улучшило обзор и удобство пользования.

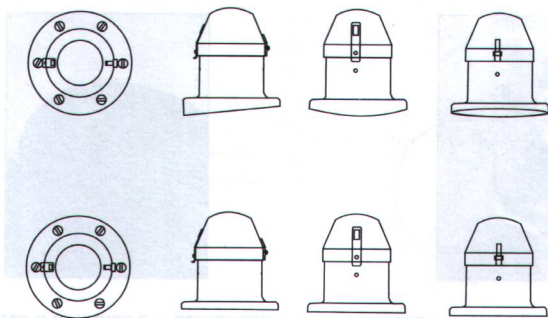


К замкам этого типа крепились брезентовые ремни. Потянув за них, танкист мог открыть люк.

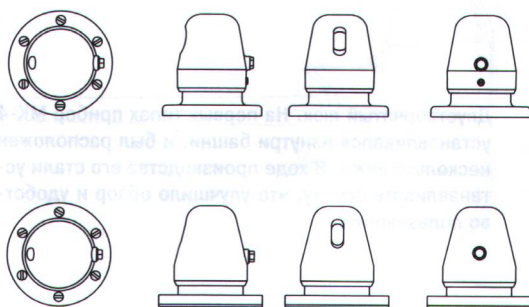


Поздний тип замка, аналогичный замкам Т-34-85

По внешнему виду «стакана» (так в «Руководстве...») нельзя точно определить тип прибора, размещенного внутри. Поэтому утверждать, что это бронировка прибора ПТ-3, ПТ-4-7 или командирской панорамы ПТК-5 было бы не корректно.



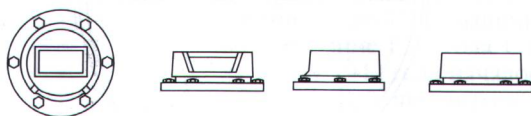
Бронировка перископов 1940 – 1942 годов.



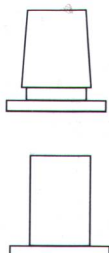
Бронировка перископов 1942 – 1944 годов.



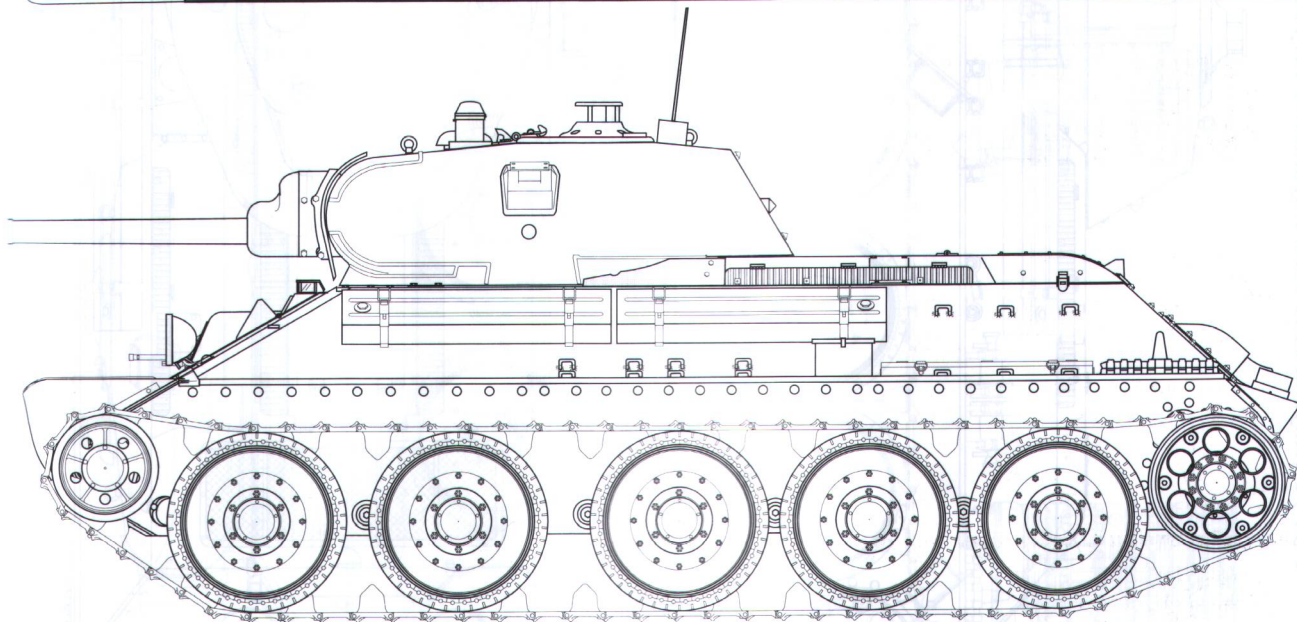
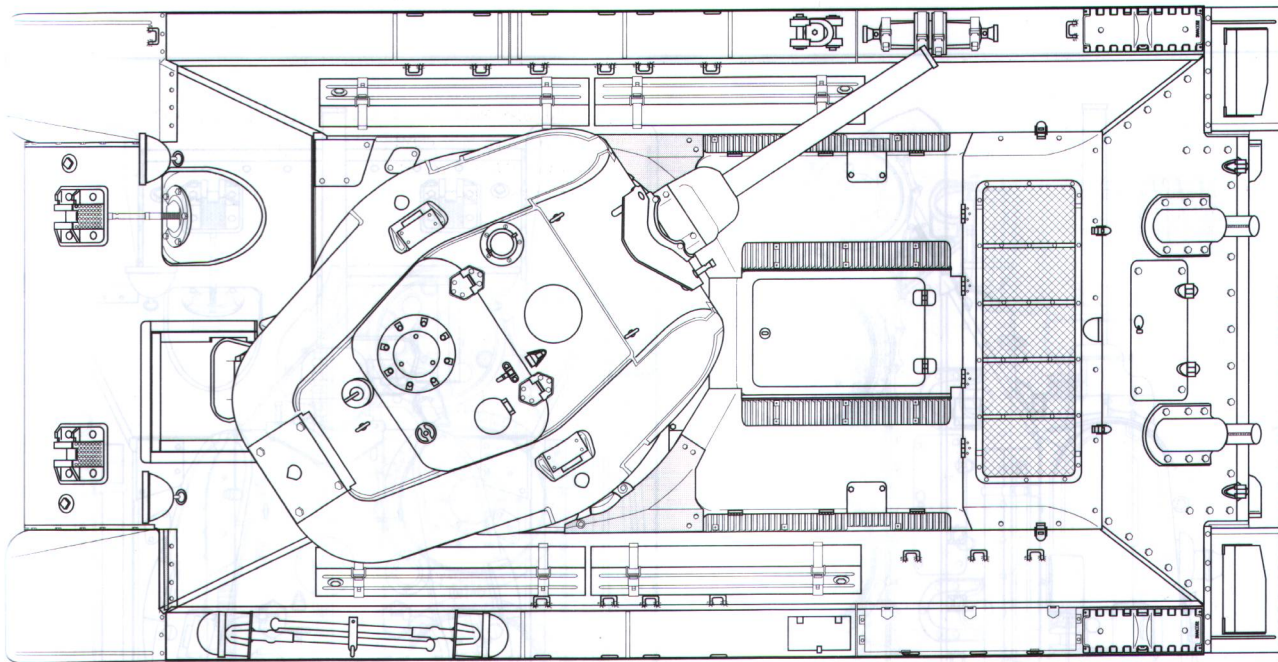
Бронировка перископов, устанавливавшихся на танки производства СТЗ.



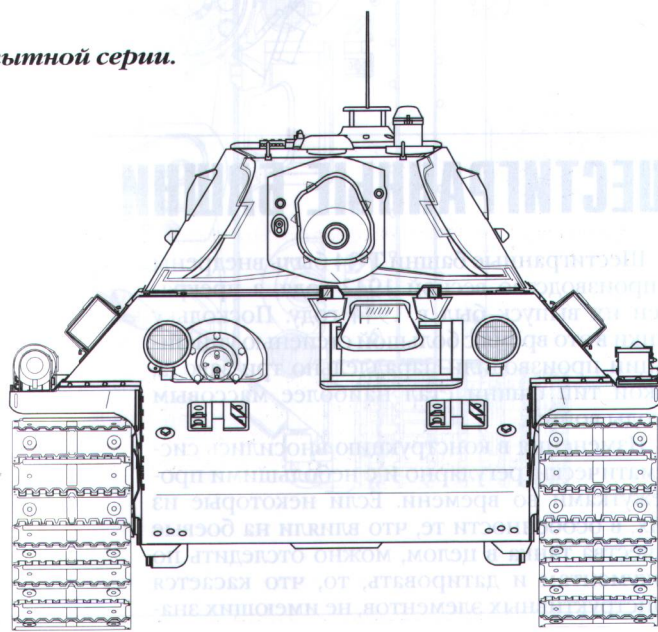
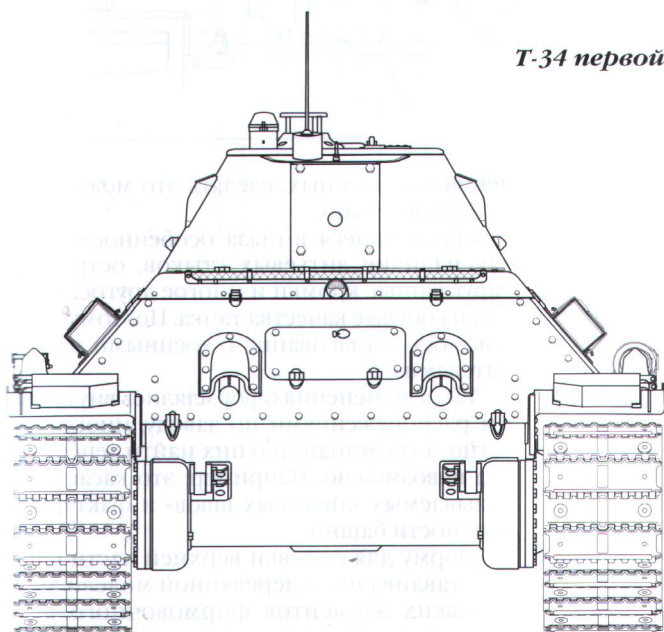
Бронировка приборов наблюдения МК-4, конструкция которых была позаимствована с английских машин.



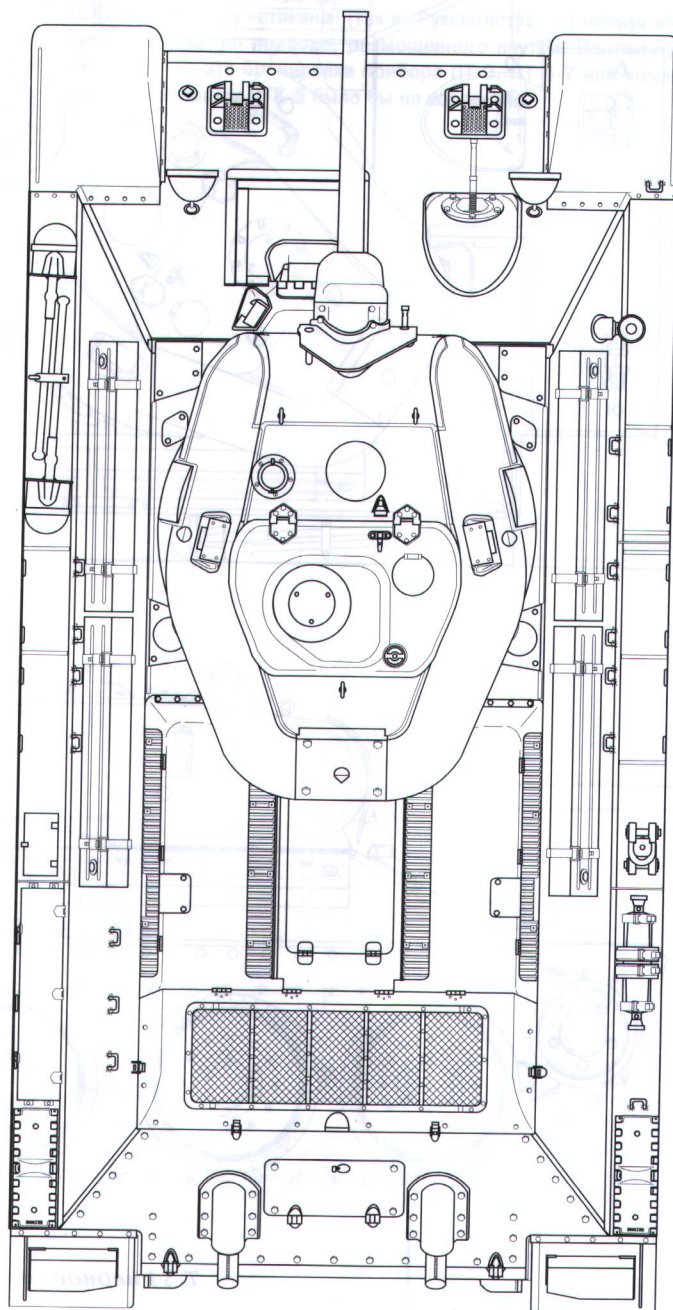
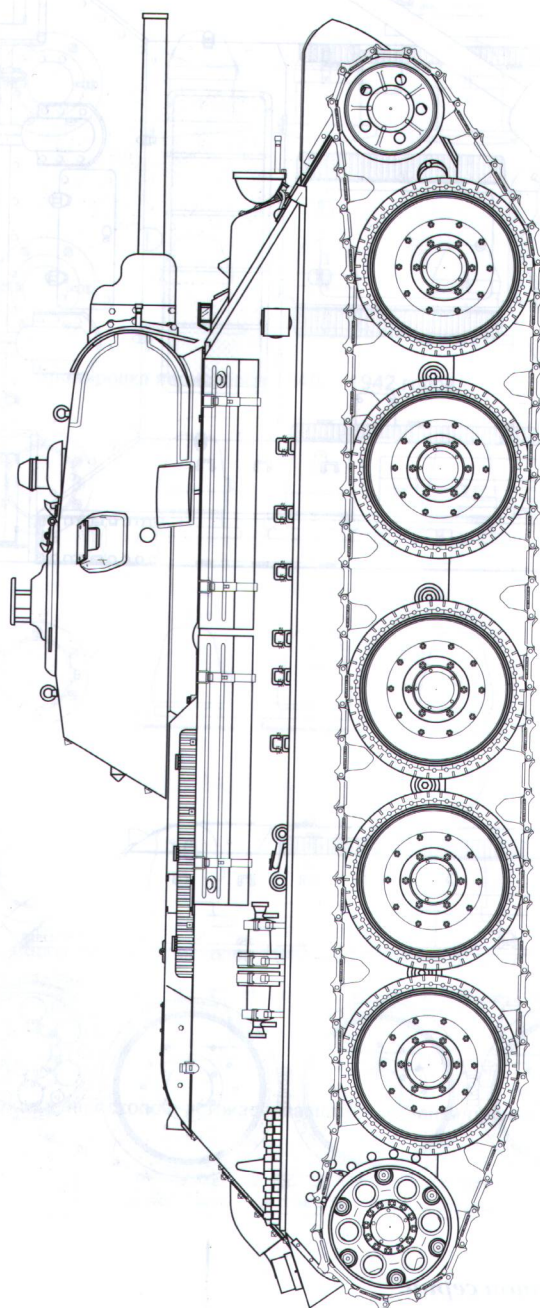
Фальшивые перископы. Их устанавливали на башне справа, чтобы по внешнему виду противник не мог бы отличить командирскую машину, на которой стояло два прибора наблюдения. Первоначально планировалось, что их форма будет повторять настоящий прибор, но в процессе производства они были упрощены до обрезка трубы, открытого сверху.



Т-34 первой опытной серии.



Т-34-76 выпуска 1940 года с пушкой Л-11, установленной в сварной башне.



ШЕСТИГРАННЫЕ БАШНИ

Шестигранные башни Т-34 были внедрены в производство весной 1942 года, а прекращен их выпуск был в 1944 году. Поскольку танки в это время с большой степенью унификации производили параллельно три завода, такой тип башни стал наиболее массовым в годы войны.

Изменения в конструкцию вносились систематически, регулярно и с небольшими промежутками во времени. Если некоторые из них, в особенности те, что влияли на боевые качества танка в целом, можно отследить по документам и датировать, то, что касается конструктивных элементов, не имеющих зна-

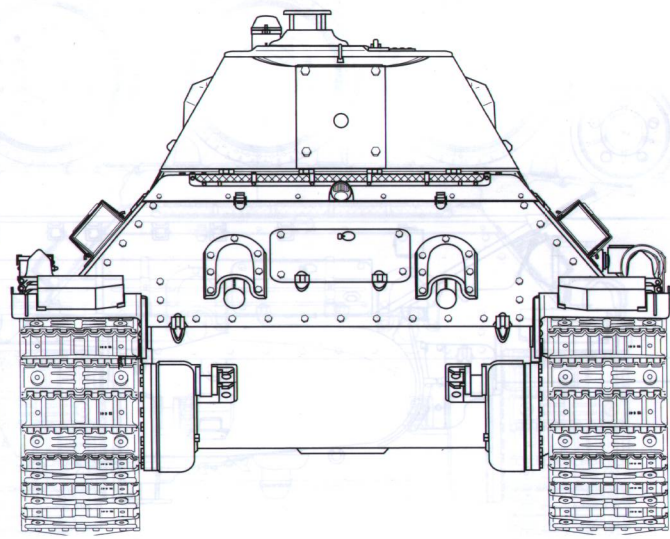
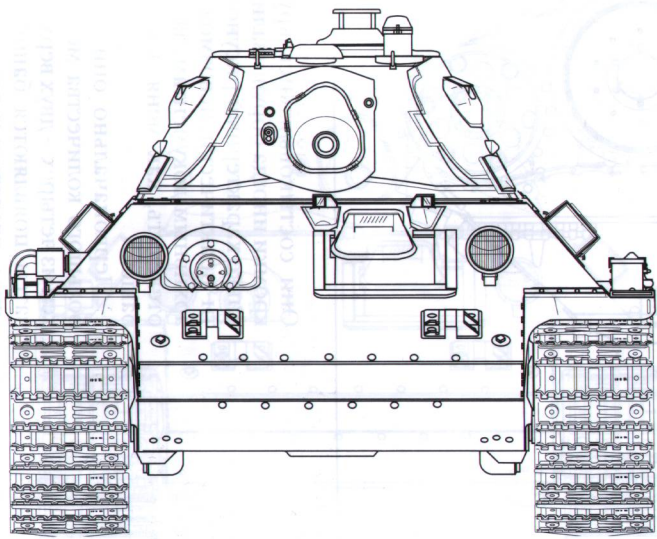
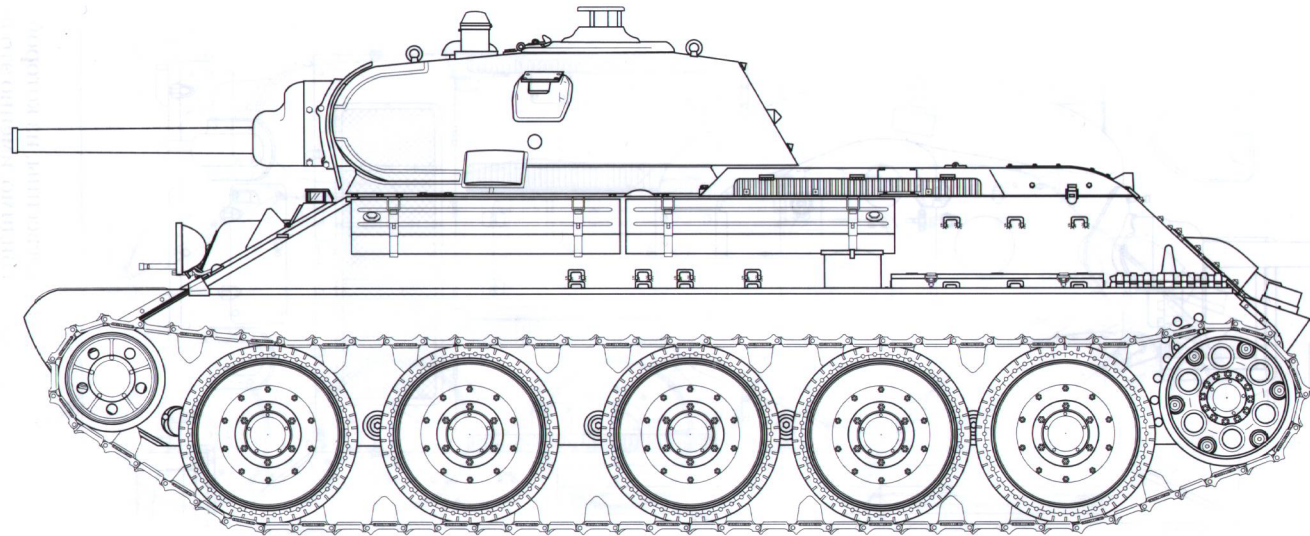
чения для военных, сделать это можно лишь приблизительно.

Бросающиеся в глаза особенности, такие как наличие литевых стыков, острые или скругленные кромки и многое другое, не влияли на боевые качества танка. Поэтому не требовалось согласование с военными представителями.

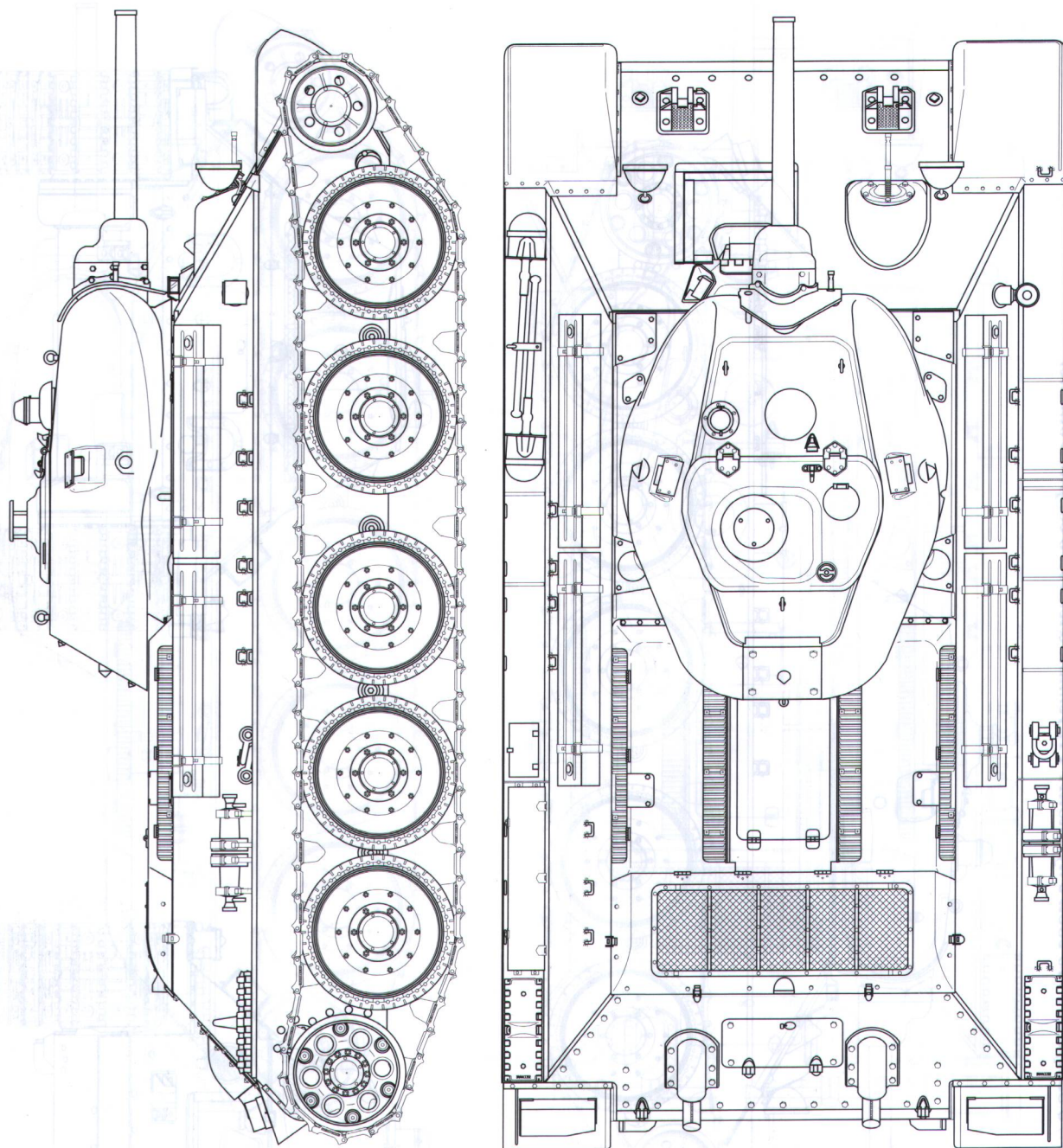
Такие изменения оформлялись внутренними распоряжениями по заводу, иногда даже устно, а упоминаний о них найти теперь просто невозможно. Например, это касается так называемых «литевых швов» и фактуры поверхности башни.

Форму для отливки верхней части башни изготавливали по деревянной модели, из нескольких элементов формовочного песка.

Т-34-76 выпуска 1940 года с пушкой Л-11, установленной в сварной башне.



Т-34-76 выпуска 1940 года с пушкой Л-11, установленной в литой башне.



Они состыковывались вручную, при этом кромки иногда обрушивались, образуя на отливке характерный рисунок. Эти особенности практически невозможно отследить по архивным документам, за то по ним можно отследить, как менялась технология литья башен.

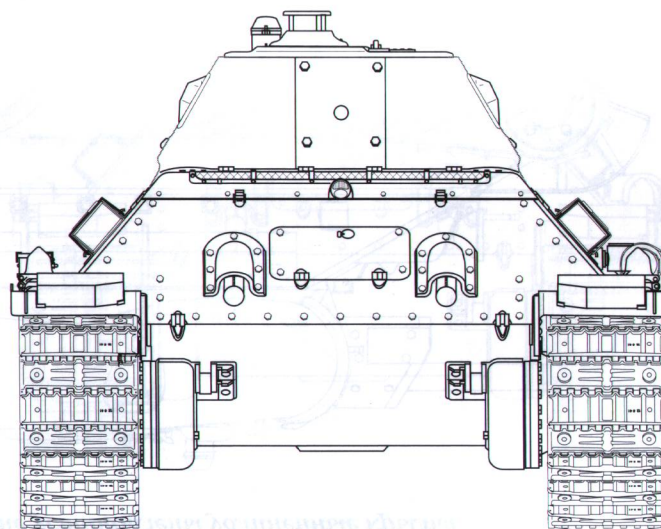
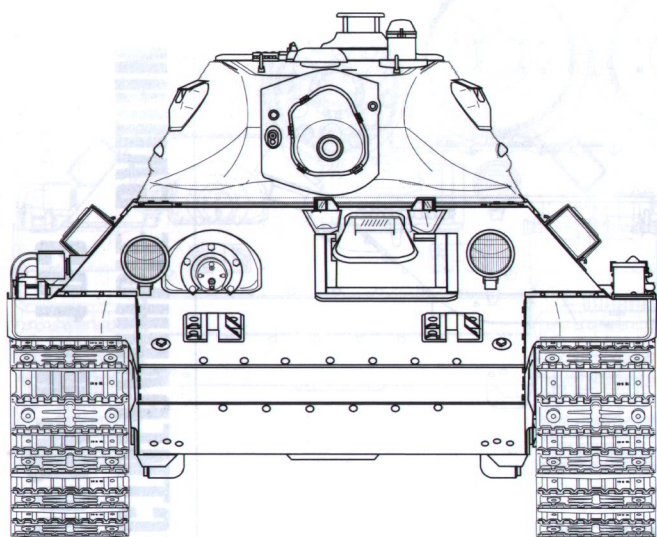
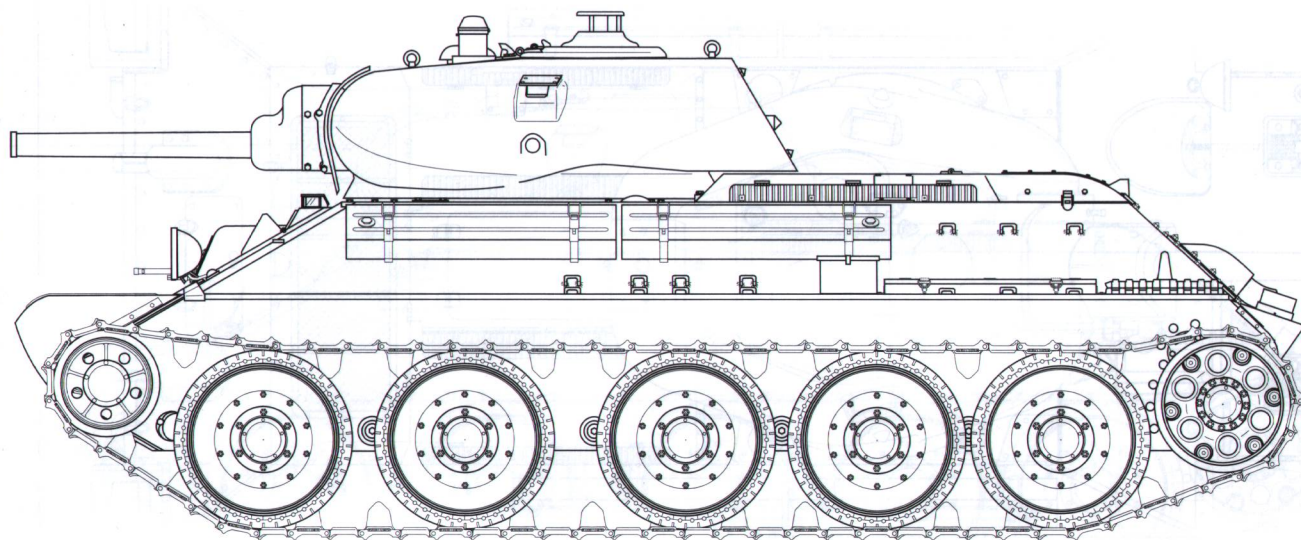
Первоначально они формировались из большого количества мелких элементов, затем из четырех – двух верхних и двух нижних, затем появляются башни без стыков. Эти «швы» удалялись с различной степенью тщательности. На некоторых образцах поверхность очень чистая, на других она просто нетронутая после извлечения из формы. На некоторых, литье даже передает раскрой досок

и фактуру древесины, из которой была сделана модель! (Видимо, именно это породило легенду о бетонных башнях, десятилетиями мушкетированную в различных источниках.)

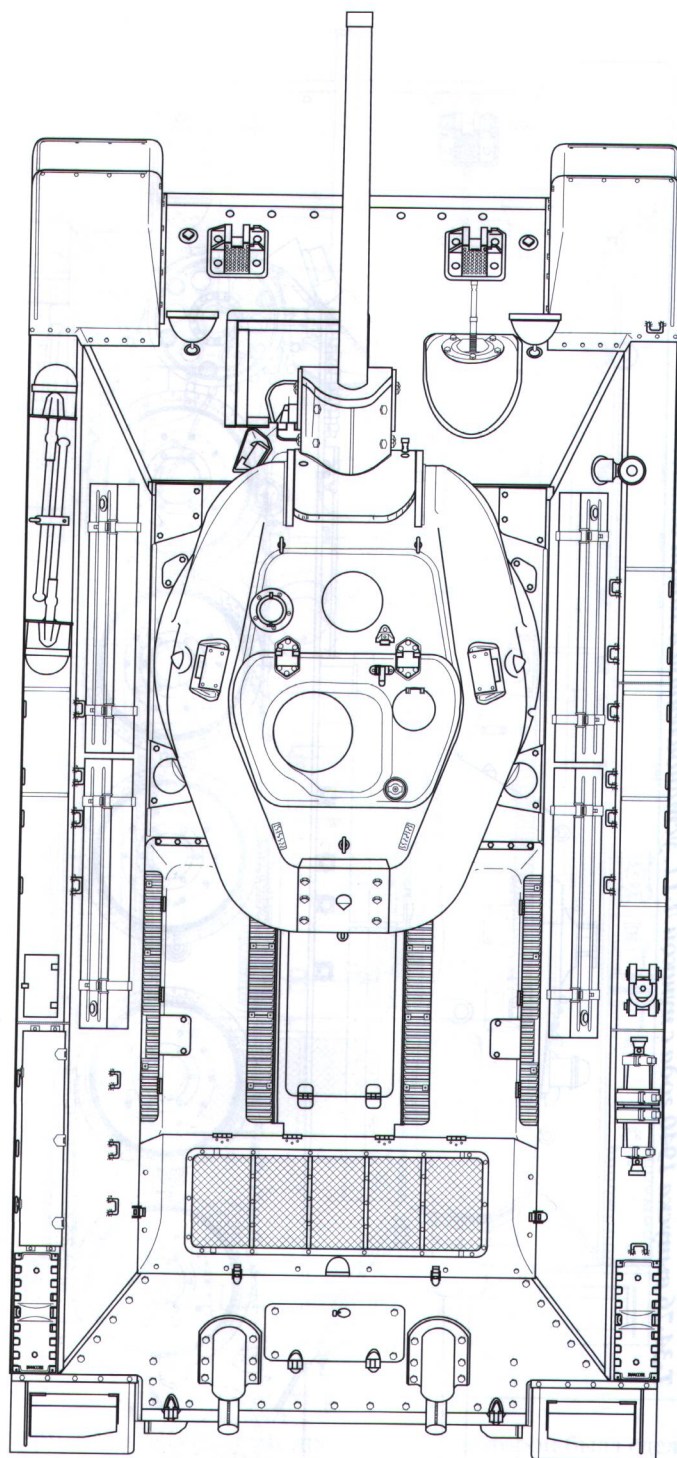
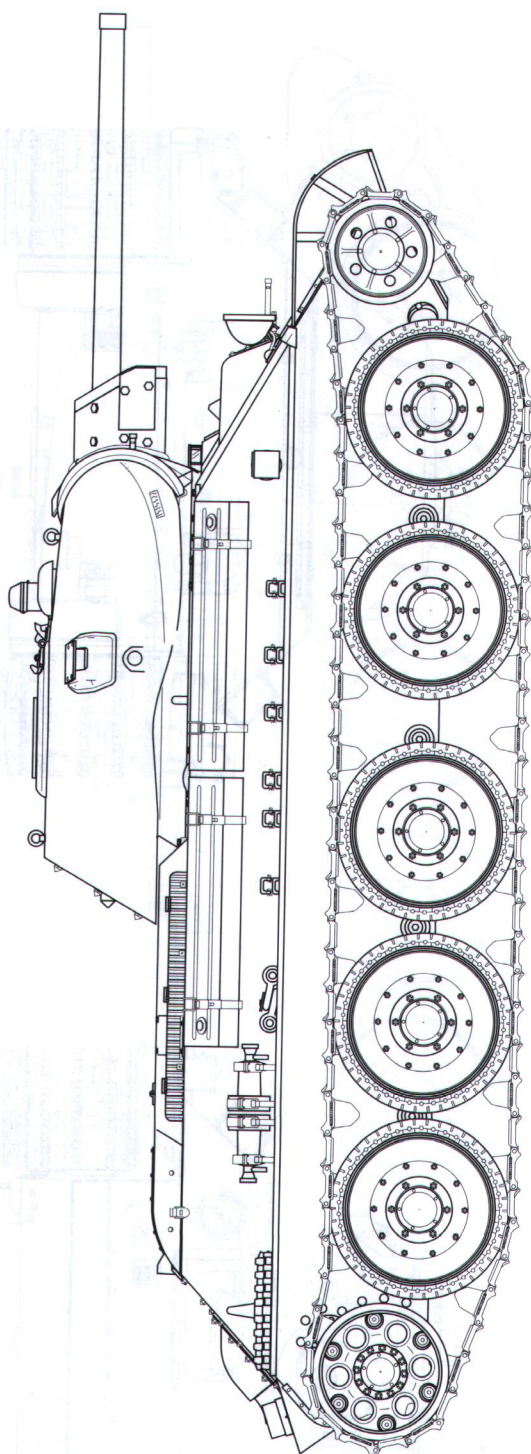
Кроме того, незначительно, но отличались между собой и формовочные модели, применяемые одновременно на одном и том же литейном производстве. Их заменяли по мере износа, ремонтировали, и в результате всего вышесказанного практически каждая башня была в чем-то уникальна (в технической документации к ним указаны лишь основные размеры, такие как расстояния между условными гранями).

Тем не менее, попробуем проследить закономерности эволюции шестигранной башни.

Т-34-76 выпуска 1940 года с пушкой Л-11, установленной в литой башне.



Первый серийный Т-34-76 с пушкой Ф-34. Танк отличают приварные «скуль» для защиты маски пушки, кроме того, на этой машине установлены удлиненные крылья.



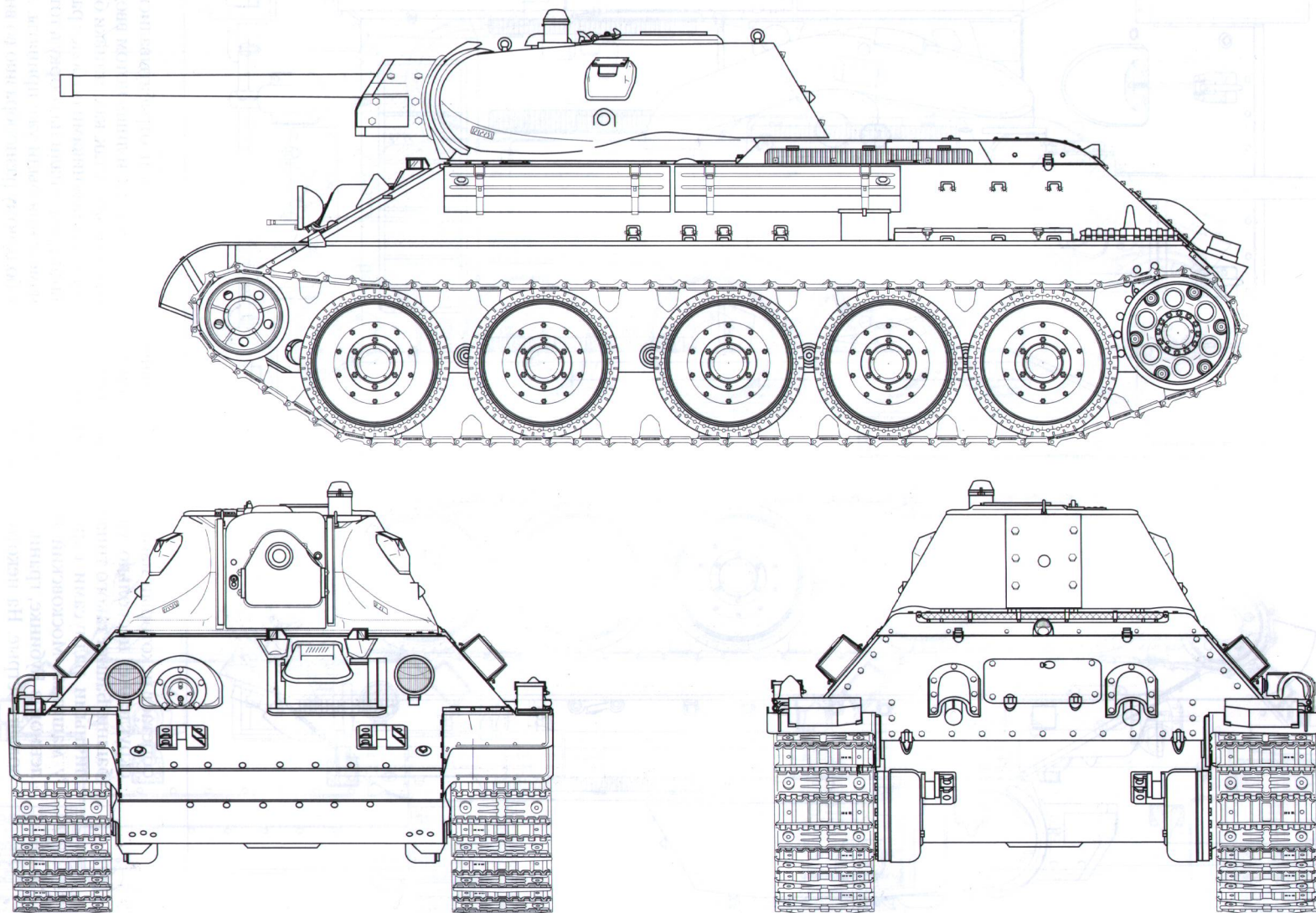
ШЕСТИГРАННЫЕ БАШНИ ЗАВОДА № 183

Первыми к их выпуску приступил завод №183 в Нижнем Тагиле. Проблемы с освоением массового литья, привели к тому, что рассматривался вариант изготовления сварной шестигранной башни, но он не был реализован в металле.

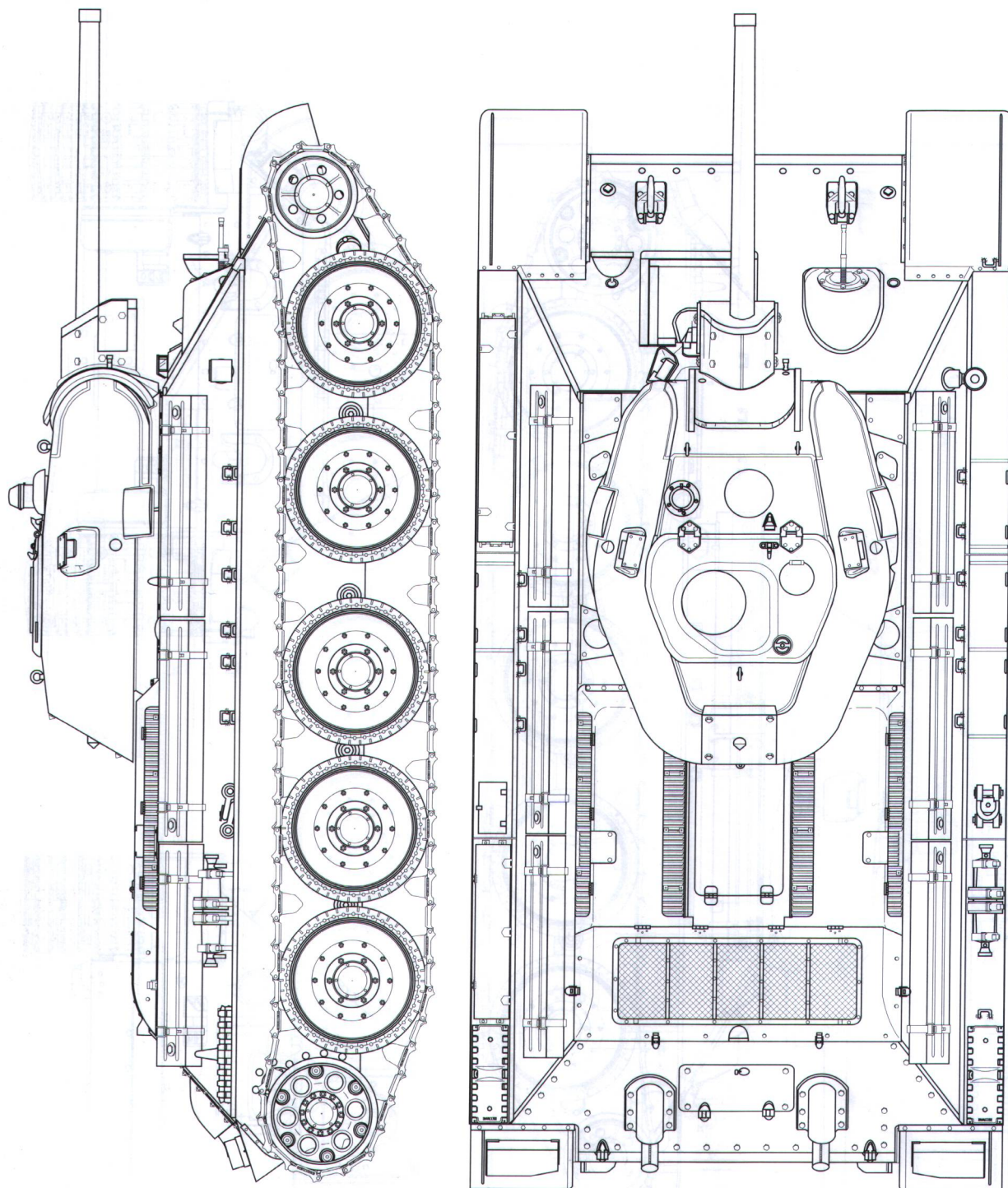
Ранний вариант литой шестигранной башни не имел на бортах отверстия для стрельбы из личного оружия. Поручни для десанта в то время еще не устанавливали. Первые машины несли только один прибор наблюдения в бронировке старого типа. Два круглых люка не имели отбортовки.

Казалось бы, что с освоением производства, каждое новое изменение должно быть логическим шагом вперед, однако на практике все было не столь однозначно. Острая прямая кромка в передней части башни вскоре при-

Первый серийный Т-34-76 с пушкой Ф-34.



Серийный Т-34-76 с пушкой Ф-34, установленной в сварной башне.



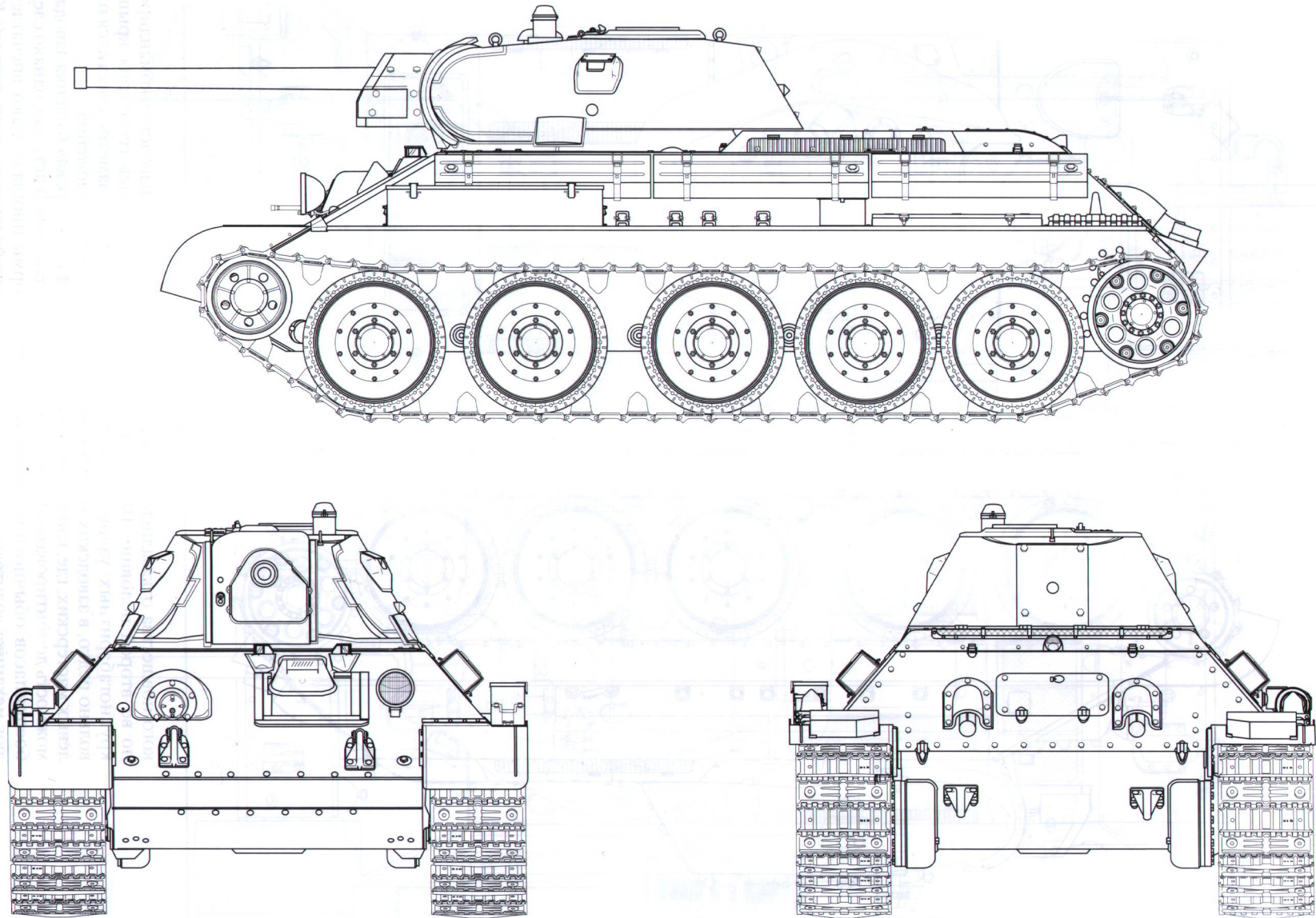
обретает некоторый изгиб, а затем и плавное скругление, несколько улучшившее контур башни. Башни такого типа встречаются с различными радиусами скругления углов. Так, у машины «Московский Пионер», представленной в Кубинке, грани, на виде сверху, довольно острые. На некоторых машинах прослеживается четкая грань на кромках лобовой проекции башни.

С 1943 года, экипажу вернули бортовые отверстия для стрельбы из личного оружия – курс на упрощение конструкции сменился борьбой за качество. Такие изменения в первую очередь

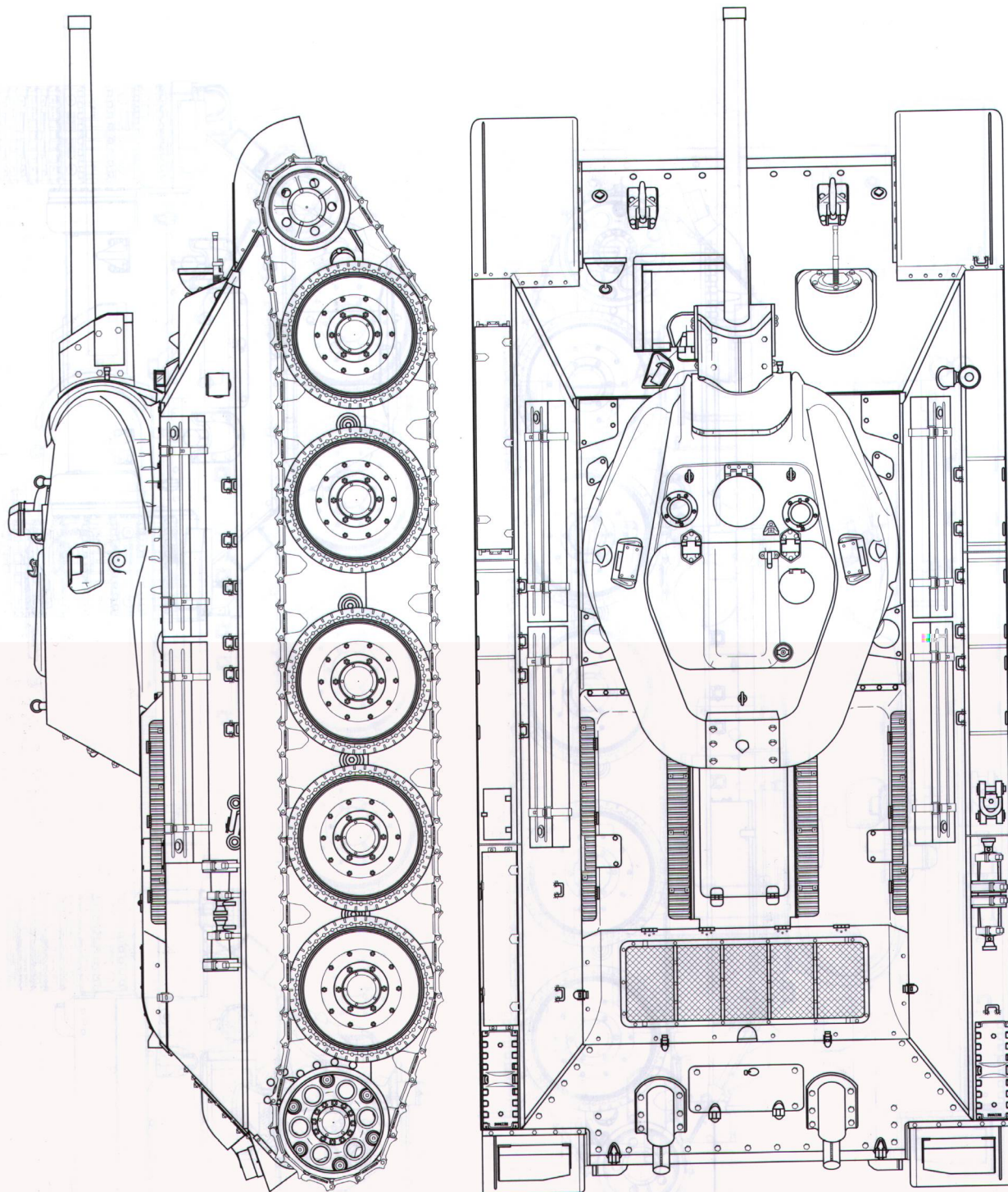
принимались и отрабатывались на головном предприятии, и лишь потом вводились на других заводах. А так, как отливки башен, изготовленные смежниками по более ранней документации, поступали на сборку в тот момент, когда изменения были уже приняты, это приводило к большому разнообразию во внешнем облике машин из одной партии.

Между люками появилась съемная вставка, предназначенная для того, чтобы увеличить проем люка при выполнении ремонтных работ (например, таких как замена баков) и облегчить загрузку боеприпасов. Однако от та-

Серийный Т-34-76 с пушкой Ф-34, установленной в сварной башне.



Серийный Т-34-76 с пушкой Ф-34, установленной в литой башне образца 1941 года.



кого новшества отказались предположительно во второй половине 1943 года – замена крупногабаритных узлов проводилась довольно редко, в заводских условиях или в полевых мастерских, где, как правило, была возможность демонтировать башню. Загрузка же боеприпасов обычно производилась через люк механика-водителя.

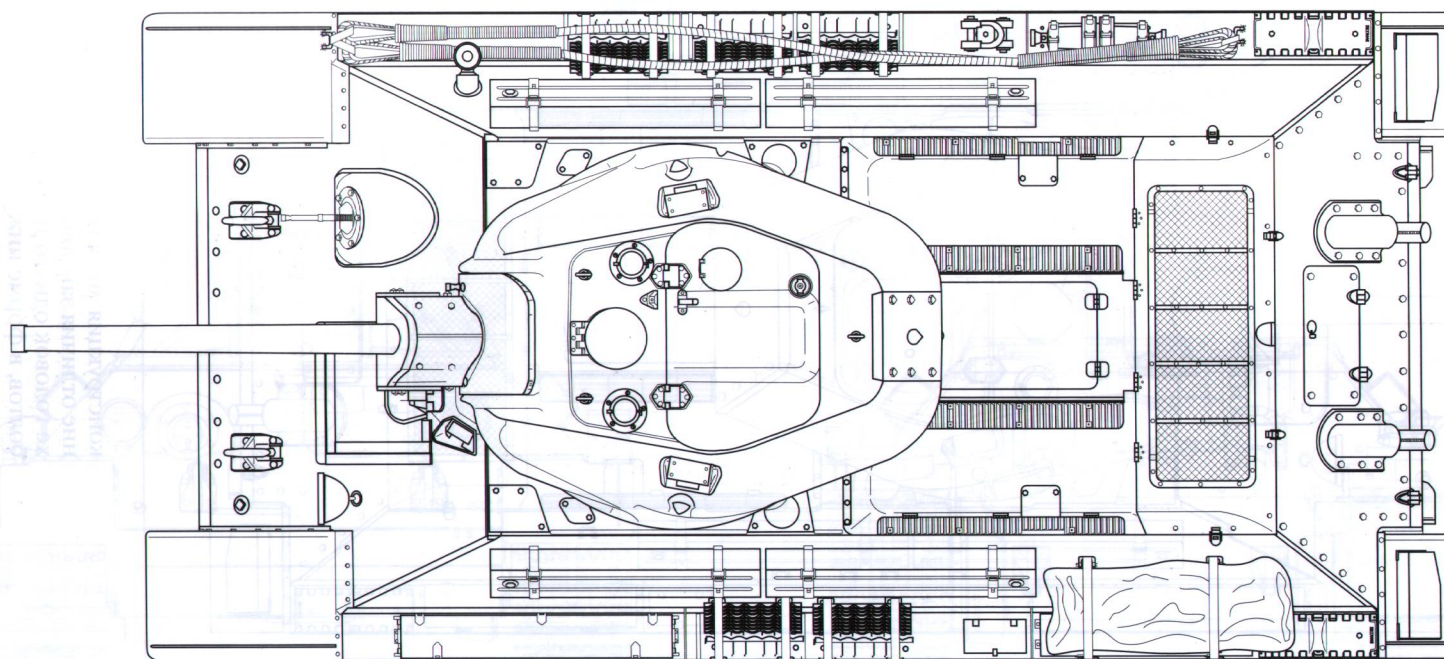
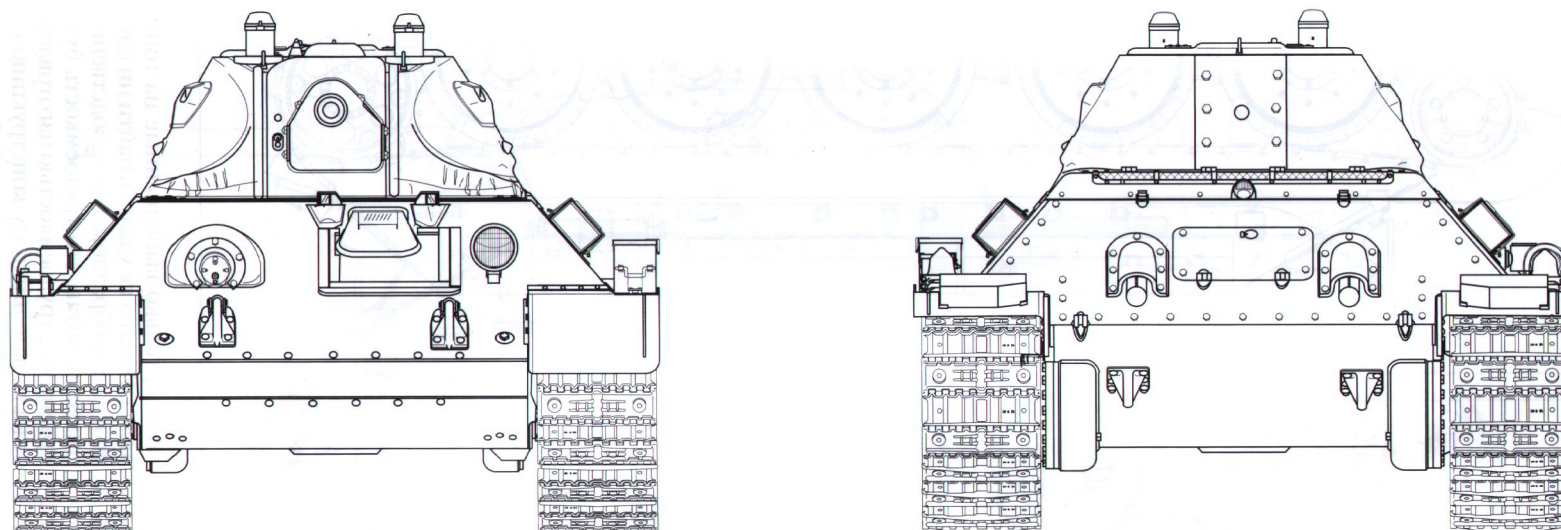
Для облегчения открытия – закрытия люка внутри башни устанавливаются торсионы. Предположительно в начале 1944 года на люках появляется отбортовка. С введением в се-

рийное производство командирской башенки изменилась геометрия крыши башни – правый люк заметно сместился относительно прежнего положения.

Командирская башенка завода №183 отличалась одной деталью, однако следы разъемов формы иногда создают впечатление, что она сварена из нескольких деталей. Крышка двустворчатого люка могла вращаться.

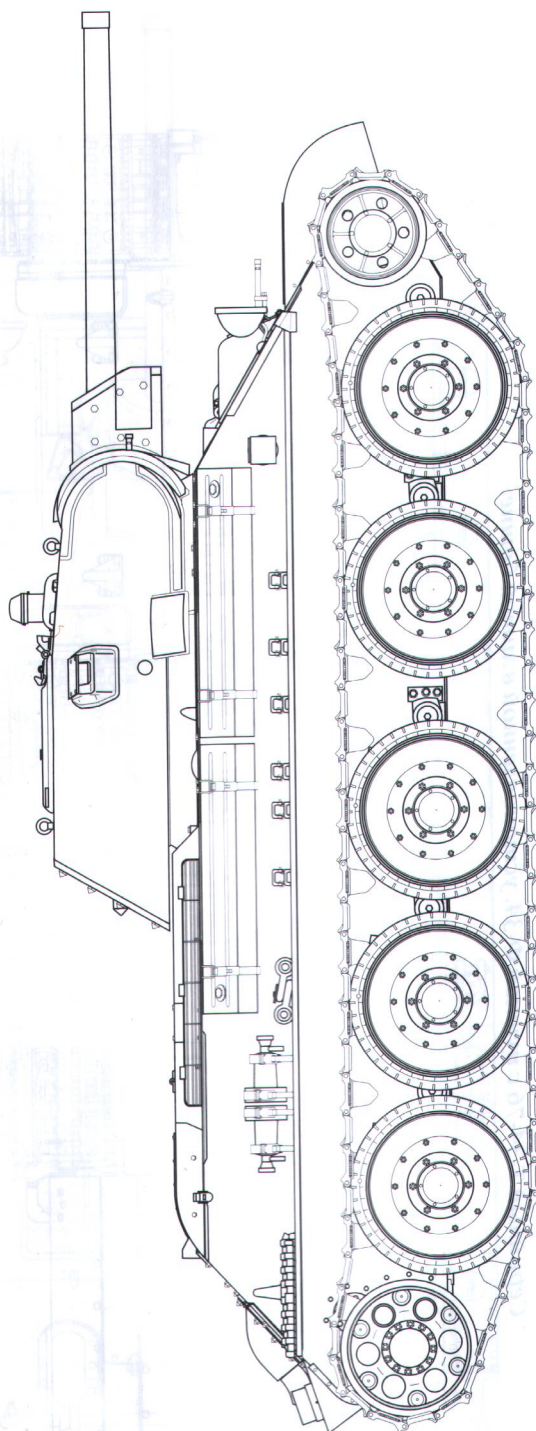
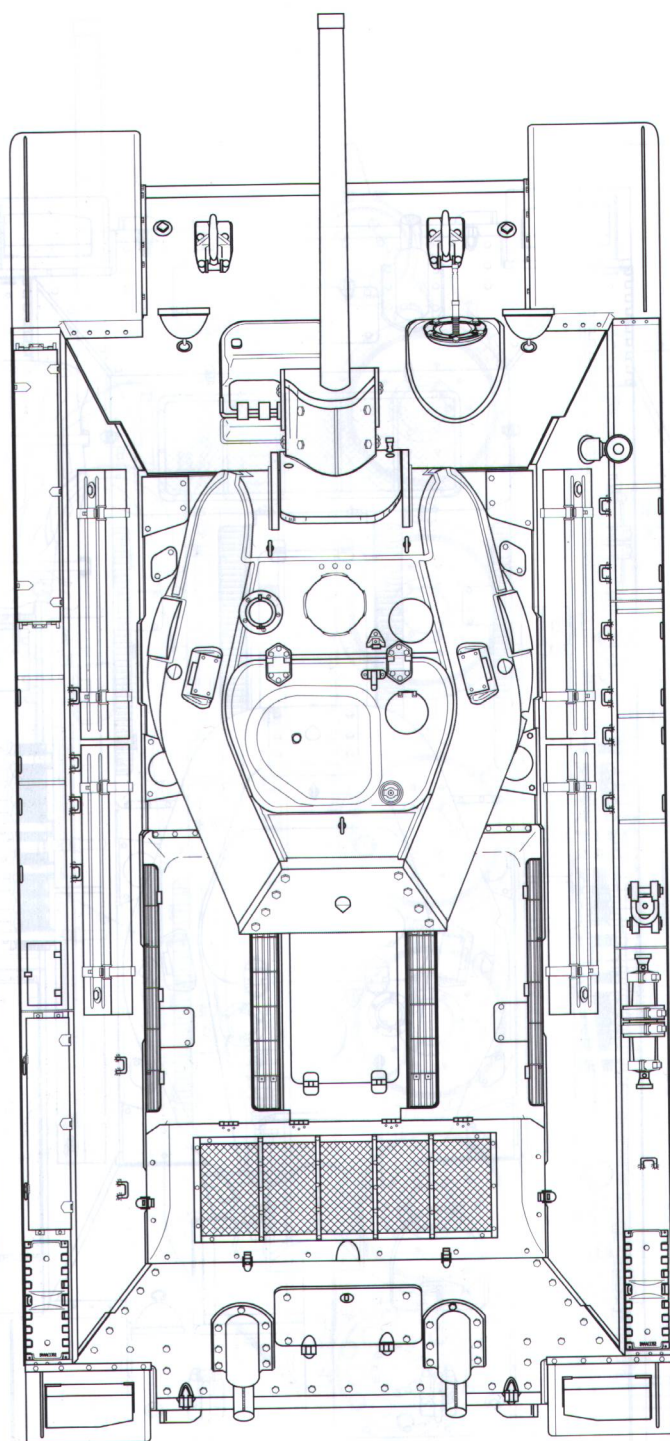
Новая литая бронировка наблюдательных приборов (единая для нескольких типов) появился в 1942 году, и за время производства ее

Серийный Т-34-76 с пушкой Ф-34, установленной в литой башне.



*Штатное размещение ЗИП на танках выпуска 1941 года.
Маленький ящик некоторое время продолжали устанавливать на танках с пушкой Ф-34 вместе с большим.*

Т-34 выпуска СТЗ начала 1942 года. Ходовая часть, укладка ЗИП такая же, как на харьковских машинах, но корпус и башня уже несут характерные сталинградские признаки.

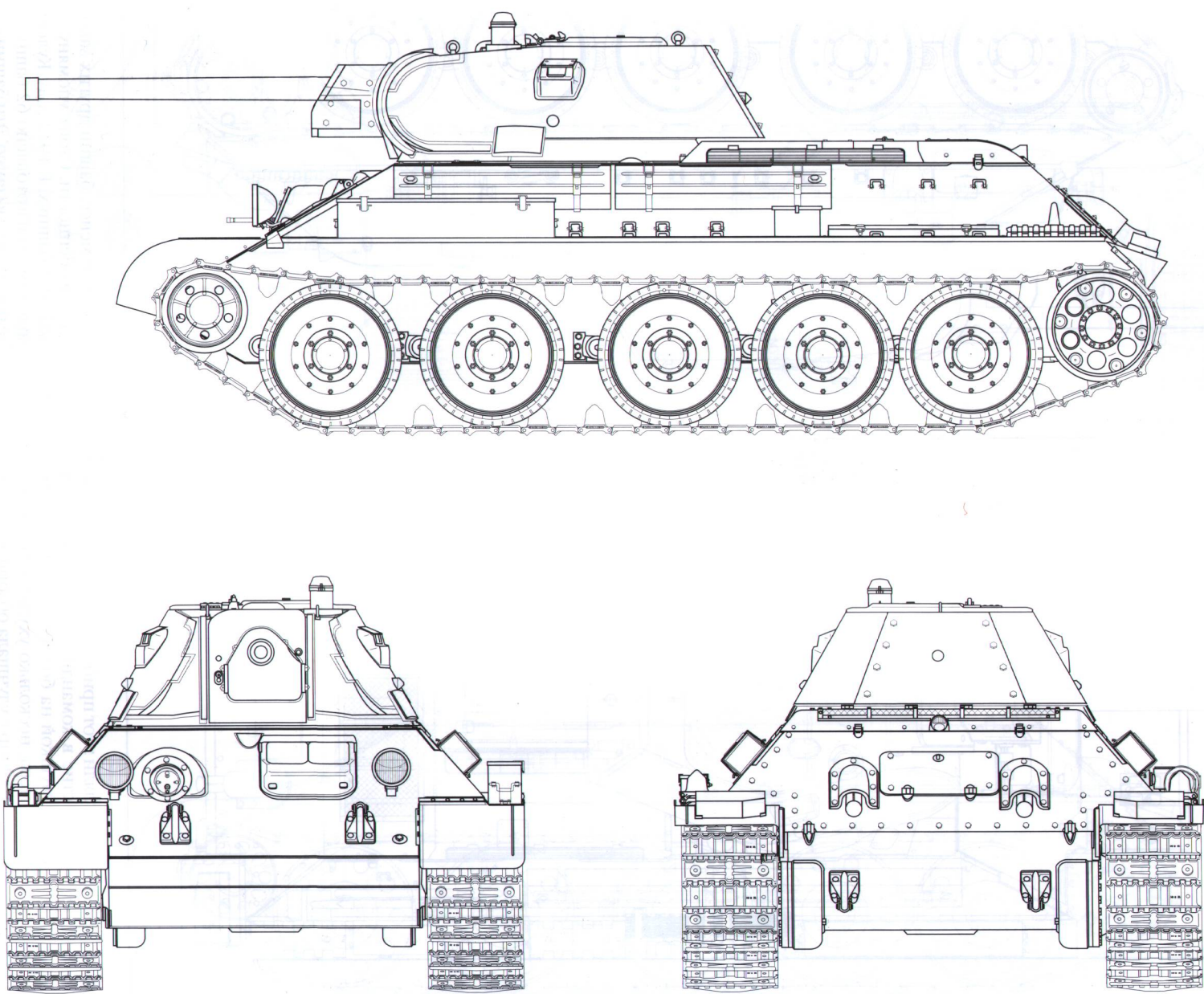


конструкция менялась несколько раз. Внешние отличия заключались в наличии на кожухе головок одного или двух регулировочных болтов, в форме нижней части кожуха и расположении литевых стыков.

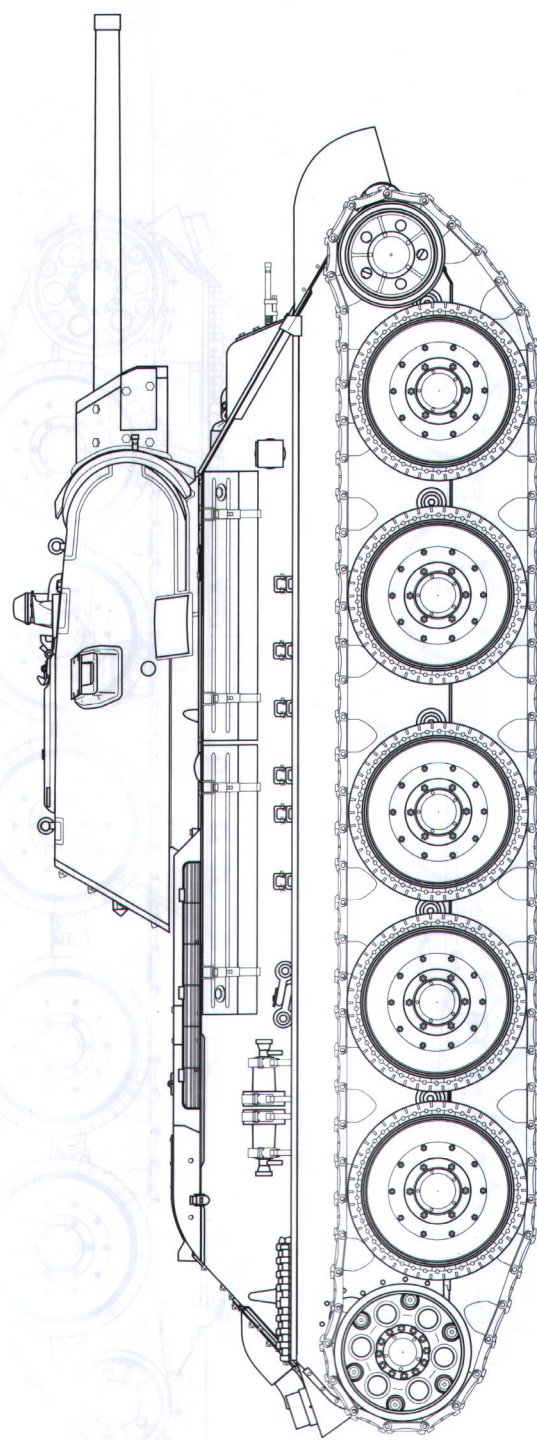
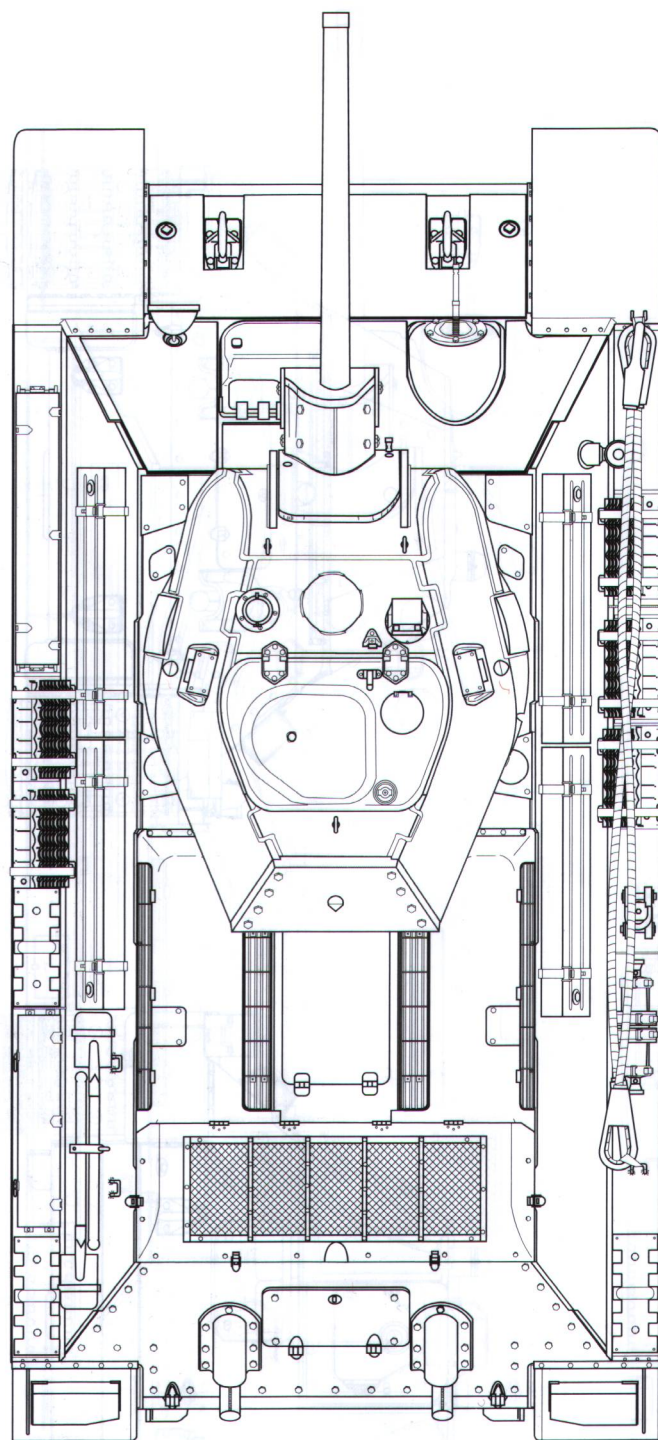
На крыше башни командирских машин устанавливали два таких кожуха, и для того, чтобы они не выделялись на общем фоне, на остальные танки стали устанавливать бутафорский прибор. Согласно чертежей он должен был быть очень похожим на подлинный – такая же «ножка» и «шляпка», в виде усеченного

конуса, только выполненные из тонкого металла. Однако не удалось найти ни одного фото с таким образцом. Производители, видимо посчитав, что трудоемкость бутафории сравнима с трудоемкостью изготовления оригинала, заменили эту конструкцию согнутой из листового металла трубой, высотой 200 – 210 мм, открытой сверху. Такой «стакан» встречается на многих машинах.

С появлением на командирской башенке прибора МК-4 (конец 1943-го – начало 1944 года), на многих машинах экипажи перестав-



Т-34 производства СТЗ с дополнительным бронированием.

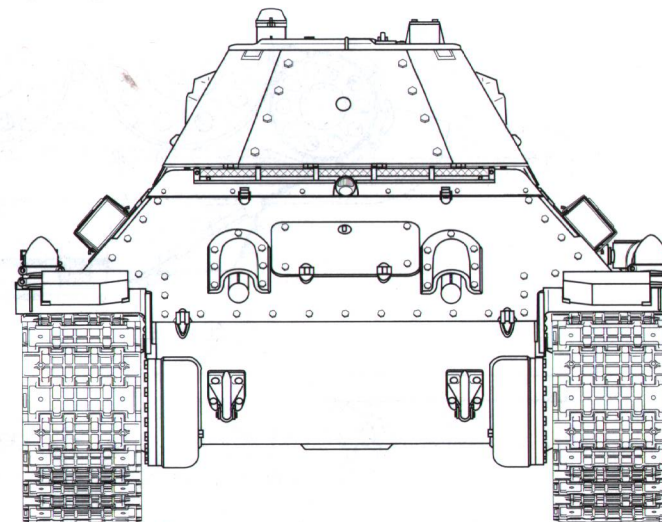
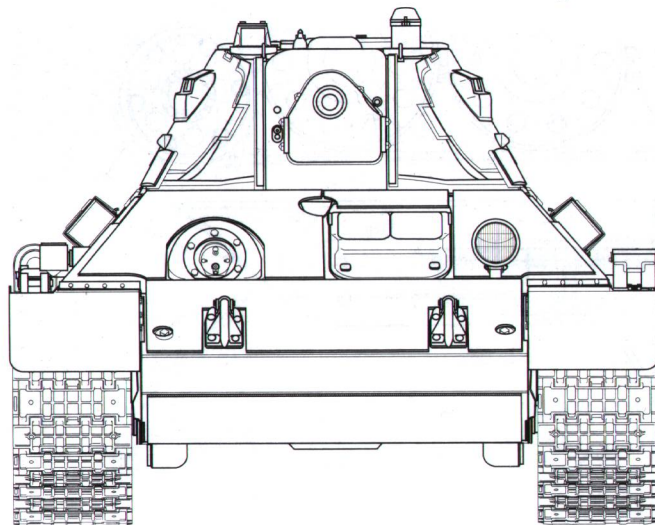


ляли этот прибор на место бутафории, а отверстие в командирской башенке закрывали заглушкой на болтах. Эта, в общем то нехитрая мера, несколько ухудшив условия работы командира, улучшала обзорность танка в целом.

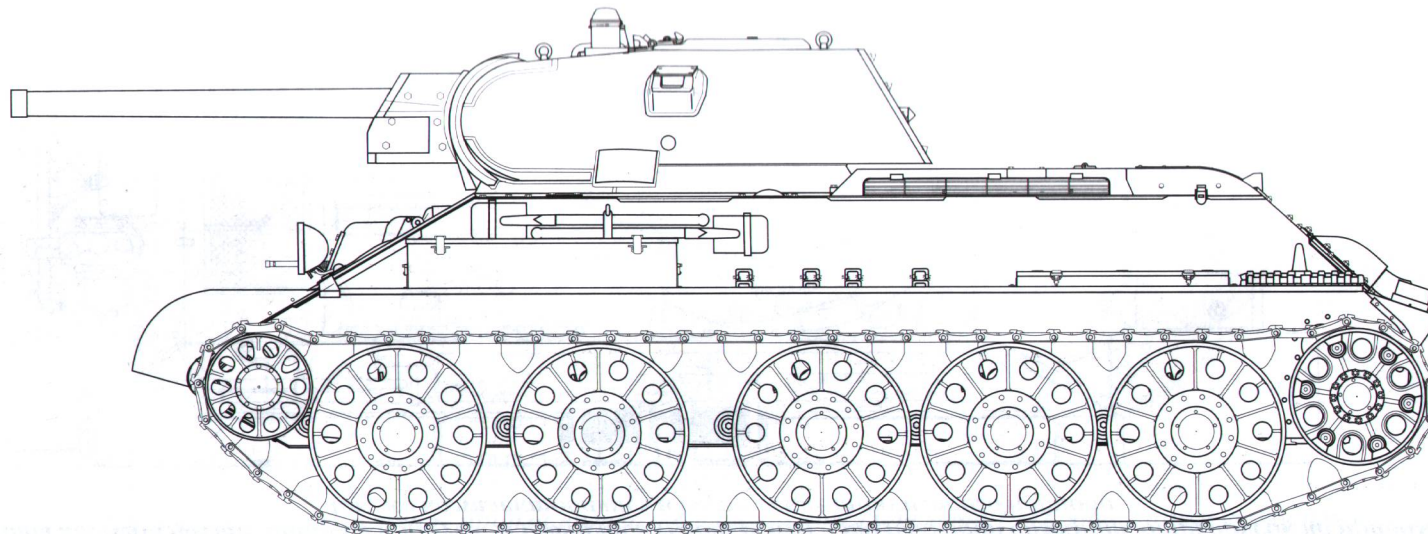
Башни завода № 183 служили прототипом для других заводов, и все новшества, вводимые на головном предприятии, должны были автоматически повторяться дочерними производствами, по прошествии небольшого (порядка месяца) промежутка времени, достаточного для прохождения документации.

Тем не менее, башни других заводов имели свои особенности. Стоит упомянуть и о цельнолитых башнях. В 1942 году, Кулебакским заводом было изготовлено 62 башни для Т-34М, не пошедшего в серию. Эти башни были значительно сложнее в производстве, и не получили широкого применения. Тем не менее, уже готовые отливки были использованы на серийных машинах. Для любой другой страны, серия в 60 машин была бы новым типом танка, но, учитывая массовость, для Т-34, такое количество танков – всего лишь малоизвестный эпизод.

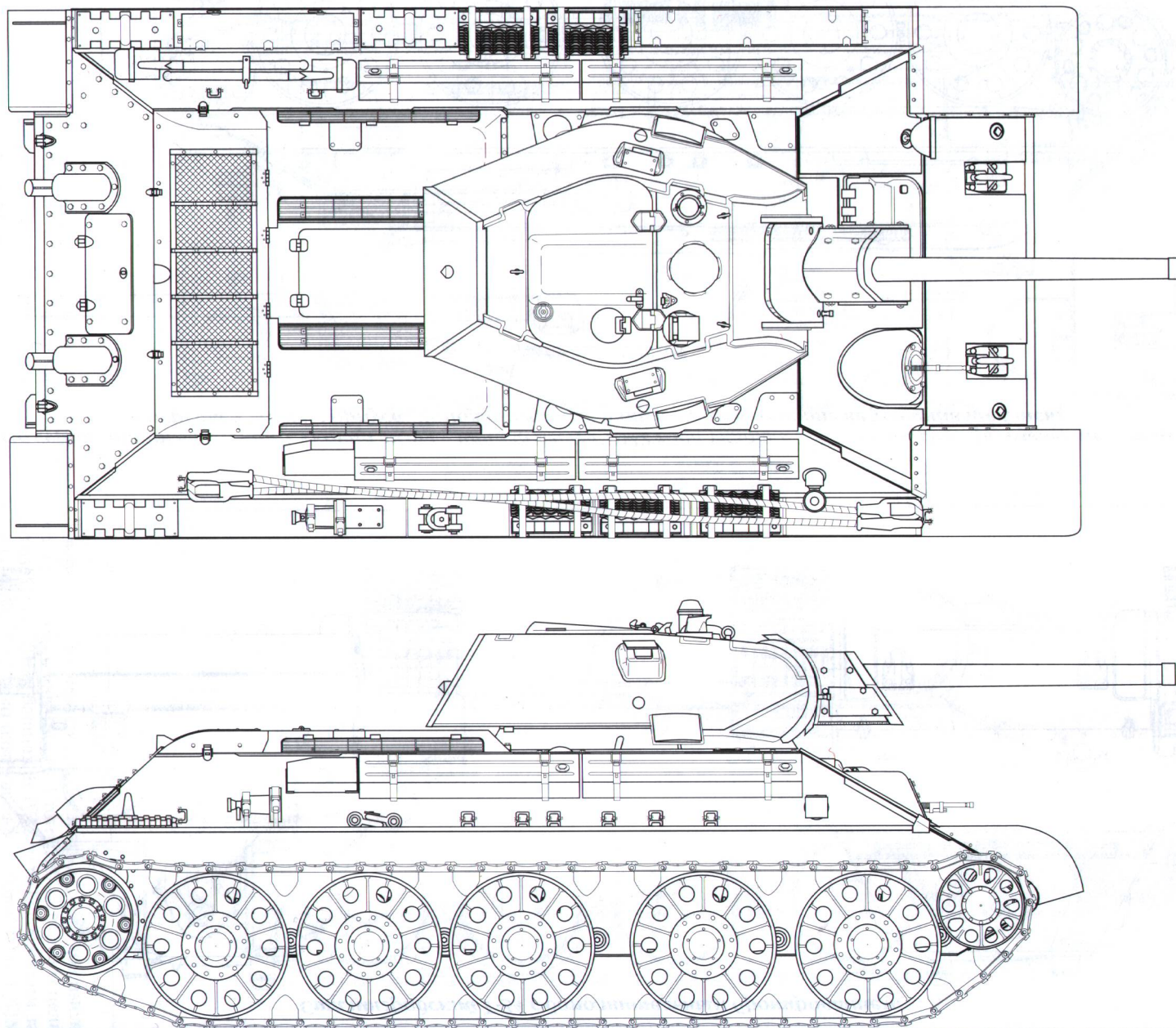
Сталинградский Т-34 с дополнительным бронированием.



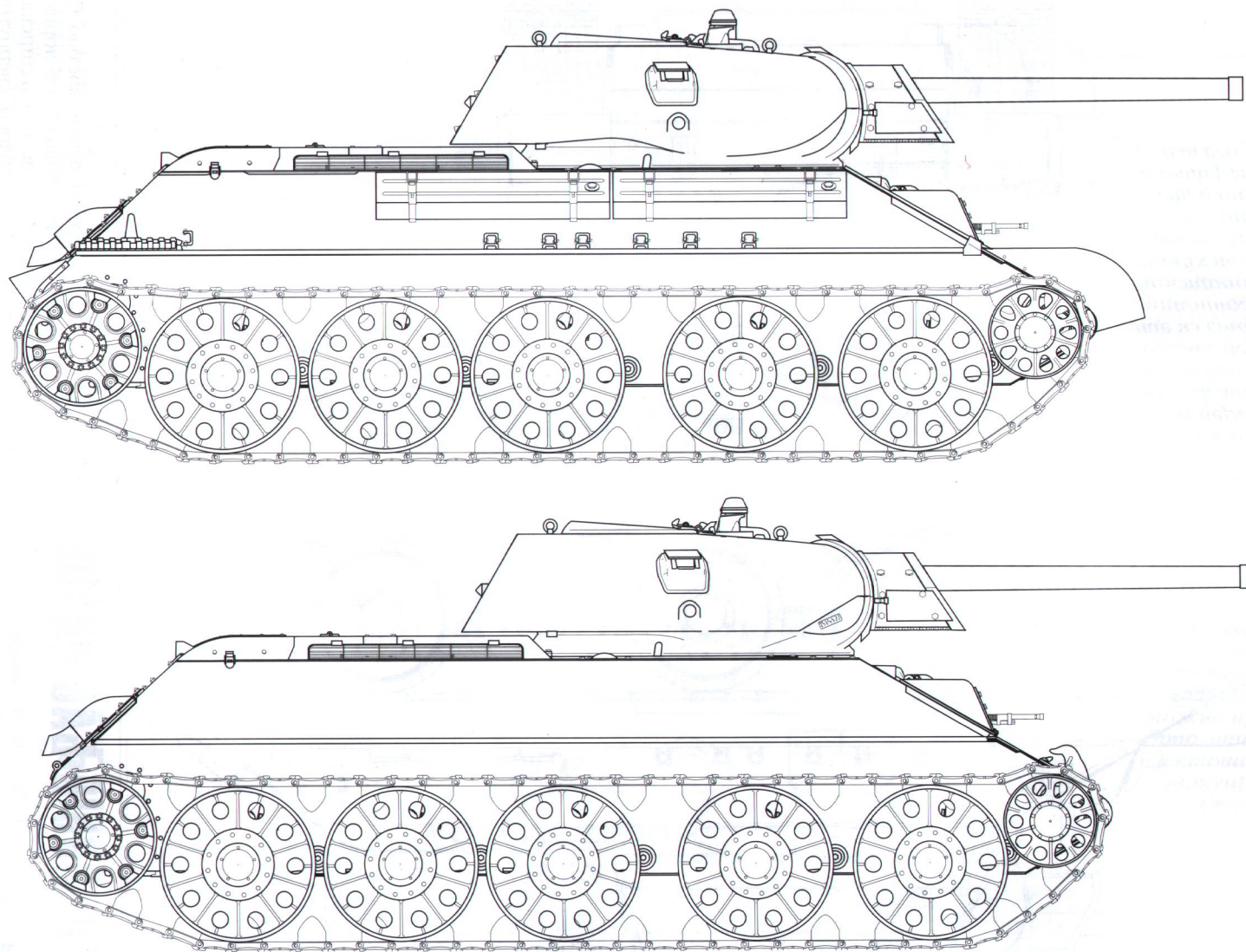
На серии машин выпуска СТЗ конца зимы – начала весны 1942 года укладка ЗИП отличалась размещением лопат в передней части корпуса. Дополнительные баки в этом варианте не устанавливались.



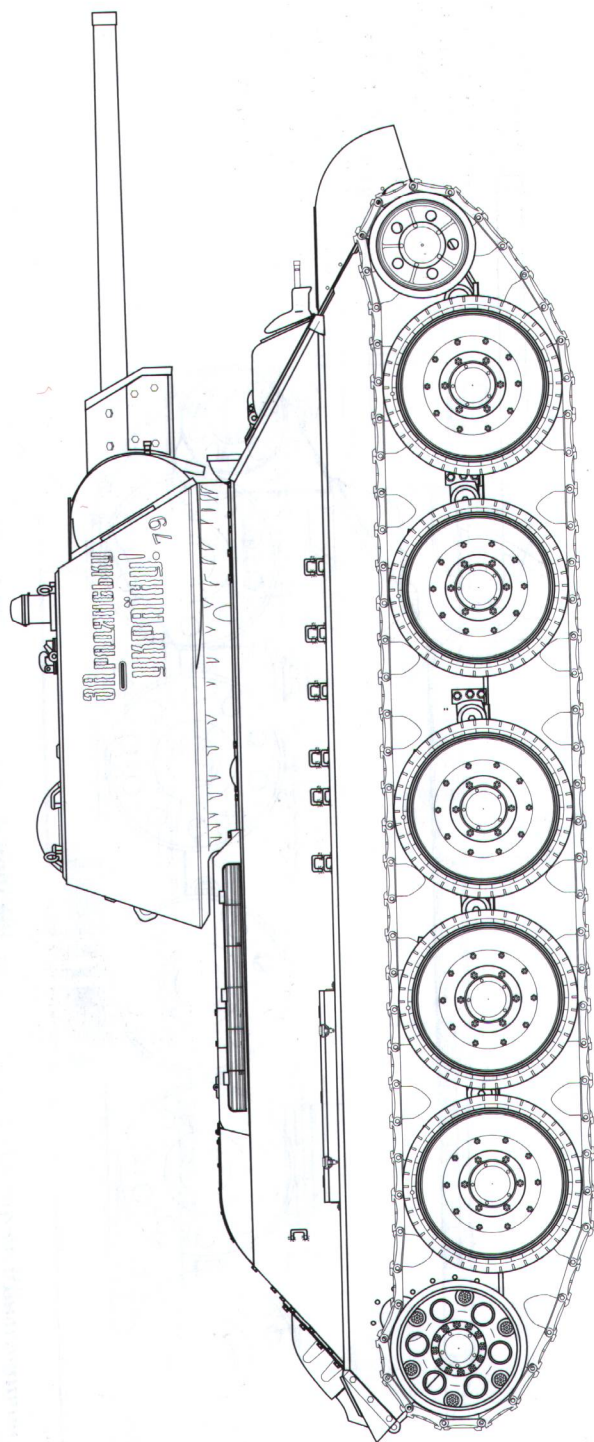
Т-34 СТЗ выпуска конца весны – начала лета 1942 года. На этих машинах присутствуют практически все характерные для СТЗ элементы ходовой части, башни и корпуса. Изменилась укладка ЗИП – только один домкрат, один брусок на правом борту. Так же комплектовались и сормовские танки этого периода.



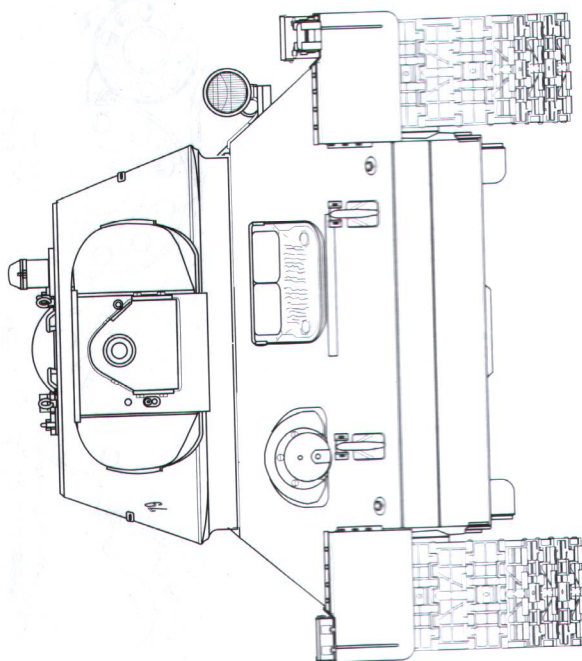
Летом 1942 года СТЗ продолжал получать отливки башен с Кулебакского завода, где они оснащались по «сталинградскому типу».



На заключительном этапе производства, во второй половине лета 1942 года, танки выходили с завода не только без радиостанций и ЗИП, но и без крыльев.



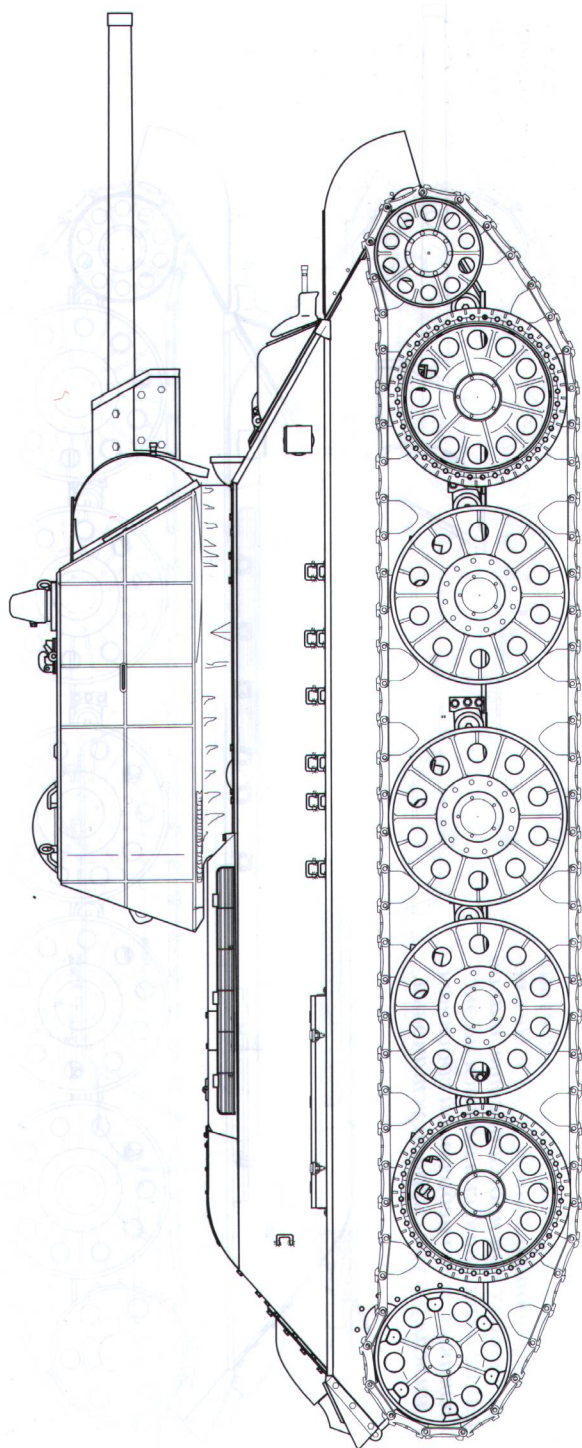
Одна из первых машин завода № 183 с шести-гранной башней. Бронировка перископа, обрезиненный ленивец и штампованные катки использованы, вероятнее всего еще из старого, доэвакуационного запаса. Радиостанция на этих машинах не предусматривалась. Антенный ввод не просто отсутствует, а отверстие в корпусе для его установки.



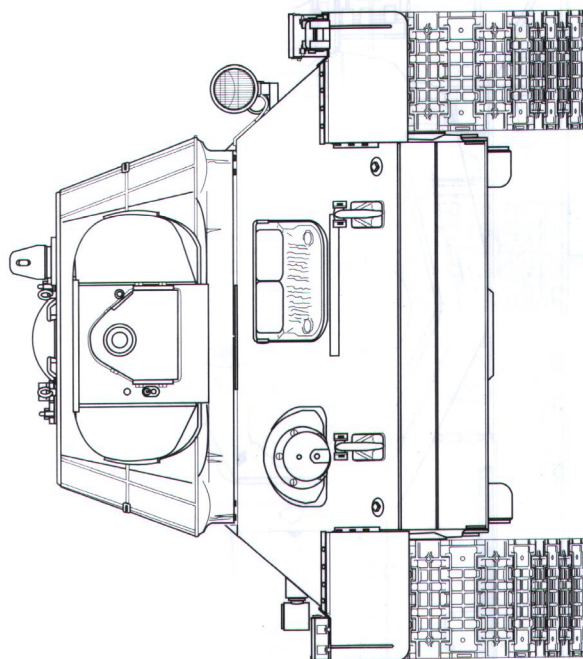
ШЕСТИГРАННЫЕ БАШНИ ЗАВОДА № 112

К производству шестигранных башен Сормовский завод подошел только к 1943 году. Комплектуя ряд машин переходной серии уральскими башнями (как литыми, так и штампованными), завод осваивал производство башен новой формы.

Характерной особенностью Сормовских башен является довольно колоритная, грубая обрезка литников. Командирская башенка выполнялась из полосы, свернутой в кольцо, с последующей обработкой верхних кромок. Такая башенка имеет цилиндрическую форму с небольшой фаской в верхней части. С правой стороны, сварной шов прикрывала накладка, которую легко принять за заплатку. Тем не менее, она встречается на всех башнях такого типа. Довольно характерны и приливы, вокруг портиков для стрельбы из лич-



На этой машине установлены сталинградские катки (без кольцевых усиленй) в сочетании с литыми обрезиненными катками и гусеница-ми шириной 550 мм. Можно предположить, что эти машины комплектовались деталями из эвакуированного Сталинграда.



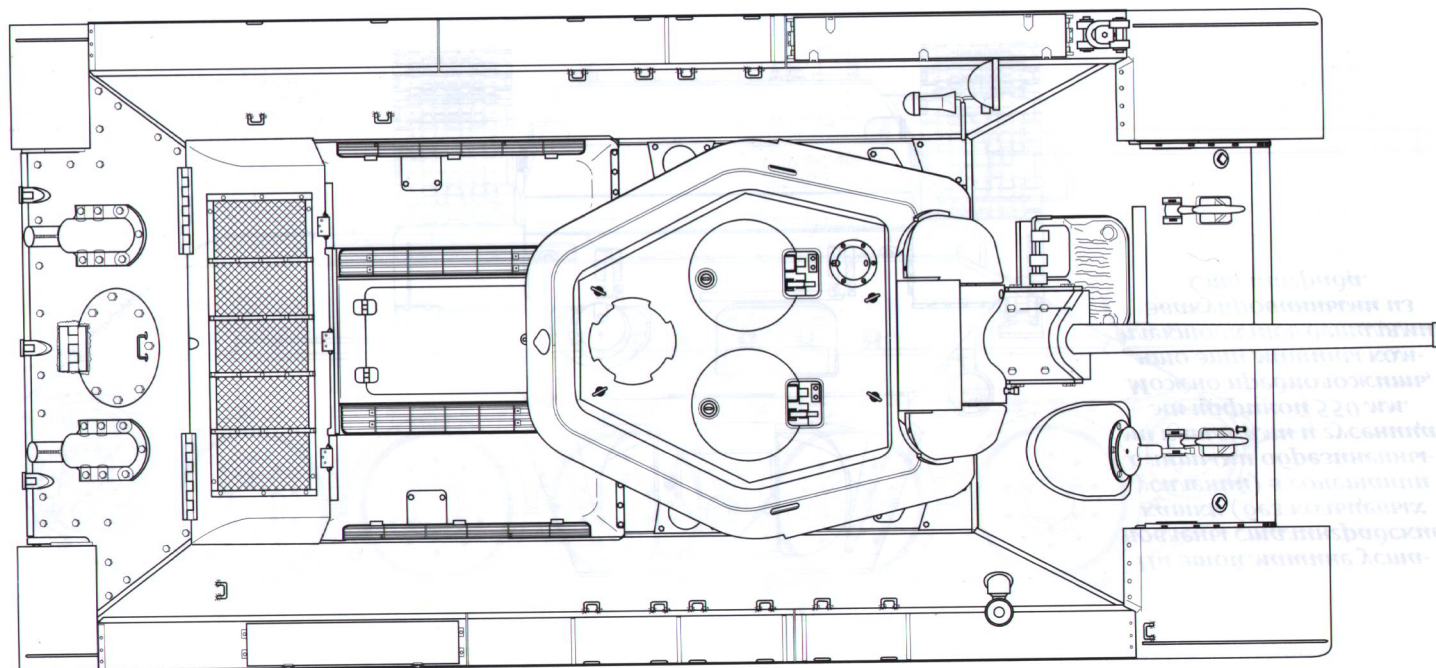
ного оружия. Башни огнеметных танков, внешне, отличались антенным вводом в задней стенке башни.

Сормовские шестигранные башни не отличаются большим разнообразием типов, поскольку уже с зимы 1944 года завод первым приступил к серийному выпуску Т-34-85. С крыши шестигранных башен последних серий (производимых параллельно с Т-34-85) были упразднены рым – болты. Вместо них на боковых стенках имелись крючья, аналогичные тем, что устанавливались на Т-34-85.

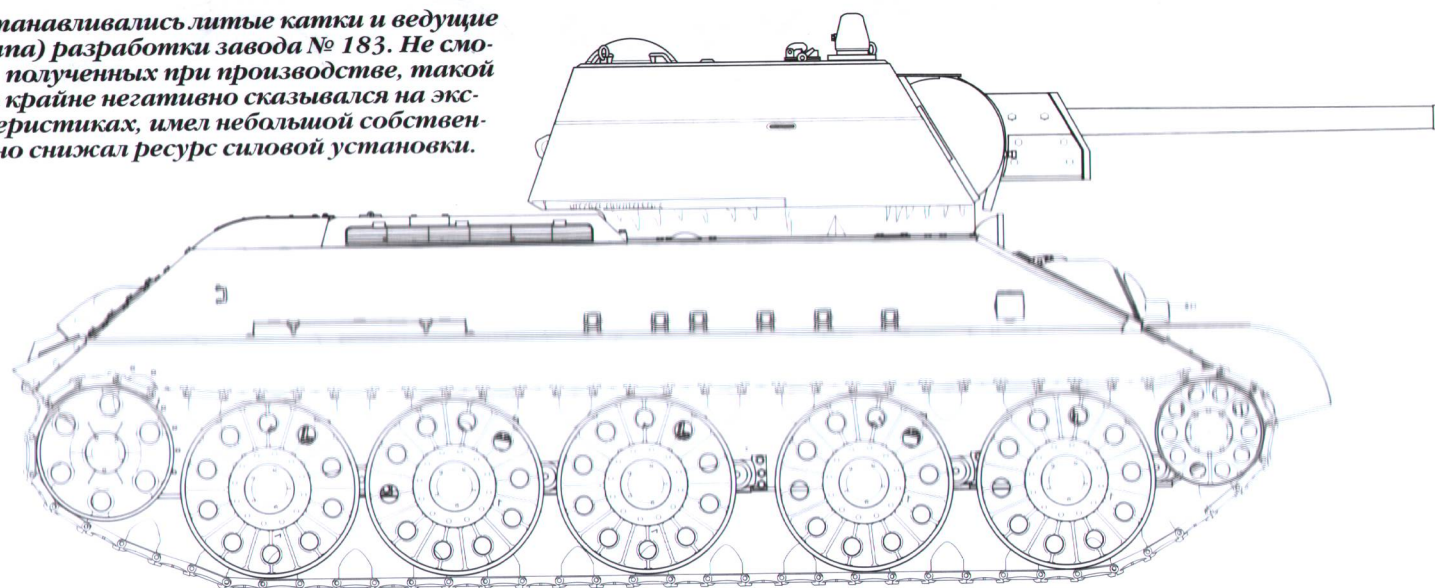
ШТАМПОВАННЫЕ БАШНИ

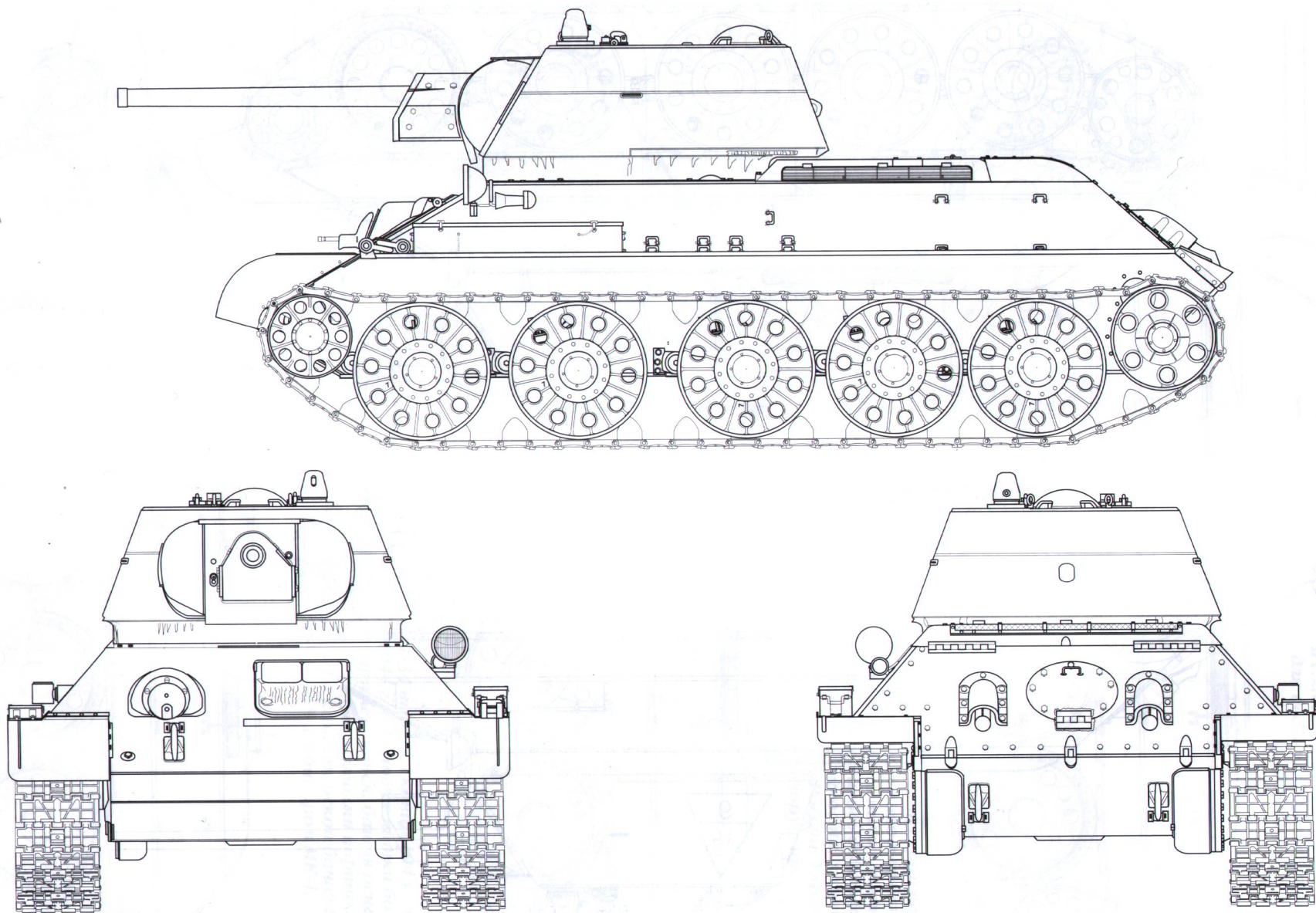
Появление штампованных башен было обусловлено постановлением ГКО № 2120, предписывавшем увеличить вдвое производство башен на УЗТМ к 1 октября 1942 года.

Поскольку увеличить объем производства литых башен возможности уже не позволяли мощности завода, было принято нестандартное решение – использовать для их штамповки 10000 тонный пресс «ШЛЕМАН».

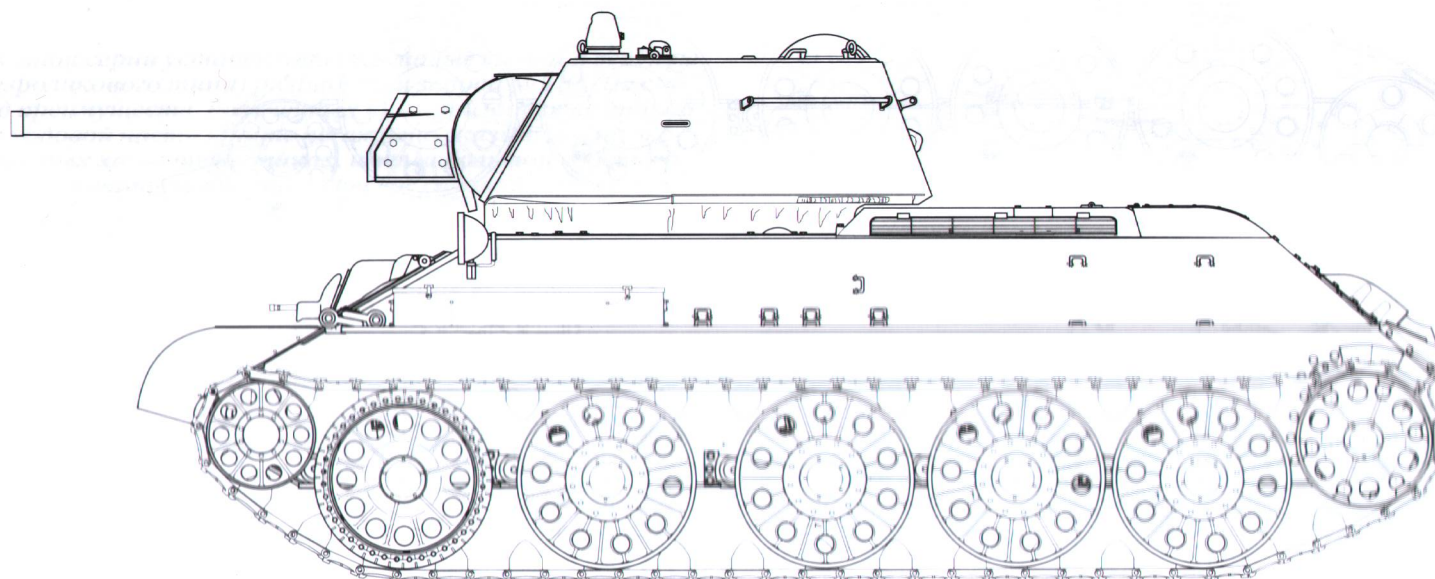
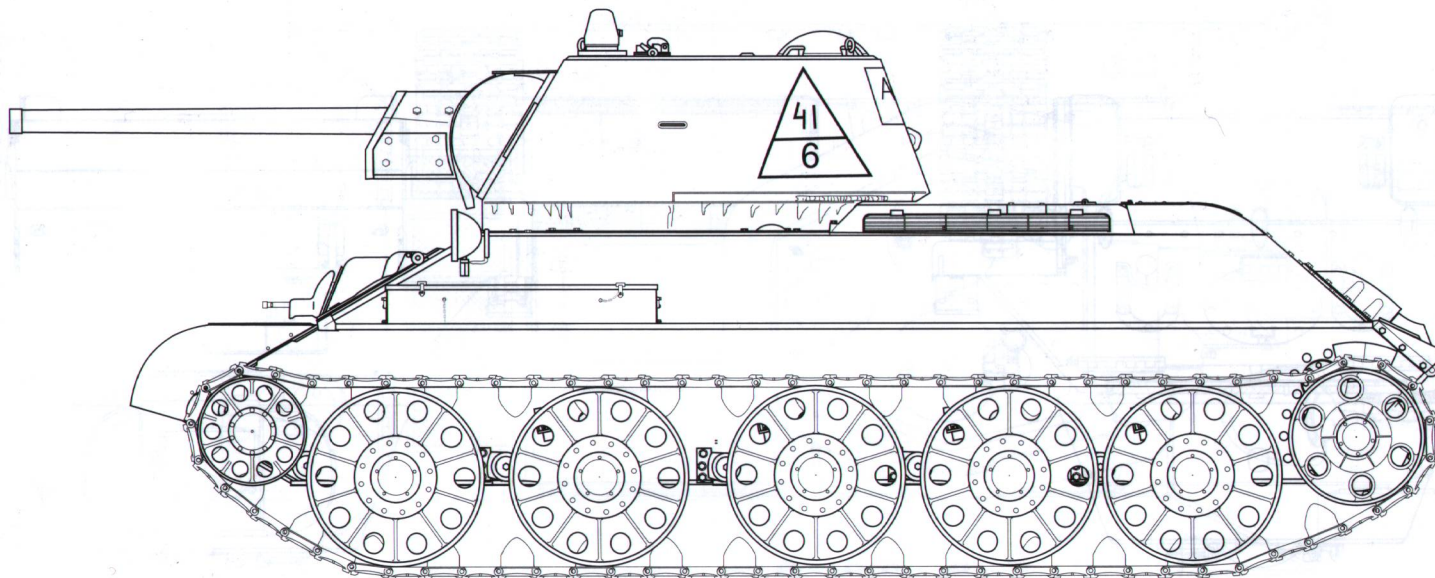


На танках этой серии устанавливались литые катки и ведущие колеса (безроликового типа) разработки завода № 183. Не смотря на ряд преимуществ, полученных при производстве, такой вариант ходовой части крайне негативно сказывался на эксплуатационных характеристиках, имел небольшой собственный ресурс и значительно снижал ресурс силовой установки.



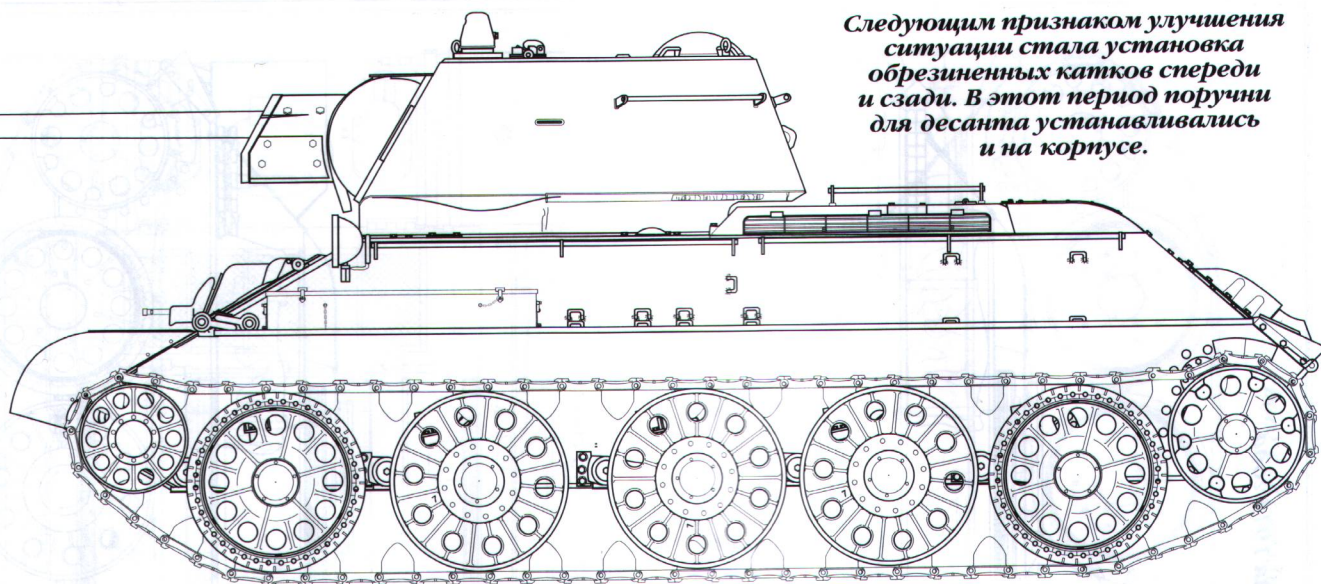


*Такие машины выходили с предприятий в тиковый период кризиса: установлен только ящик оружейного ЗИП.
Для остального ЗИП даже не приварены скобы.*

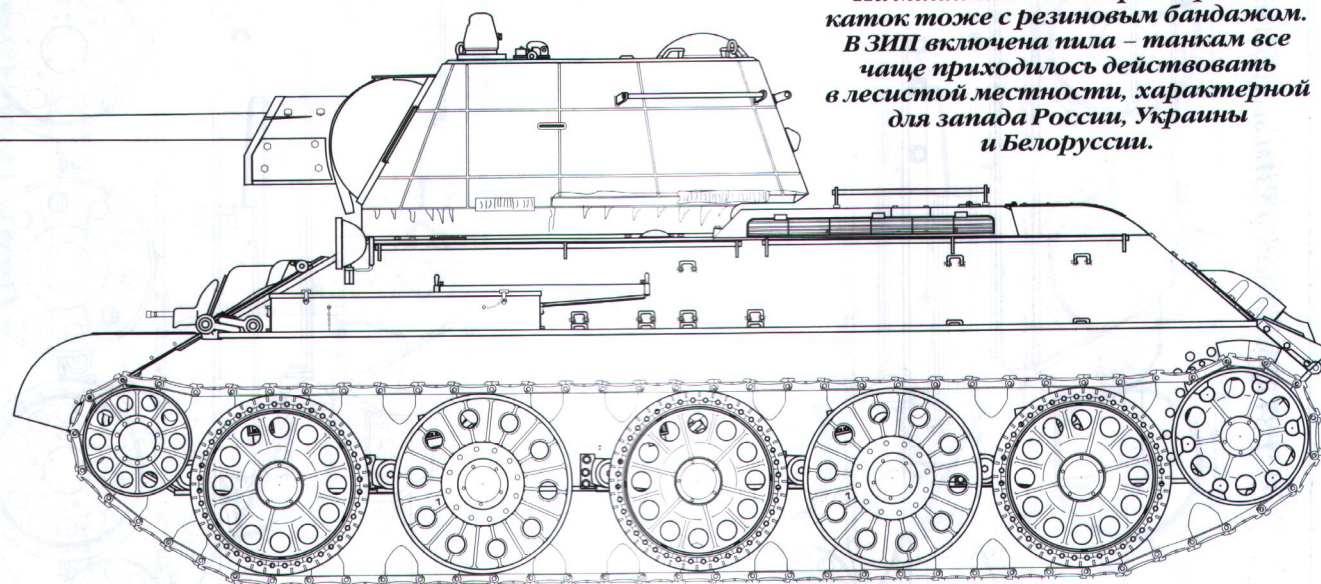


Появились поручни для десанта – но пока только на башнях. По мере улучшения ситуации появилась возможность установки обрезиненного катка – сначала только переднего, и нового ведущего колеса с роликами.

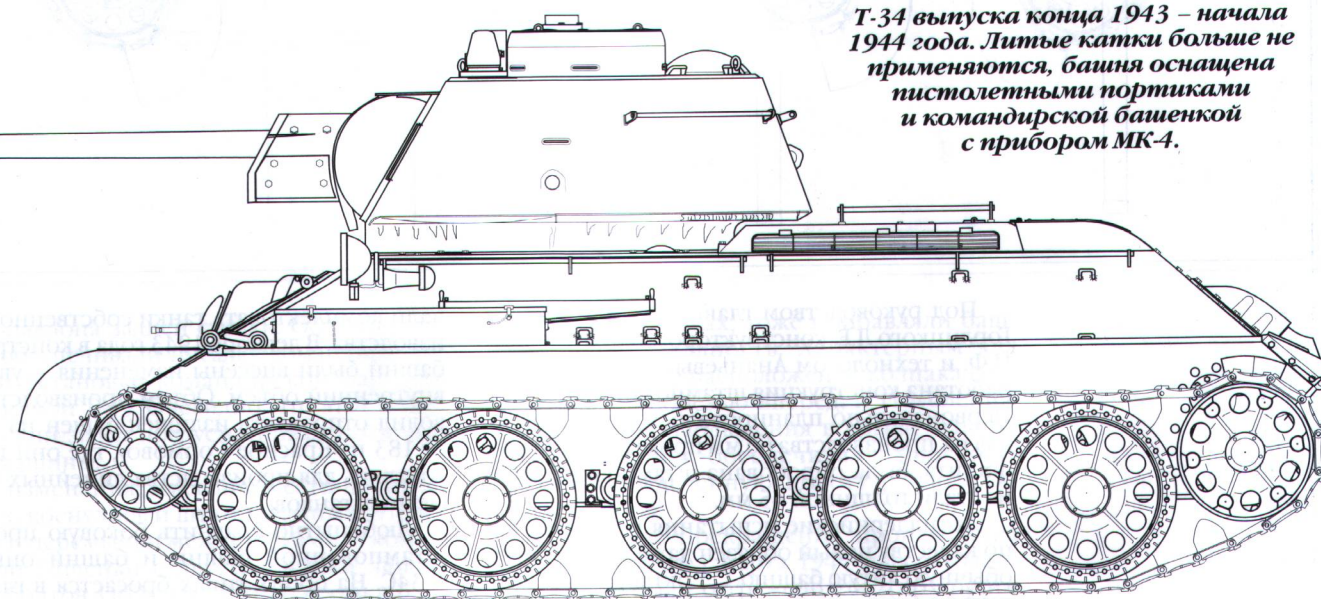
Следующим признаком улучшения ситуации стала установка обрезиненных катков спереди и сзади. В этот период поручни для десанта устанавливались и на корпусе.



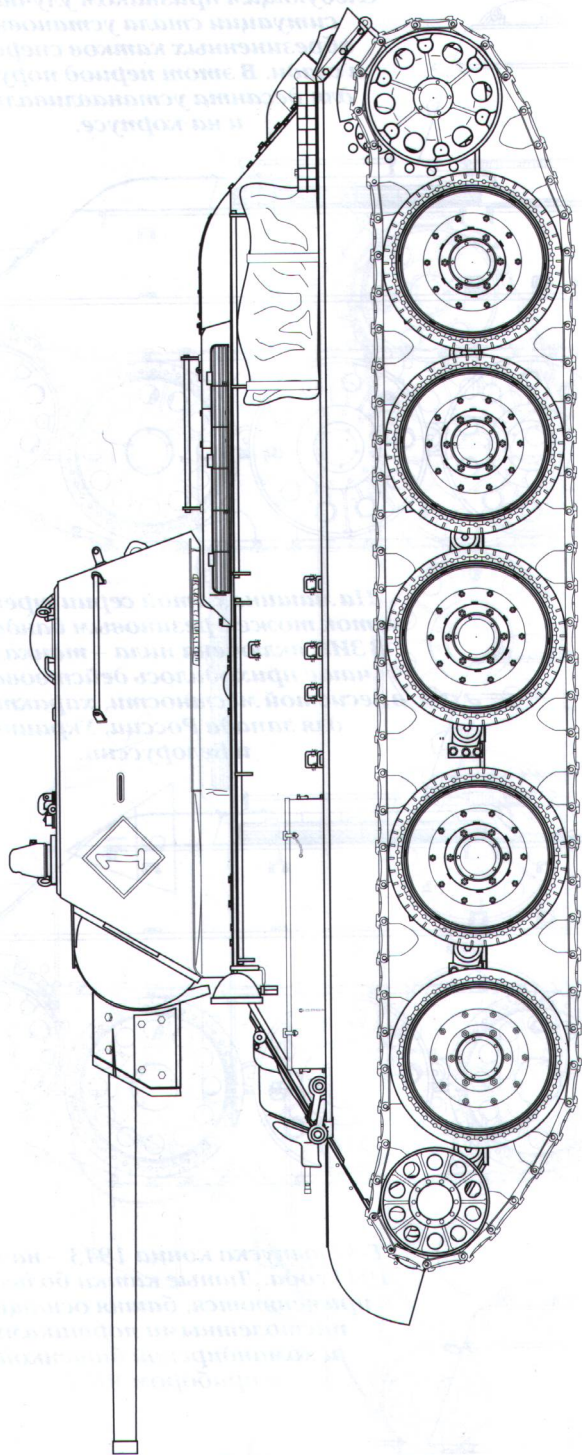
На машинах этой серии третий каток тоже с резиновым бандажом. В ЗИП включена тила – танкам все чаще приходилось действовать в лесистой местности, характерной для запада России, Украины и Белоруссии.



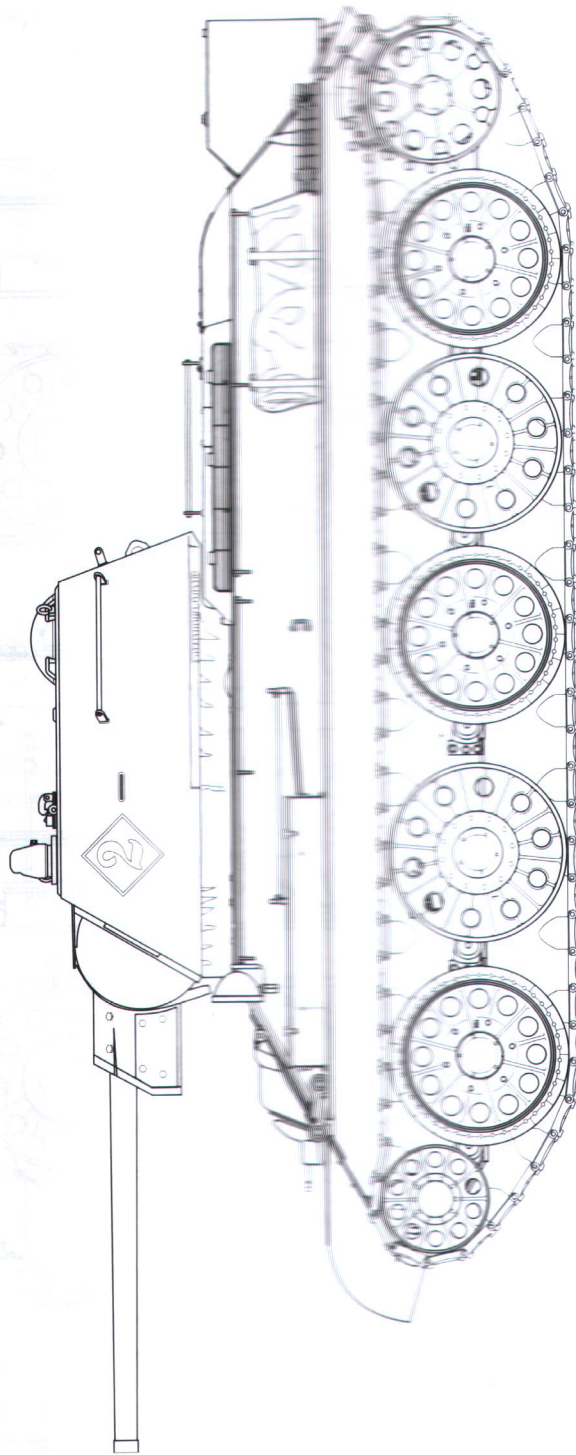
Т-34 выпуска конца 1943 – начала 1944 года. Литые катки больше не применяются, башня оснащена pistolетными портиками и командирской башенкой с прибором МК-4.



Т-34 производства УЗТМ выпуска апреля 1943 года.



Т-34 производства завода №183 выпуска апреля 1943 года.

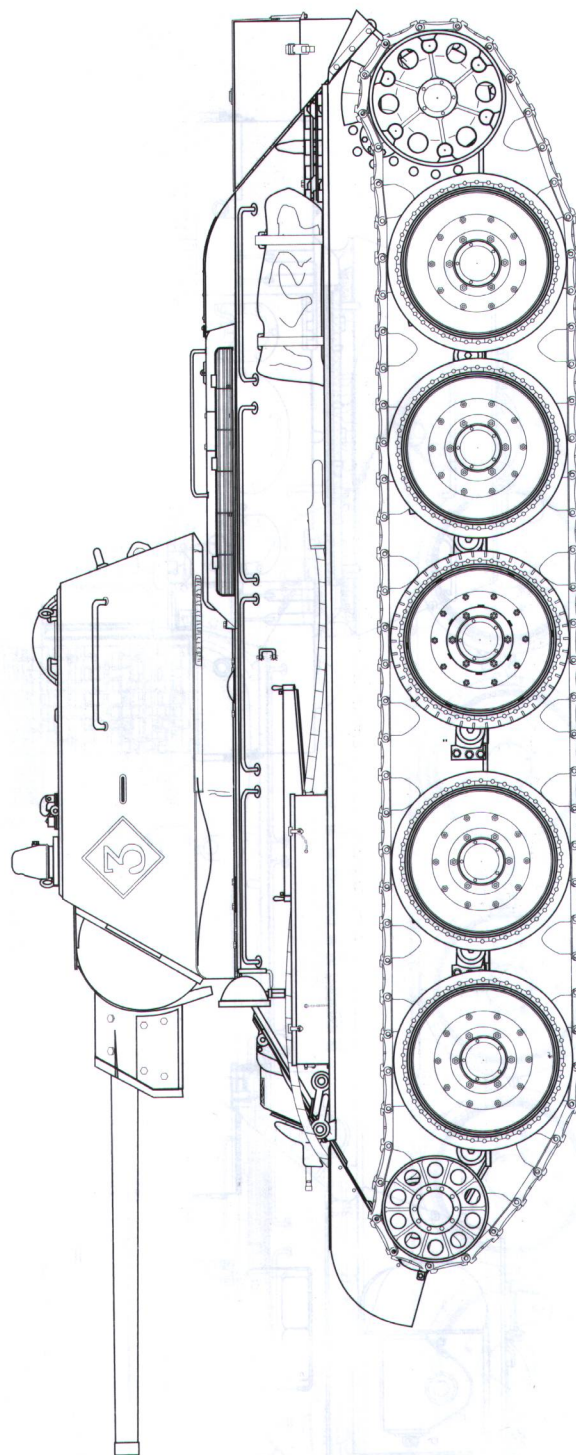
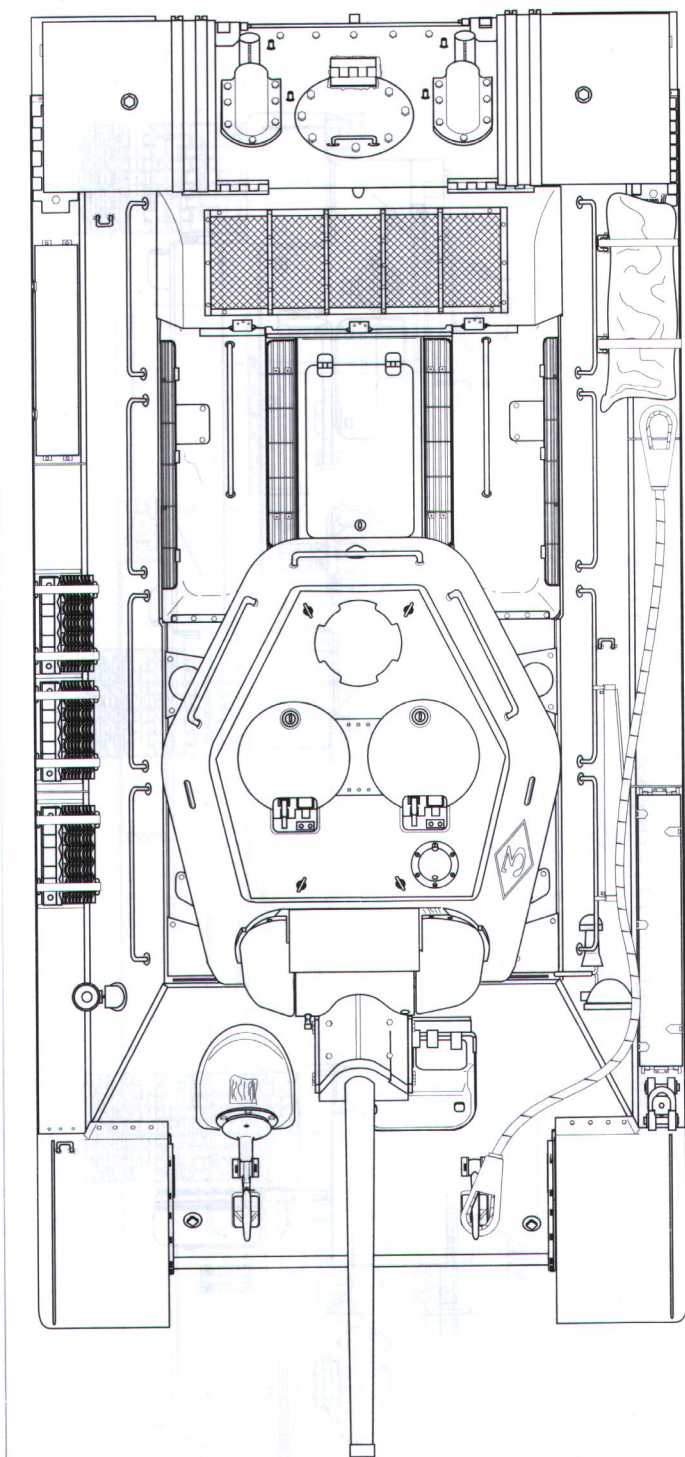


Под руководством главного конструктора Горлицкого Л.Е. конструктором Вархрушевым И.Ф. и технологом Ананьевым В.С. была разработана конструкция штампованной башни. Первоначально планировалось использовать для их производства 60 мм прокат, но из-за дефицита, была опробована штамповка башни из стали толщиной 45 мм.

Артиллерийские испытания показали, что по качеству новый образец даже превосходит обычную литую башню. С 1 октября 1942 года такими башнями, параллельно с литыми, на-

чали комплектовать танки собственного производства. В декабре 1943 года в конструкцию башни были внесены изменения – увеличен внутренний объем. Объем производства позволил отправлять излишек башен на заводы № 183 и «Красное Сормово», где они использовались для производства линейных и огнеметных танков.

Любопытно сравнить боковую проекцию штампованной башни и башни опытного Т-34С. На обоих типах бросается в глаза выштамповка, в нижней части кормовой части



Т-34 производства завода № 174 выпуска апреля 1943 года.

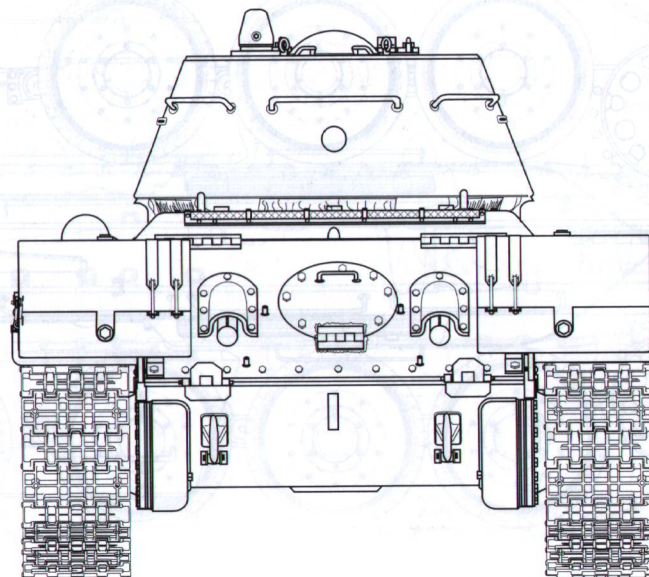
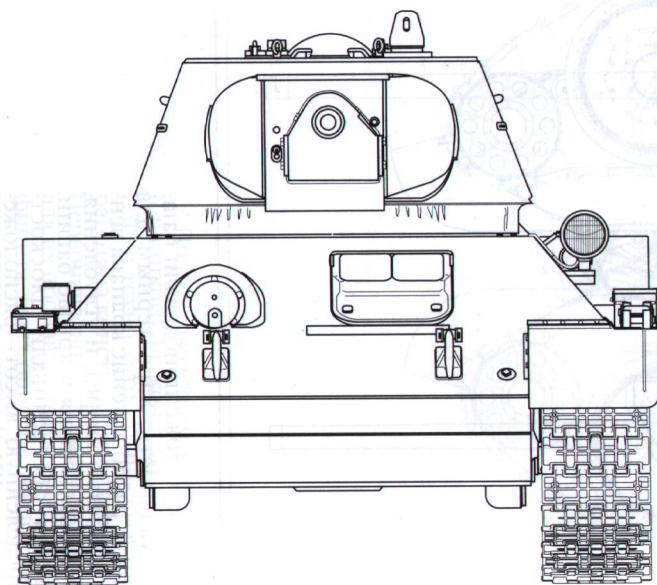
и угол наклона задней стенки. Оба этих элемента обеспечивали посадку командира танка, при установке командирской башенки, аналогичной Т-43. Очевидно, что этот конструкторский задел предусматривал такое развитие машины.

Все изменения, имевшие место на литых башнях, коснулись и штампованных. Это касалось и перемычки между люками, и командирской башенки с двустворчатым люком, и рым-болтов. Обрезка нижней кромки башни была весьма разнообразна. Утяжины

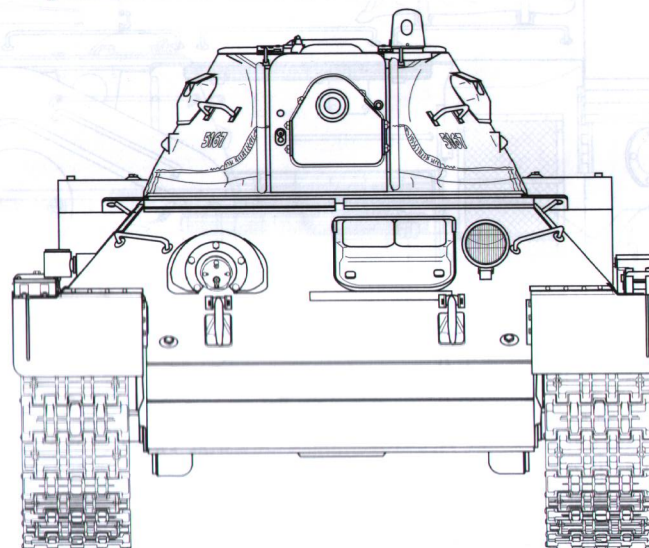
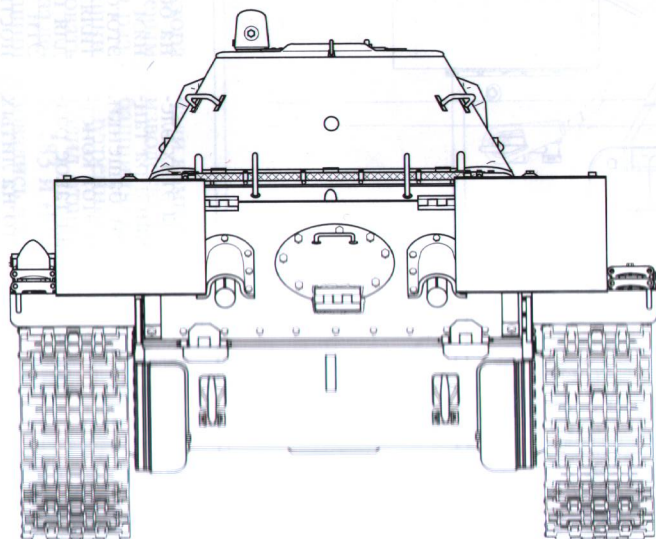
на боковых стенках, тоже прибавляли башням индивидуальность. Характерным для этого типа было расположение колпака вентилятора – прорезью вперед, и углубления, для приборов наблюдения в крыше башни. Эти углубления обеспечивали плоскостность и определенную высоту расположения приборов.

Даже после прекращения производства Т-34 на УЗТМ, до 1 марта 1944 года заводам-смежникам было отгружено 2062 (по другим источникам 2050) башен.

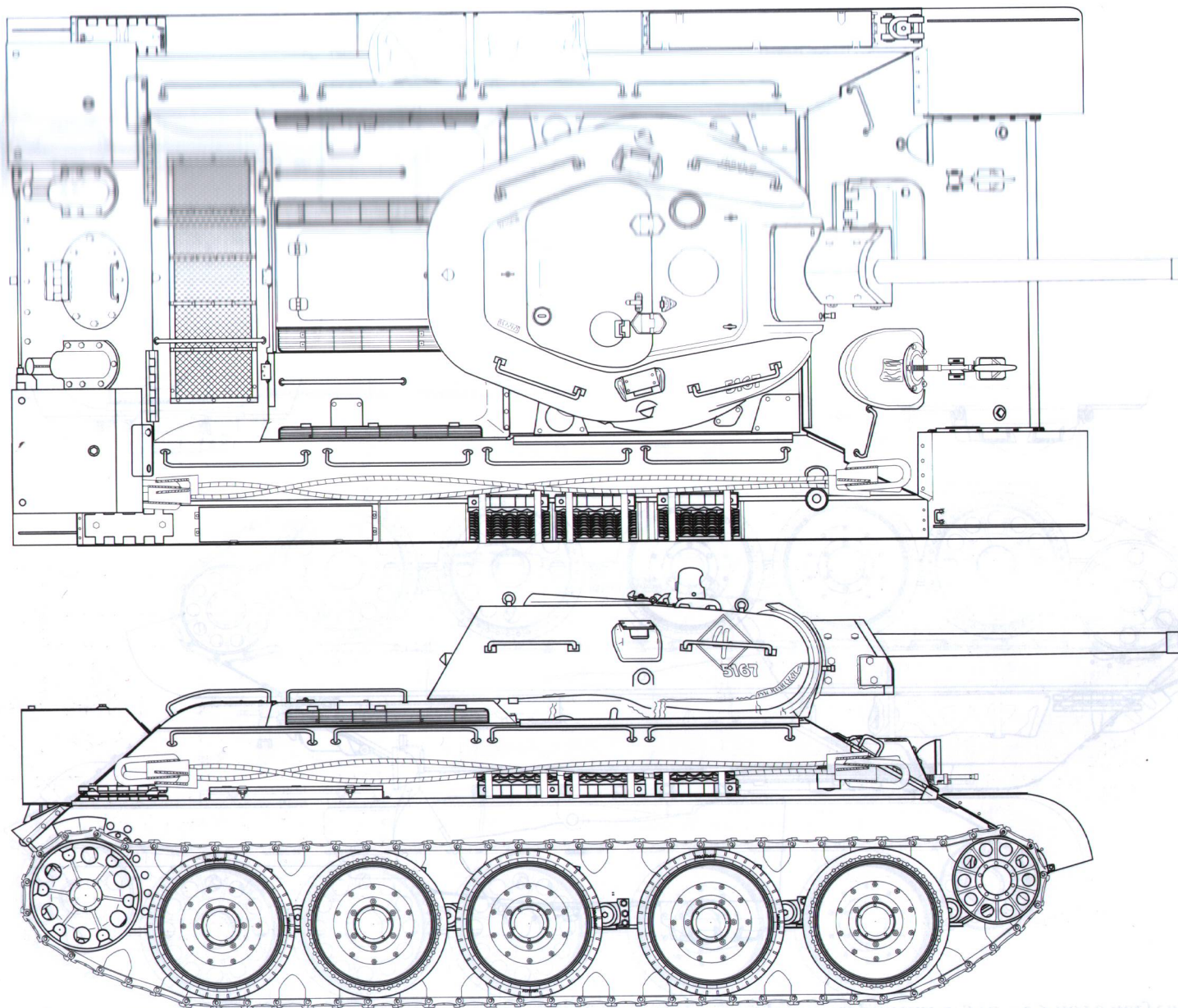
Т-34 производства завода № 174 выпуска апреля 1943 года.



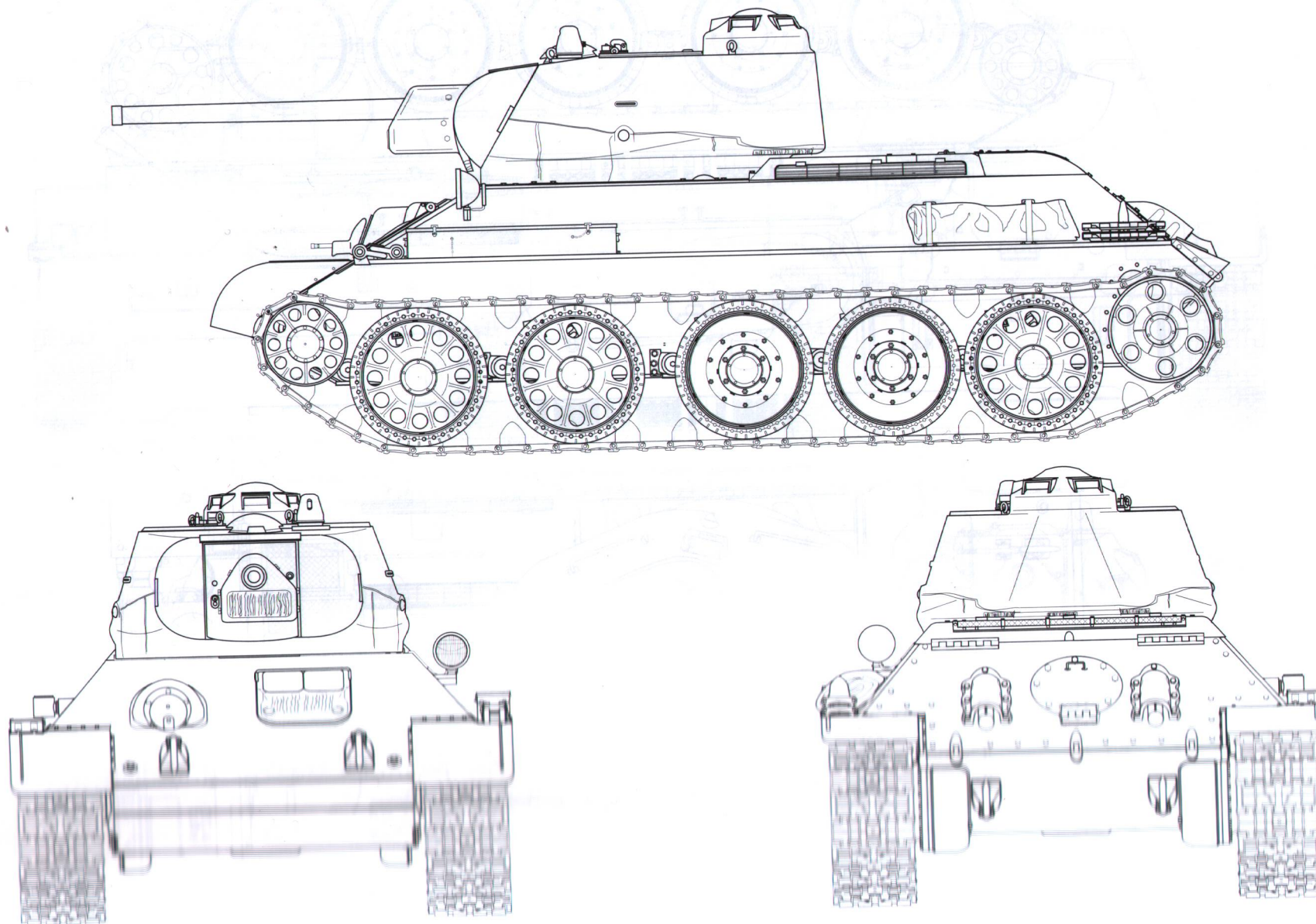
Т-34 производства завода № 112 выпуска апреля 1943 года.

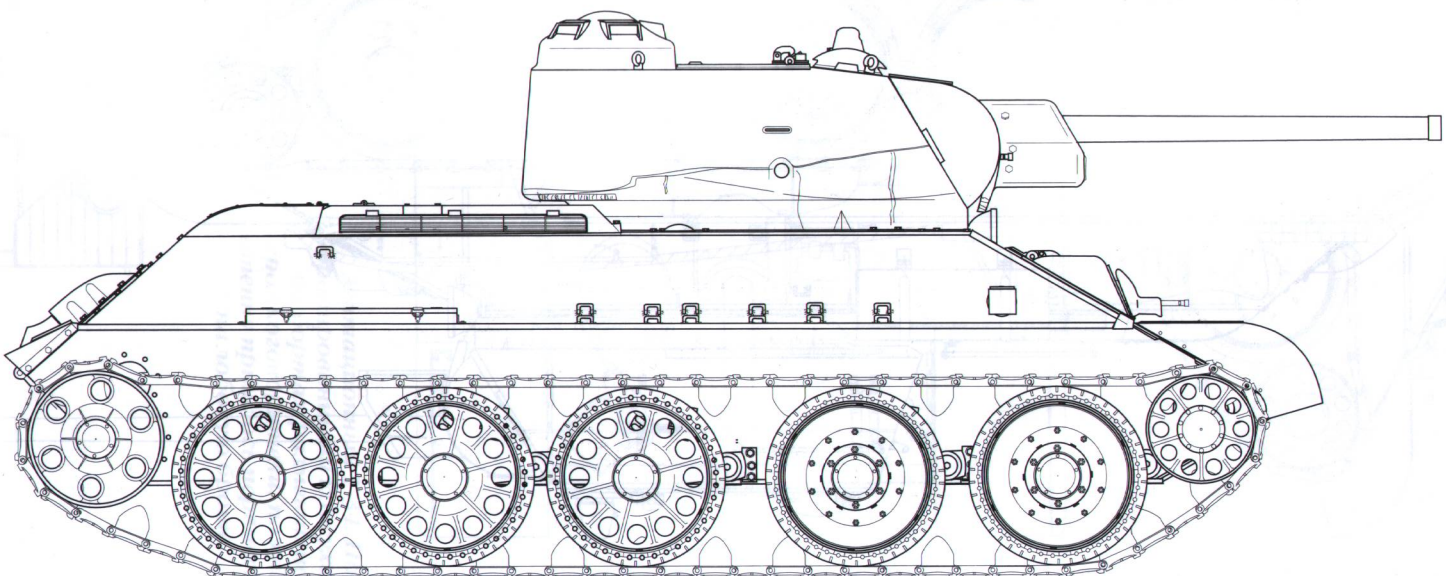
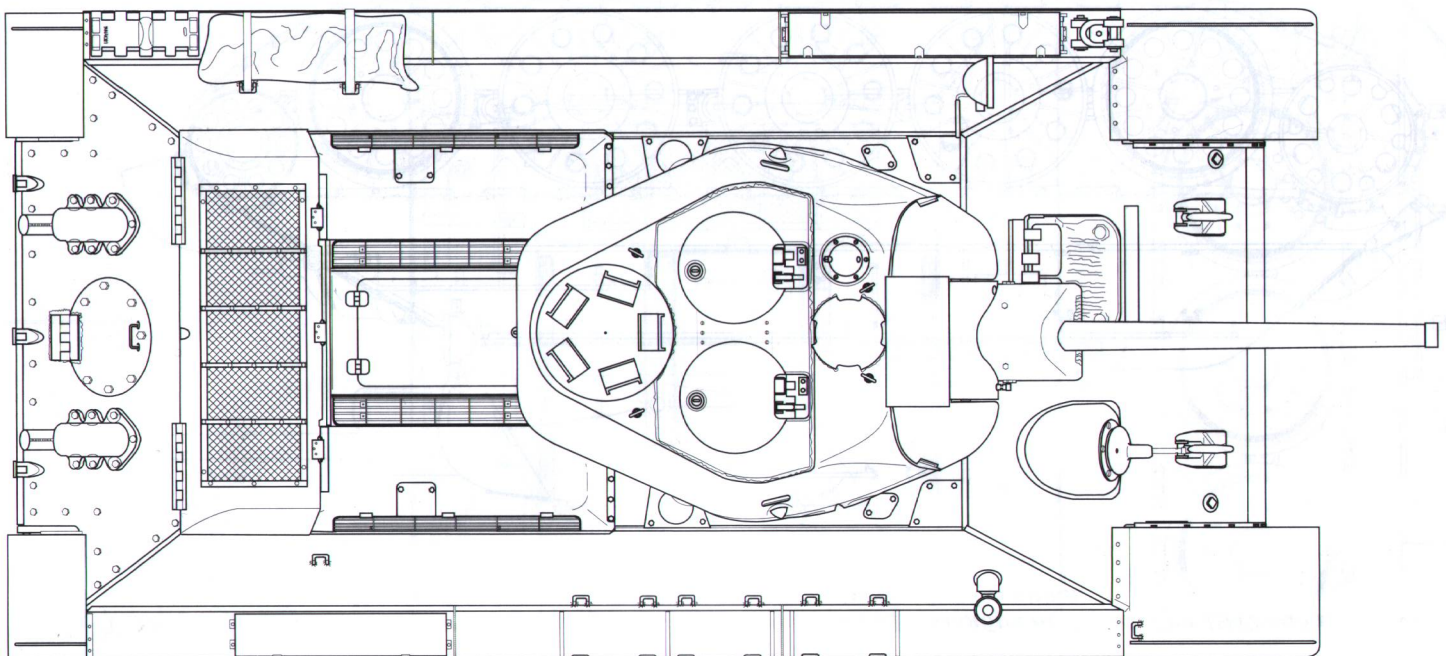


Т-34 производства завода № 112 выпуска апреля 1943 года.

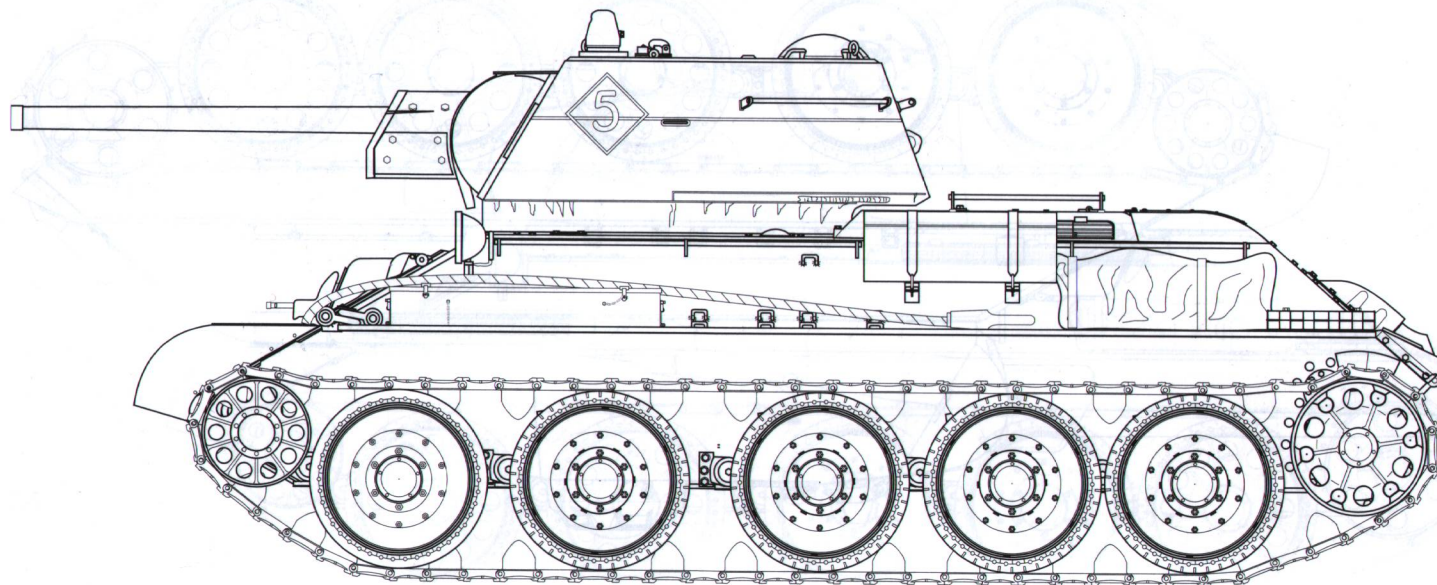


Т-34 с командирской башенкой. Был разработан в июле 1942 года, но испытания проходил раньше Т-34С – с 9 по 16 августа 1942 года.

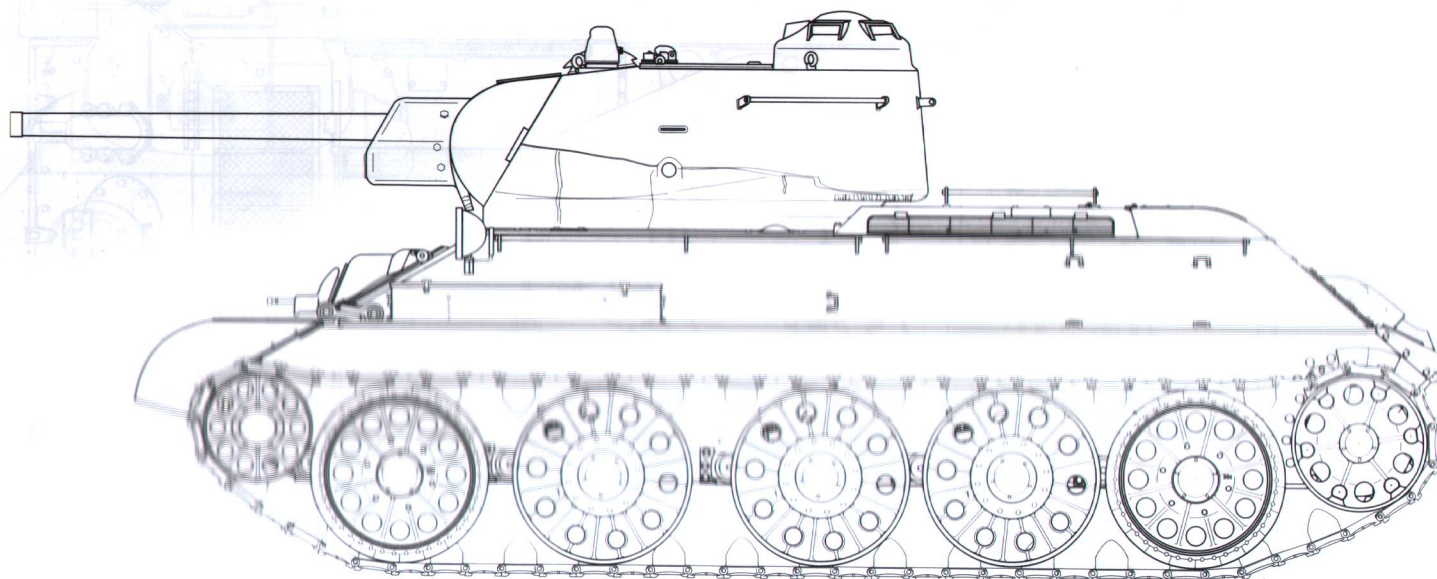


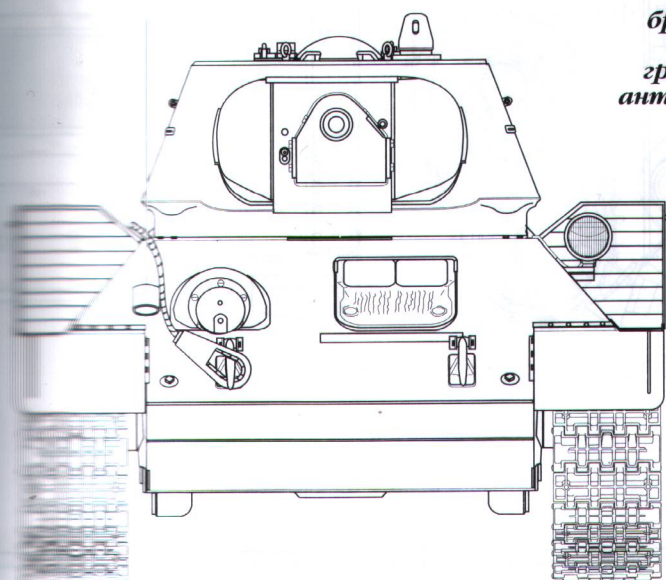
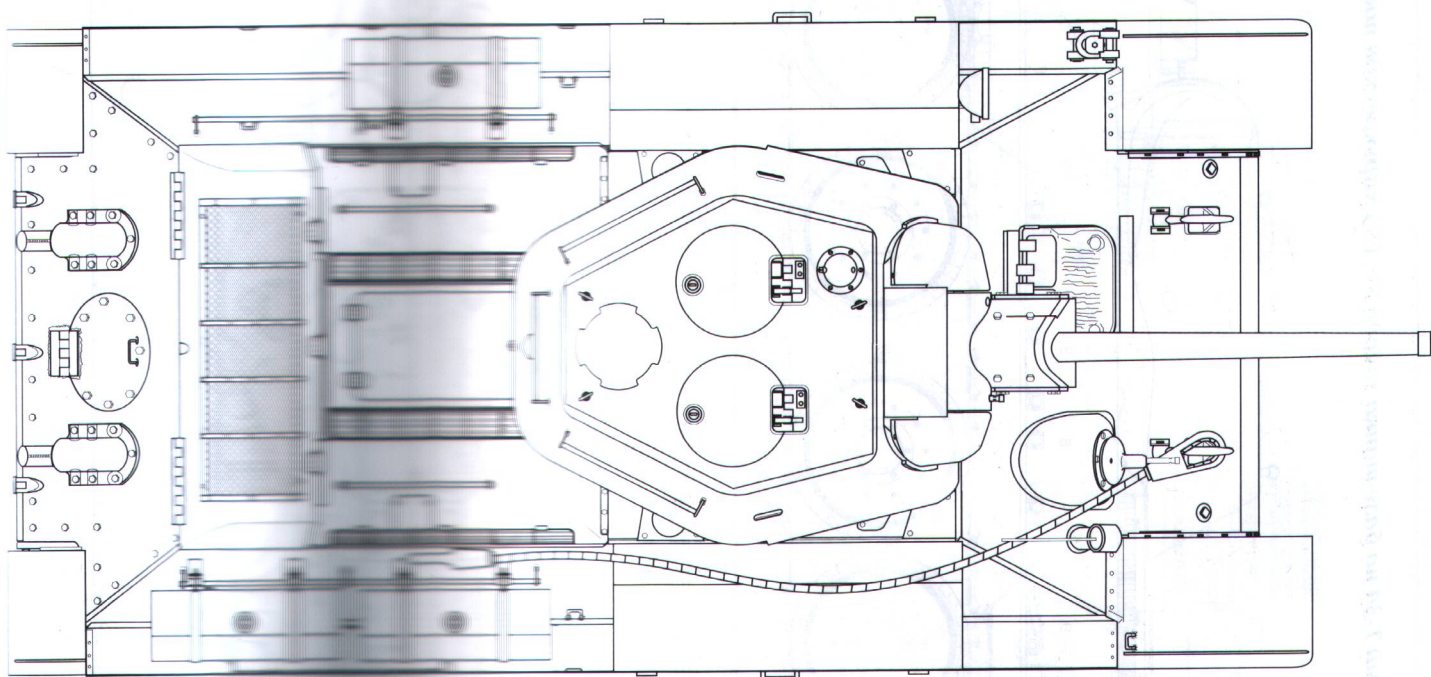
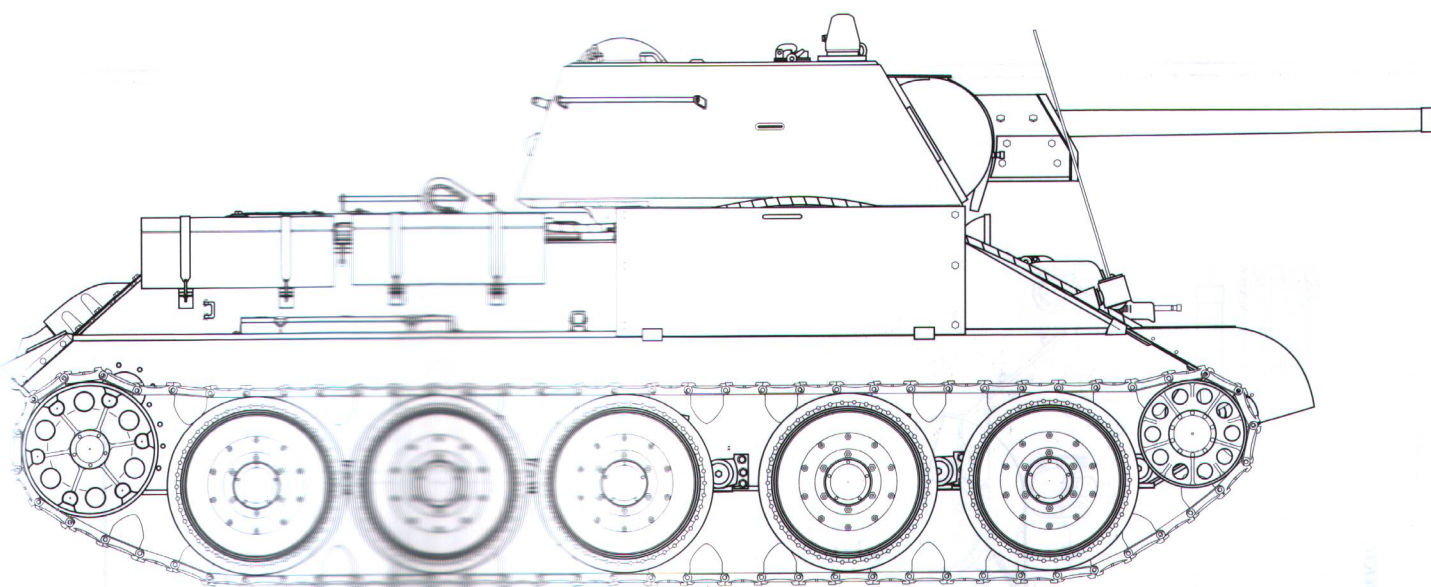


Т-34 производства ЧКЗ выпуска апреля 1943 года.



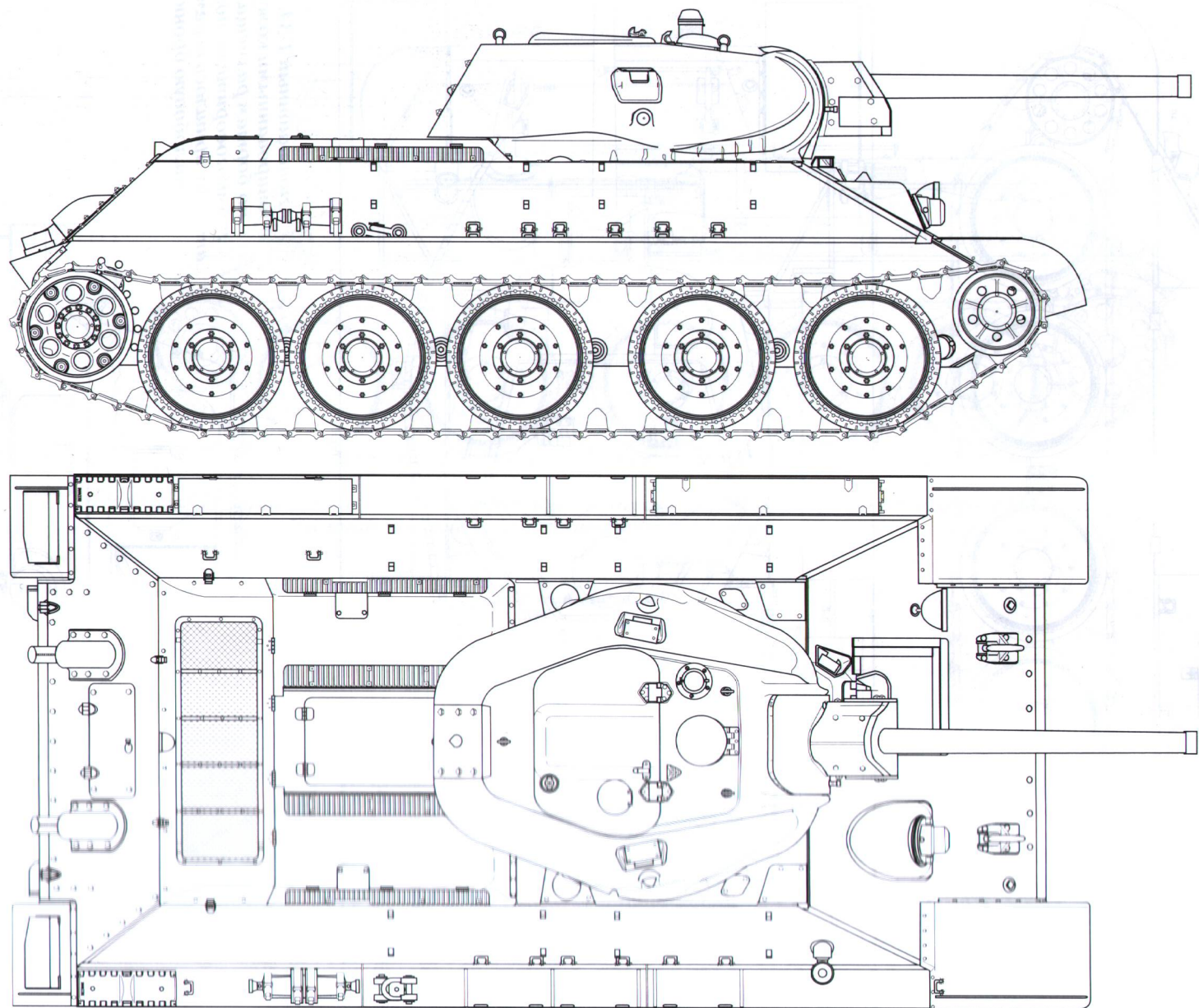
*Т-34С разработан в июне 1942 года, проходил испытания с 28 октября по 23 ноября 1942 года.
На этой машине уже установлены поручни для десанта.*

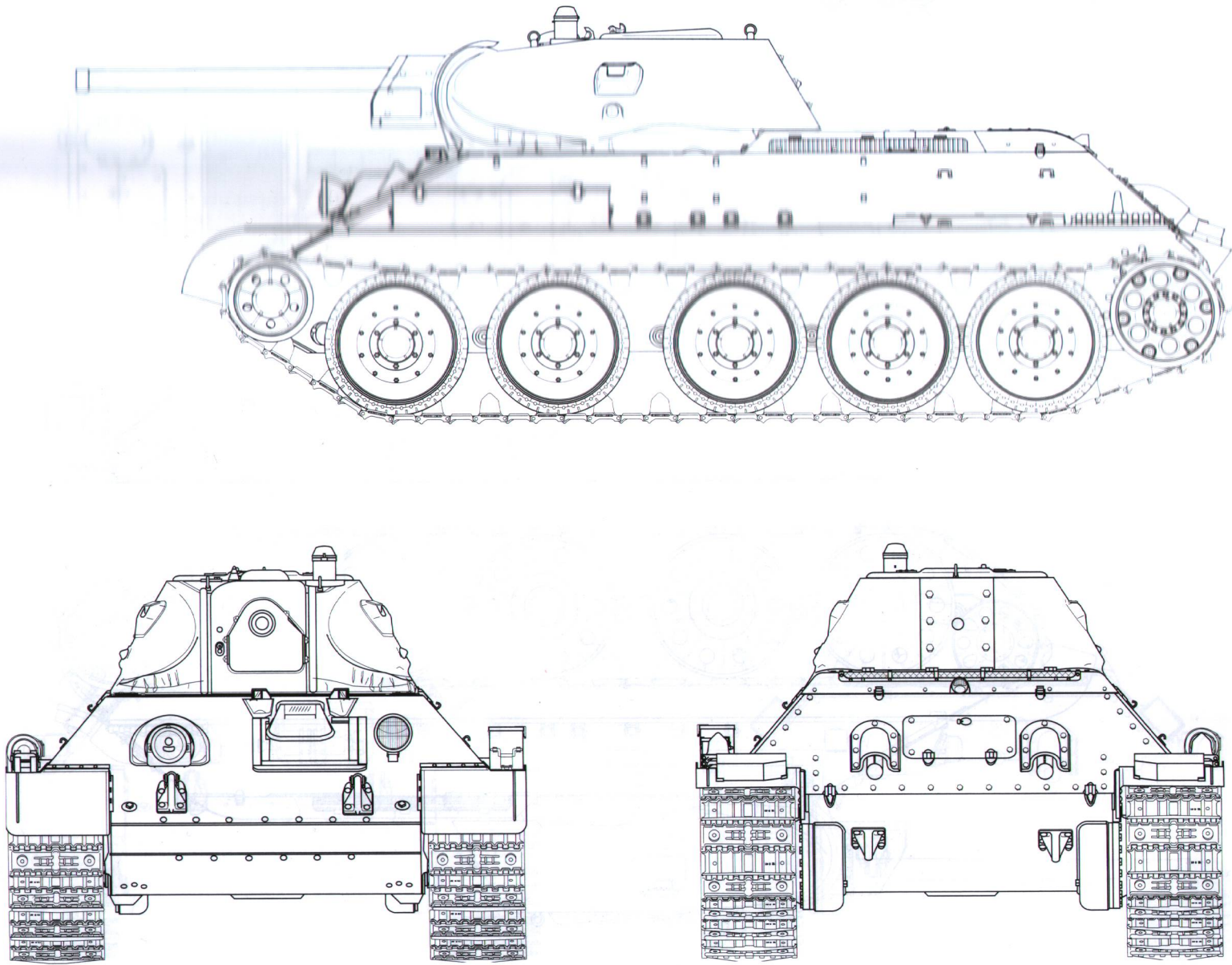




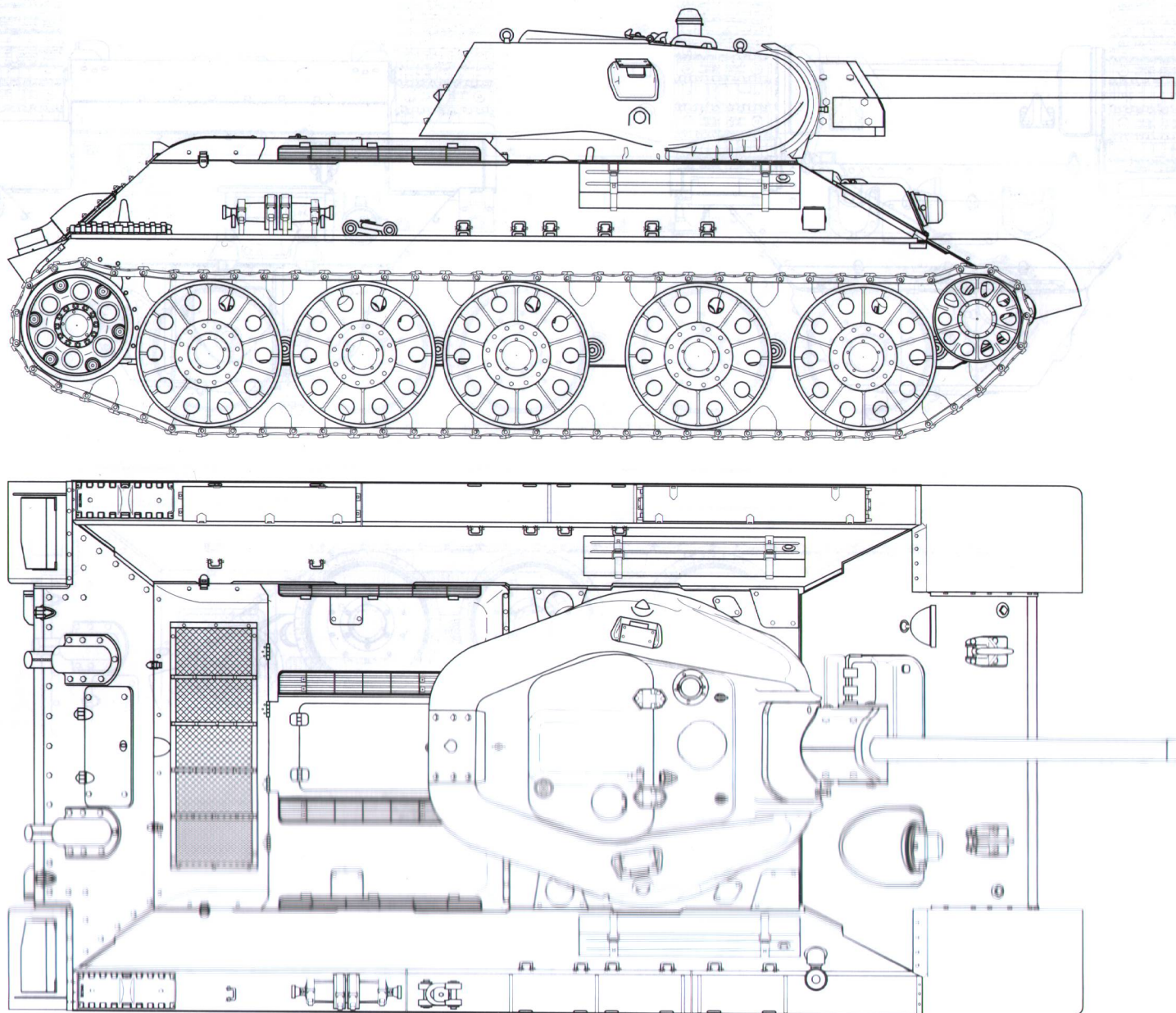
Агитационный Т-34. Под бронированными кожухами по бортам размещались громкоговорители, поэтому антенну пришлось переместить на лобовую броню.

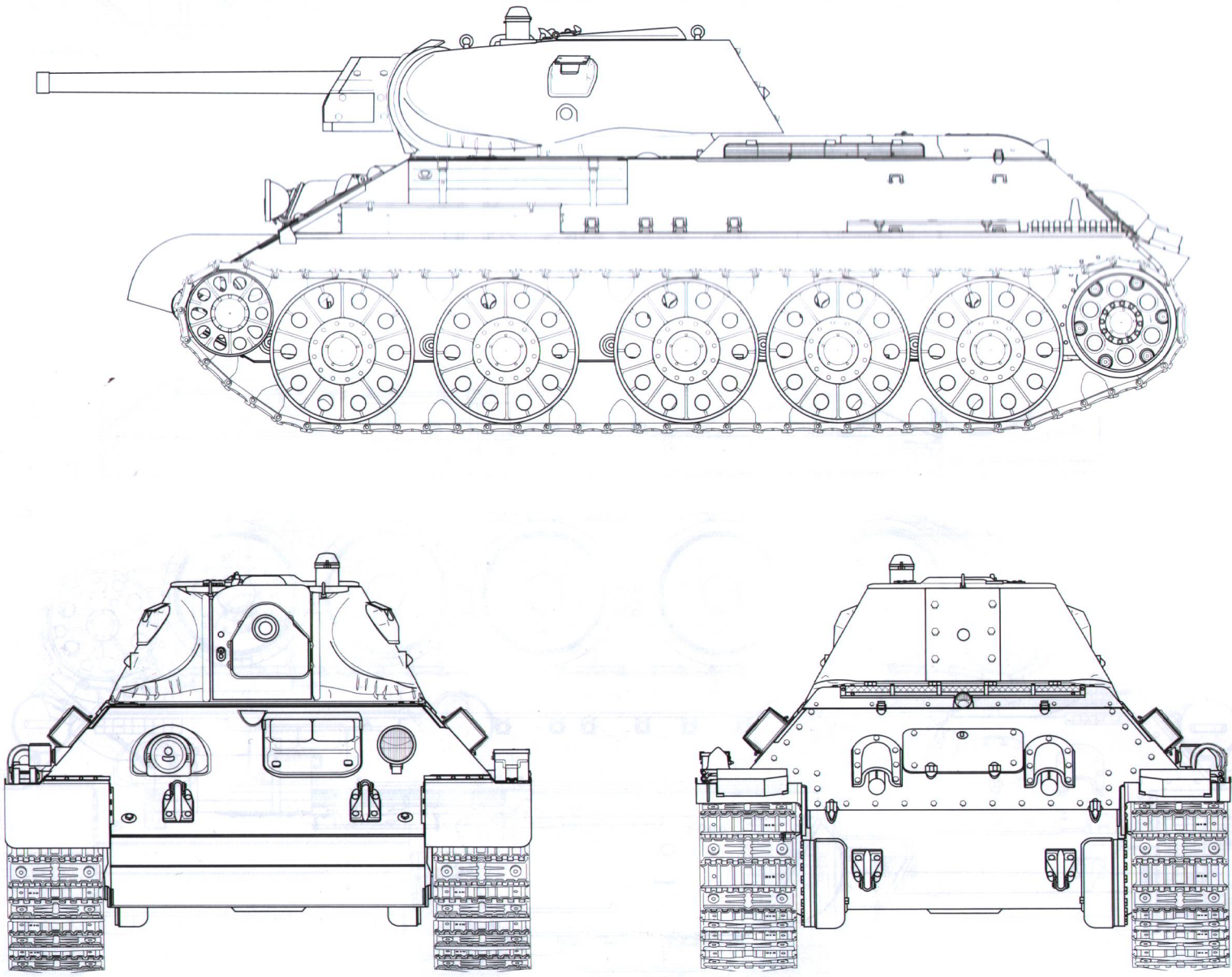
Огнемётный Т-34 на базе танка завода № 183 харьковской постройки.



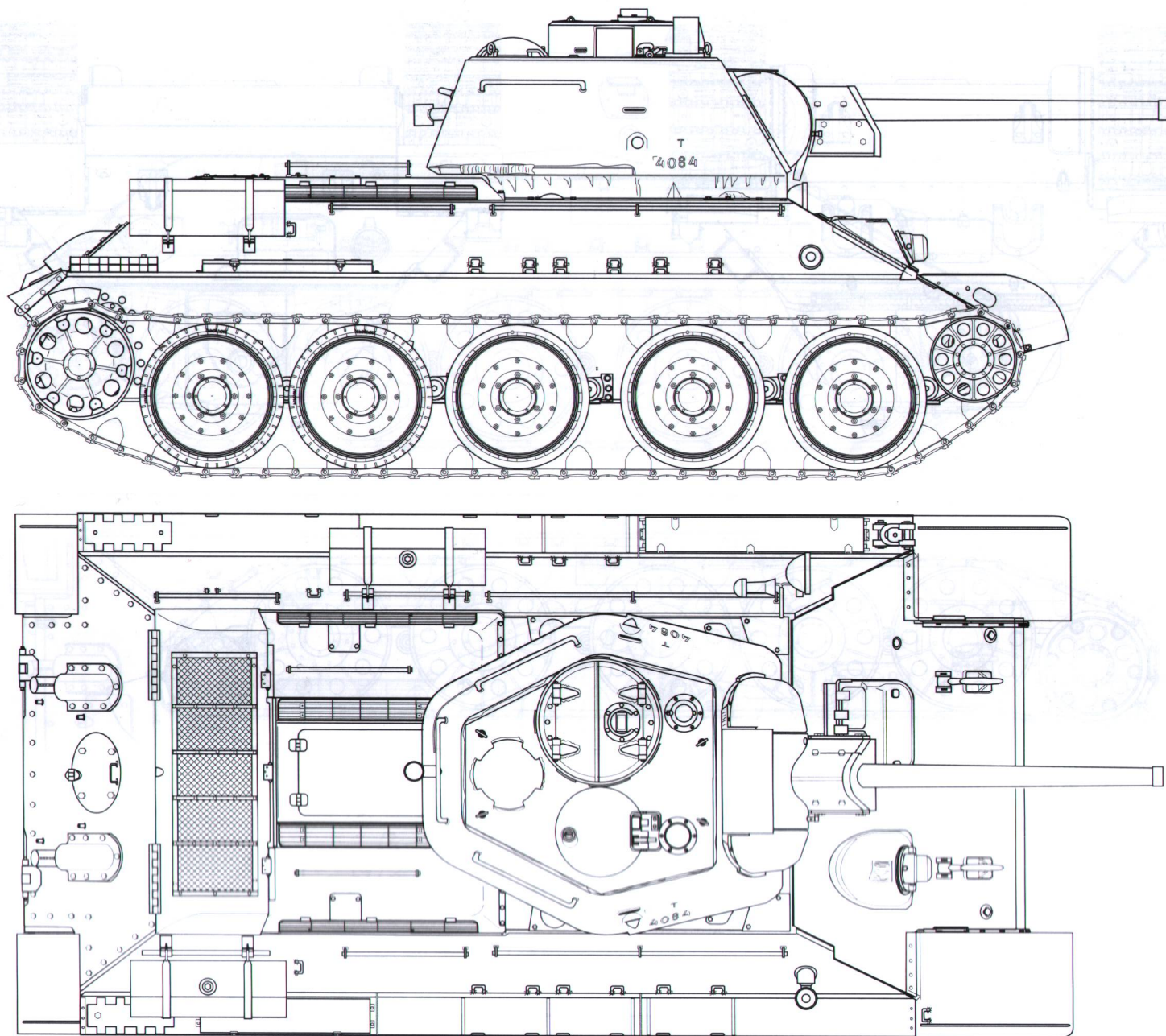


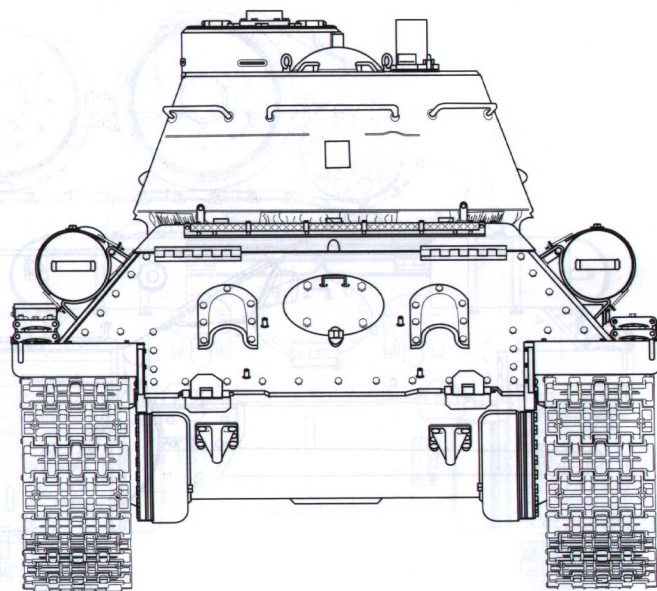
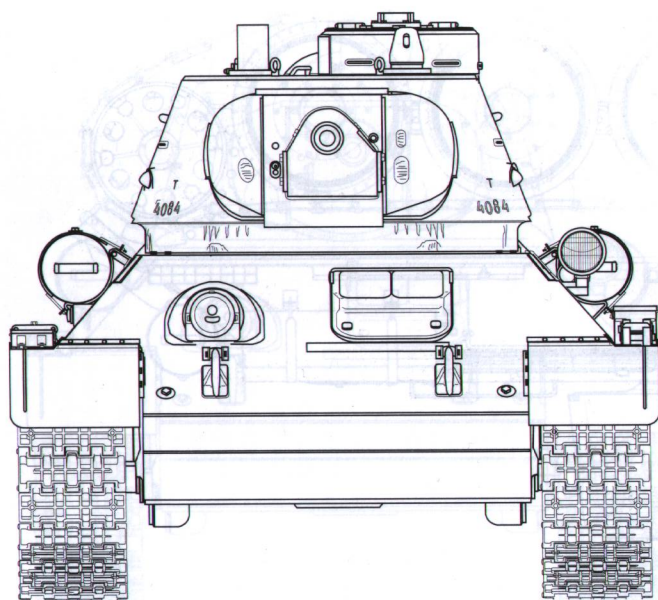
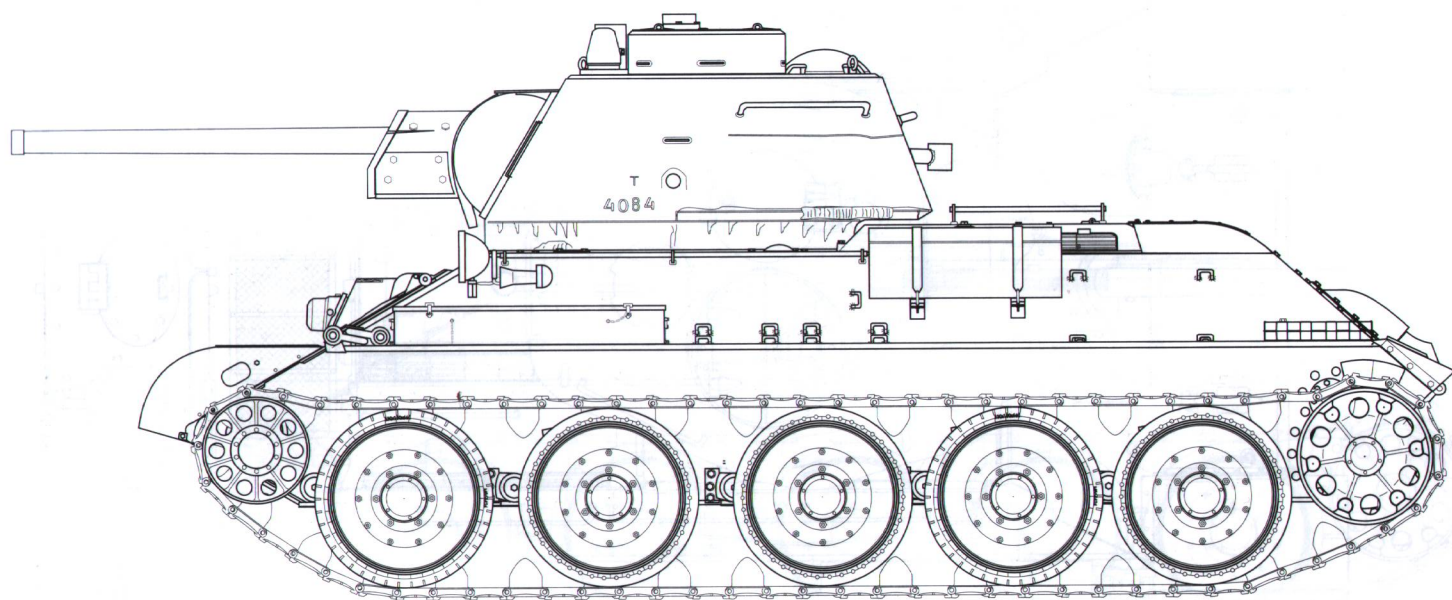
Огнемётный Т-34 на базе танка сталинградской постройки.



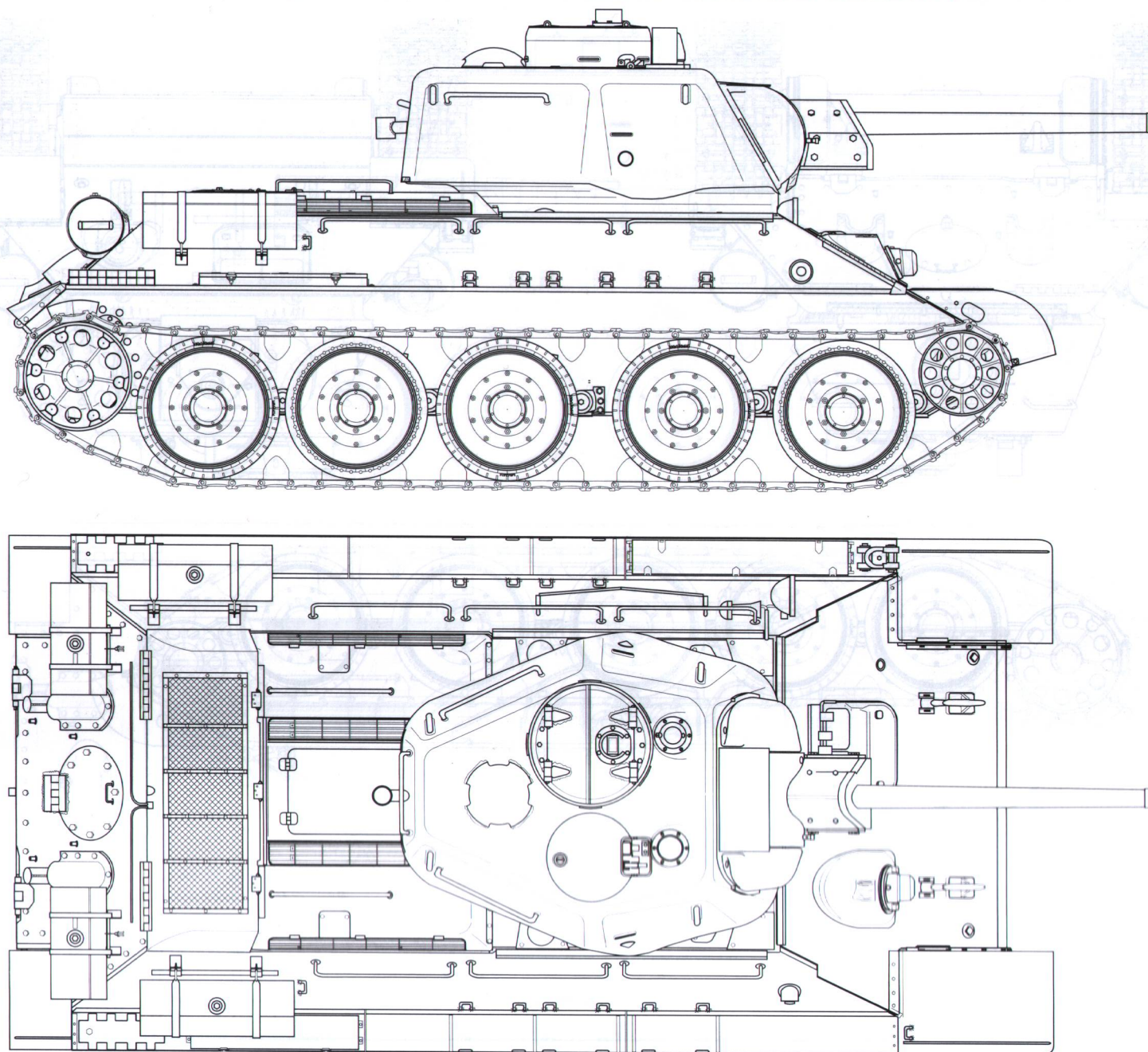


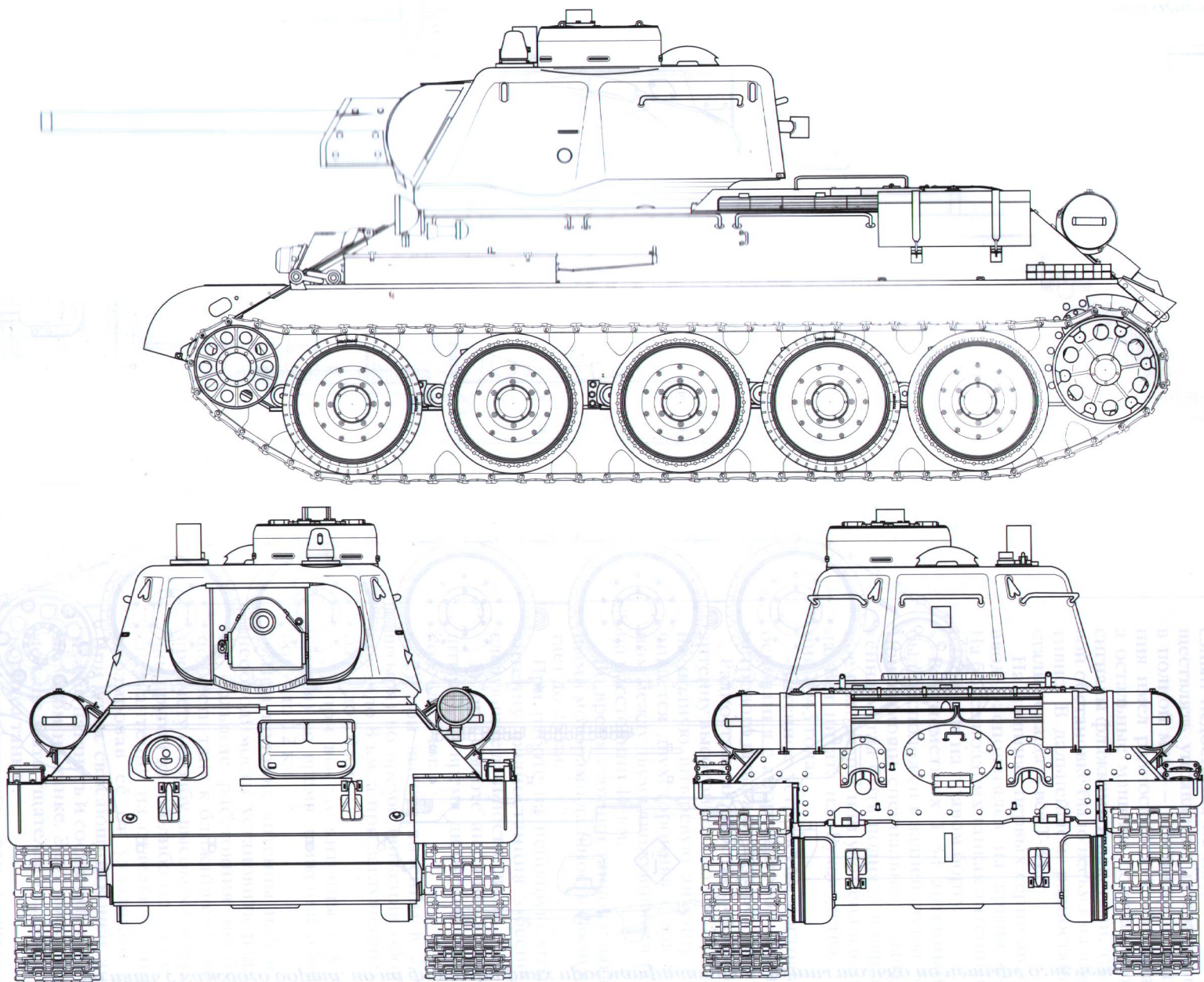
Огнемётный Т-34 на базе танка завода № 112. Установлен в качестве памятника в Симферополе.



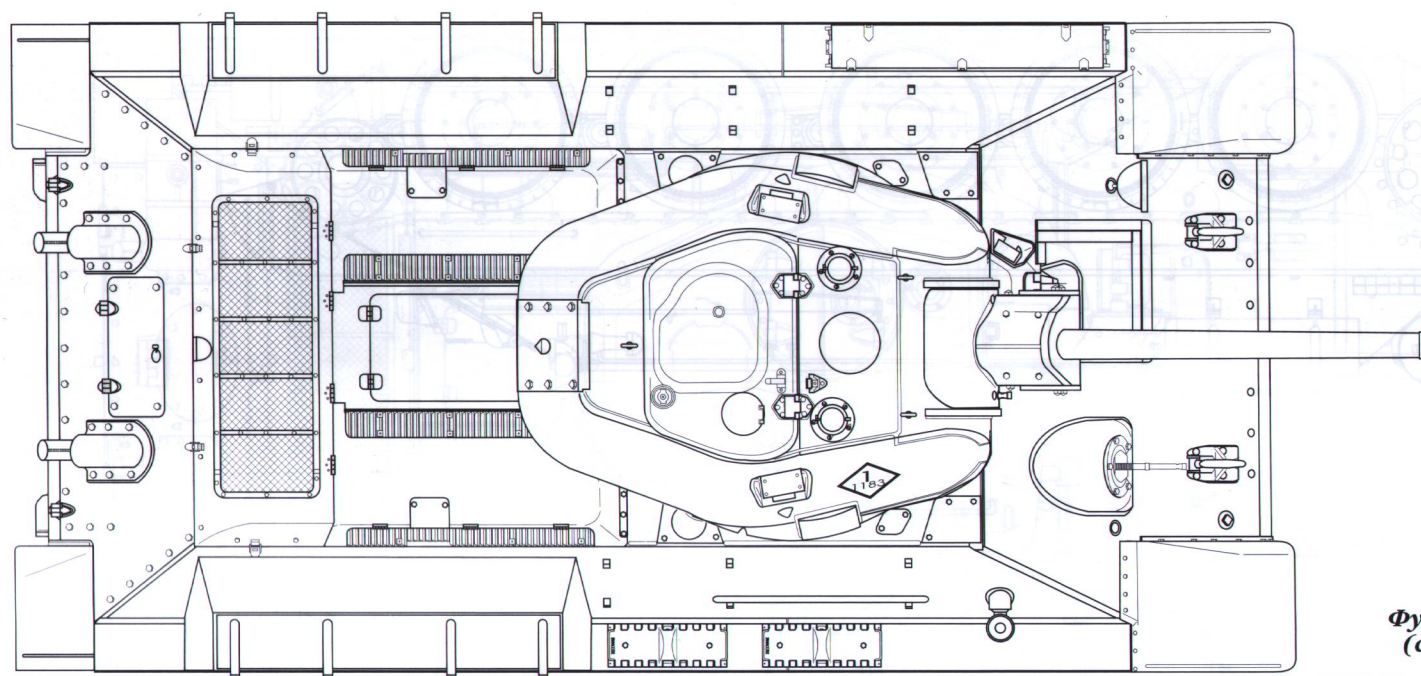
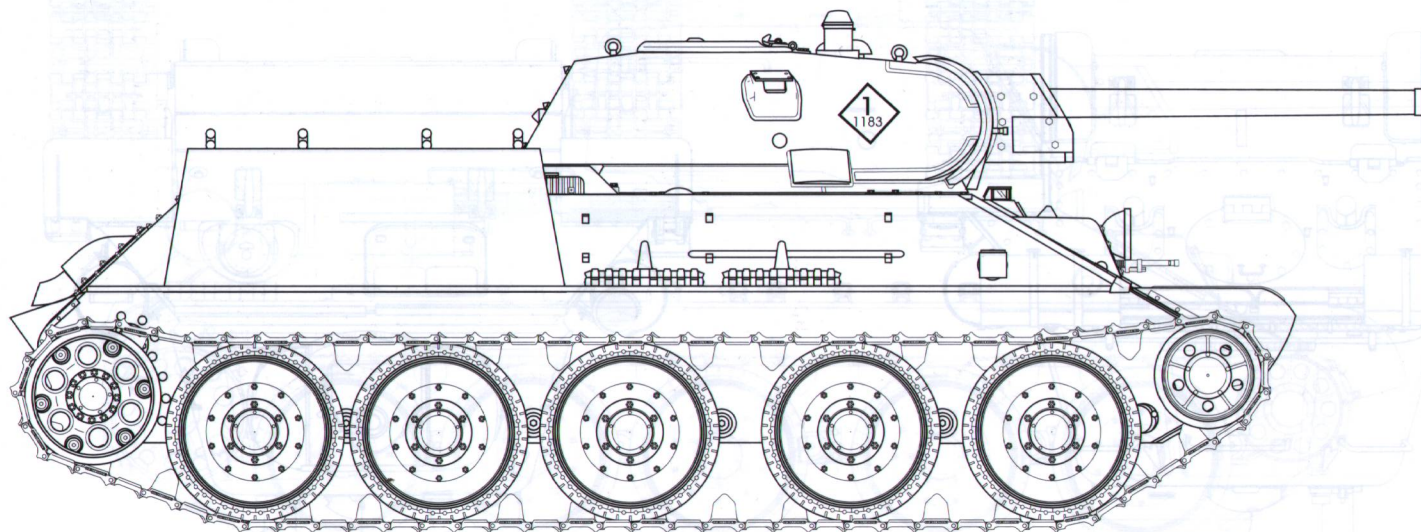


Огнемётный Т-34 на базе танка завода № 112 со штампованной башней.





«Химический» Т-34-76, оснащенный фугасными огнеметами «ФОГ». В январе 1942 года две таких машины проходили испытания в составе 20 танковой бригады 5 армии Западного фронта. В техническом описании этой модели говорится о десяти огнеметах, по пять с каждого борта, но на фотографиях просматриваются группы только по четыре огнемета.



*Фугасный огнемет «ФОГ»
(схема без масштаба).*

АНТЕННЫ

Антенна – то, что отличало по внешнему виду командирский танк от линейного в первый период войны. Это был серьезный недостаток, не позволявший осуществлять управление подразделением в полной мере – командир подразделения имел радиосвязь с командованием, а остальные машины получали от него сигналы флажками и ракетами, что в боевой обстановке было весьма малоэффективно. В дальнейшем, радиостанциями стали оснащать все Т-34.

На машинах первых серий антенный ввод располагался на крыше башни. На более поздних танках антенный ввод находился на правом борту.

В огнеметных Т-34 антенный ввод был расположен в задней стенке башни. При помощи специального рычага антенна могла быть поднята в вертикальное положение или уложена вдоль крыла. Вот цитата из «Руководства...» издания 1943 года:

«Антенное устройство, состоящее из основания с амортизатором и четырёхметрового штыря из четырёх звеньев.

Радиостанция работает на штыревую антенну высотой от 1 до 4 м. При работе на полную штыревую антенну обеспечивается двухсторонняя связь телефоном между двумя движущимися танками на расстоянии 18 км.

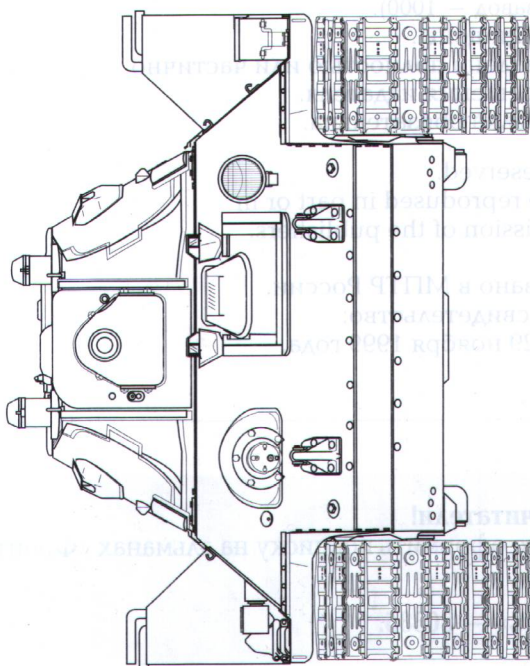
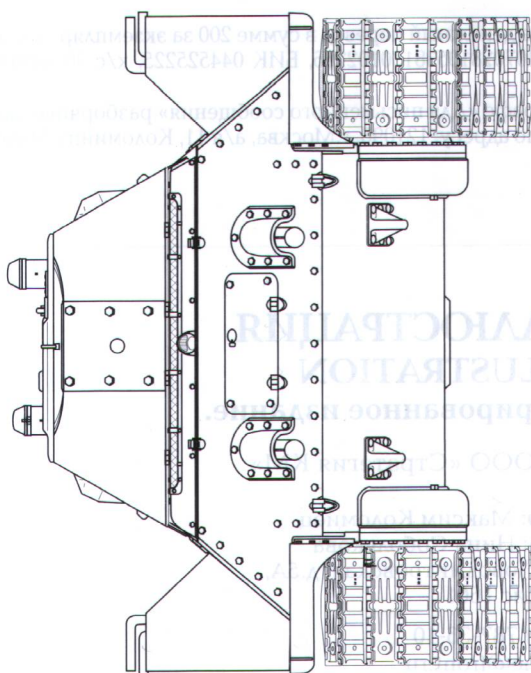
Во время стоянки танков с заглушенными моторами дальность связи возрастает до 25 км.

При работе на неполную штыревую антенну радиостанция обеспечивает следующие дальности связи:

- 1) при высоте антенны в 1 м (один штырь) во время движения обоих танков – до 3 км;
- 2) при высоте антенны в 2 м (два штыря) во время движения обоих танков – до 8 км, а при заглушенных моторах – до 10 км;
- 3) при высоте антенны в 3 м (три штыря) во время движения обоих танков – до 12 км.

При поломке антенны или в случае необходимости установить радиосвязь на большие расстояния необходимо подвести танк к ближайшему высокому предмету (столбу, высокому дому, дереву или другой какой-либо опоре) и подвесить антенну из отдельного провода, изолировав её от указанной опоры. При этом свисающий конец антенны нужно натянуть и соединить с антенным выводом на танке. Этот конец антенны должен быть тщательно изолирован от корпуса танка».

И так, антенна – самая верхняя точка танка. Но история Т-34 на этом не заканчивается. Следующий этап в развитии этой конструкции – серия не похожих друг на друга танков под общим именем Т-34-85, и огромное количество машин на его базе...



Уважаемые читатели!

Наши издания вы можете приобрести в редакции по адресу: 127015, г.Москва, ул. Новодмитровская, д.5А, 16 этаж, офис 1601 (проезд до станции метро «Дмитровская»).

Телефон/факс: (495) 787-36-10

Для оптовых покупателей предусмотрена система скидок.

Для получения по почте выпусков «Фронтальной иллюстрации» сделайте денежный перевод в сумме 200 за экземпляр по следующим банковским реквизитам: ООО «Стратегия КМ», ИНН 7720240859, р/с 40702810538130102266, БИК 044525225, к/с 30101810400000000225, Сбербанк России ОАО г.Москва Тверское ОСБ 7982.

Для гарантии получения выпусков на бланке денежного перевода в графе «Для письменного сообщения» разборчиво укажите Ф.И.О., точный адрес и названия изданий. Квитанцию о переводе отправьте по адресу: 121096, г.Москва, а/я 11, Коломийцу Максиму Викторовичу.

Наложенным платежом издания не высылаются!

ФРОНТОВАЯ ИЛЛЮСТРАЦИЯ FRONTLINE ILLUSTRATION

Периодическое иллюстрированное издание.

Учредитель и издатель: ООО «Стратегия КМ»

Генеральный директор: Максим Коломиец

Руководитель проекта: Нина Соболева

Адрес: 127015, Москва, ул.Новодмитровская, д.5А,
16 этаж, офис 1601

Телефон: (495) 787-36-10

E-mail: magazine@front.ru

Сайт в интернете: www.front2000.ru

Художественный редактор: Евгений Литвинов

Корректор: Раиса Коломиец

Графика: Сергей Кирсанов

Распространение и маркетинг: Кристина Муллабаева, Петр Степанец

Оригинальная концепция, авторский текст,
иллюстрации: ООО «Стратегия КМ»

Печать: ИПЦ «Апрель»

Подписано в печать 10.10.06. Формат 215х290.

Бумага мелованная. Печать офсетная.

Тираж 3000 (1-й завод — 1000).

Все права защищены.

Издание не может быть воспроизведено полностью или частично
без письменного разрешения издателя.

При цитировании ссылка обязательна.

All rights reserved.

This publication may not be reproduced in part or in
without prior written permission of the publishers.

Издание зарегистрировано в МПТР России.

Регистрационное свидетельство:

ПИ № 771256, выдано 29 ноября 1999 года.

Уважаемые читатели!

Сообщаем, что со второго полугодия 2006 года вы можете оформить подписку на альманах «Фронтальная иллюстрация».

Наш подписной индекс по каталогу агентства «Роспечать» — 80385.

Следующий выпуск:

№ 2 — 2007 «Легкие броневые автомобили Красной Армии»

Frontline ILLUSTRATION

